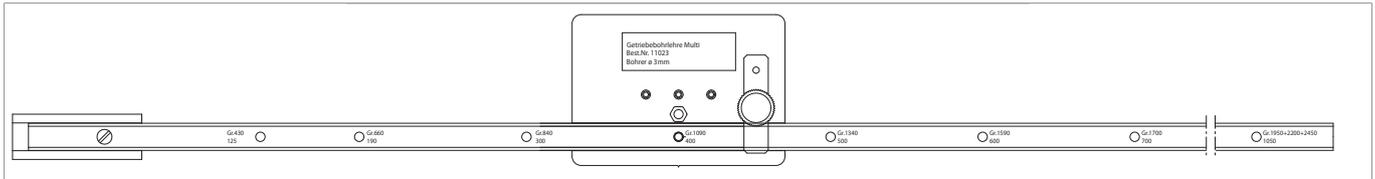




## 203861 - Bohrlehre MM für Getriebebohrung für 3mm Bohrer

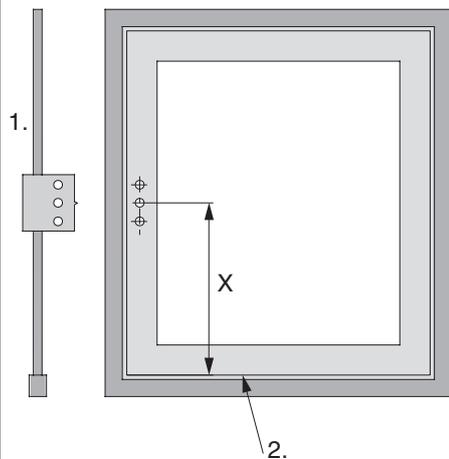
### Technische Zeichnung



			<b>NO</b>
Bohrlehre für Getriebebohrung MM	für 3mm Bohrer	1	203861

### Einbau der Beschlagteile am Flügel

#### Griffbohrung



- Getriebebohrlehre auf das zu verwendende Getriebe einstellen, im Flügelfalz anliegen lassen und mit  $\varnothing 3$  mm- und  $\varnothing 12$  mm-Bohrer vorbohren.
- Bei variablen Getrieben die Mitte am Flügel anreißen und Getriebebohrlehre mit Kerbmarke anlegen und vorbohren.

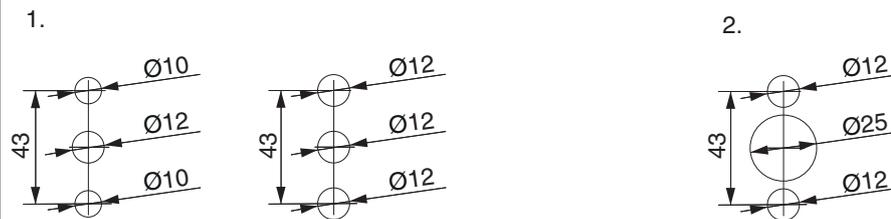
1. Getriebebohrlehre Nr. 203861 ( $\varnothing 3 \varnothing 3 \varnothing 3$ ), Nr. 203862 ( $\varnothing 12 \varnothing 3 \varnothing 12$ )
2. Flügelfalzkannte



X	Größe
125	430
190	660
300	840
400	1090
500	1340
600	1590
700	1700
1050	1950
1050	2200
1050	2450

Empfehlung: X sollte zwischen 1/3 und 1/2 von FFH sein.

Griffbohrung Bohrbilder



1. Für Kunststoff- und Aluminiumfenster: mit Nocken Ø 10 mm bzw. Ø 12 mm

2. Für Holzfenster: mit Nocken Ø 12 mm