COSMO SL-660.110

**** COSMOFEN PLUS*

PVC-Klebstoff

Einsatzbeispiele

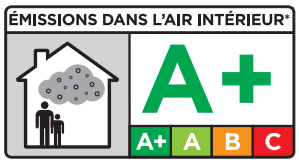
- Schnelle konstruktive Verklebungen von Teilen aus PVC-hart.
- Kunststofffensterbau: Verklebung von Zusatzprofilen, wie Wetterschenkel, Ablauf-, Schlag- und Rollladenleisten.
- Kunststofffensterbau: Verklebung von Stulpkappen und Rollladeneinlauftrichtern in PVC-Profile.
- Sanitärbereich: Verklebung von Rohren, Dachrinnen und anderem.
- Messe- und Schilderbau: konstruktive Verklebung von Integral-Hartschaumplatten z. B. Forex aus PVC-hart.

Besondere Eigenschaften

- zähharte Klebefuge
- gute Temperaturbelastbarkeit
- gute Beständigkeit gegen UV-Belastung

Zertifikate

Französische VOC-Emissionsklasse A+



Technische Daten

Basis	Vinylchlorid-Polymere in Lösungsmittel
Farbe	
Im ausgehärteten Zustand	opak
Viskosität	
bei +25 °C; nach Kegel-Platte 30 min^{-1}	ca. 3 100 mPa.s
Dichte	
nach EN 542 bei +20 °C	ca. 0,99 g/cm^3
Offene Zeit	
bei +20 °C, 50 % r.F., Auftragsmenge 150 µm-Glas	ca. 60 s
Funktionsfestigkeit	
bei der Verklebung von spannungsfreien Leisten	ca. 2-4 min
Aushärtezeit	Bis 90 % - ca. 24 h
bei +20 °C, 50 % r.F.	*Diffusion der Restlösemittel kann bis zu 8 Wochen dauern*
Auftragsmenge:	
Bei Verklebung von Leisten	
20 mm breite Klebefläche	ca. 8 g/lfd.m
40 mm breite Klebefläche	ca. 16 g/lfd.m
Mindestverarbeitungstemperatur	ab +5 °C

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO SL-660.110

**** COSMOFEN PLUS*

PVC-Klebstoff

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen der zu verbindenden Werkstücke müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Hierzu wird COSMO CL-300.150 empfohlen.

Die verwendeten Reinigungstücher dürfen nicht färben oder flusen.

Der Klebstoff wird einseitig als Raupe (schlangenförmig) auf die Klebefläche aufgetragen.

Die Klebstoffauftragsmenge ist in Abhängigkeit der Materialdicke zu wählen; der Klebstoff kann „durchschlagen“!

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gepresst.

Belastbarkeit der Klebefuge nach 16 h, Restdurchhärtung der Klebefuge kann je nach Gegebenheit bis zu 8 Wochen dauern.

Zur Verklebung von überlangen Profilen oder für Flächenverklebungen empfehlen wir COSMO SL-660.200 mit einer „verlängerten Offenen Zeit“ einzusetzen.

Bei Verklebung von Zusatzprofilen (Klebefläche: PVC-hart) auf Dekorfolien-Oberflächen ist zu beachten, dass die Zusatzprofile plan auf dem Fensterprofil aufliegen. Die Auftragsmenge ist so zu bemessen, dass beim Fügen der Zusatzprofile kein Klebstoff aus der Klebefuge austritt. Die so geklebten Zusatzprofile dürfen über einen Zeitraum vor 1 Woche keiner erhöhten Temperaturbelastung / Sonneneinstrahlung (>+25 °C) ausgesetzt sein. Bei Nichtbeachtung dieser Bedingungen kann dies zur Blasenbildung der Acrylschicht führen!
Alternativ steht für diese Anwendung auch ein lösungsmittelfreies System, COSMO CA-500.130, zur Verfügung.

Diffusionsklebstoffe können nur Klebespalte <0,1 mm kraftschlüssig überbrücken!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Nicht zur Verklebung von Druckrohren geeignet!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit COSMO CL-300.120.

Die Reinigung von metallischen Oberflächen erfolgt einfach durch Abziehen des ausgehärteten Klebstofffilms, da keine Haftung auf Metall.

Die Entfernung des ausgehärten Klebstoffs von PVC-hart-Profilen erfolgt nach dem Ablüften des Klebstoffes mit einer Ziehklinge und ggf. anschließender Weiterbehandlung mit COSMO CL-300.110.

Lagerung

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO SL-660.110

*** COSMOFEN PLUS

PVC-Klebstoff

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate.
Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Lieferform

Alu-Membran-Tube, Füllgewicht: 200 g
Alu-Kanüle-Tube, Füllgewicht: 180 g
Andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de