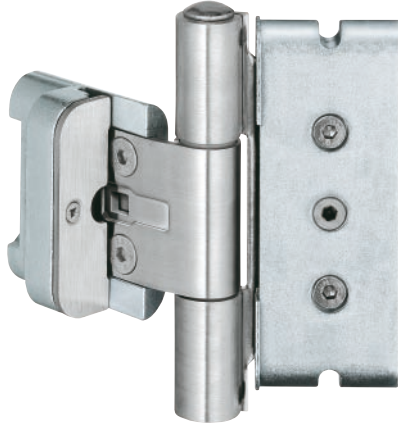


BAKA protect 3D (FD)

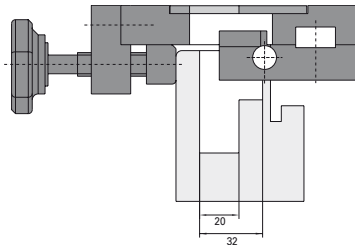
Dreidimensional verstellbares Band-
system für gefälzte Holz-Haustüren
Three-dimensionally adjustable hinge
system for rebated wooden exterior doors



Die stufenlose 3D-Verstellung ohne Aushängen der Tür:
Seite/Höhe +/- 3 mm, Andruck 0 - 4 mm
Verstellungen mit Innensechskant-Schlüssel 4 mm
Infinitely variable 3D-adjustment without removing the door:
side/height +/- 3 mm, compression 0 - 4 mm
Adjustments made using a 4 mm Allen key

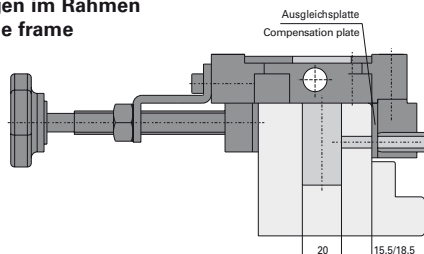
Bandsitz am Türflügel festlegen, auf Rahmen übertragen
Determine the hinge position in the sash and transfer it to the frame

Fräsungen im Türflügel
Holes in the sash



Fräskörper oder Rastererienfräslehre BAKA 2D 20 Flügel verwenden.
Use the milling body or the ball bearing location drilling jig BAKA 2D 20 sash.

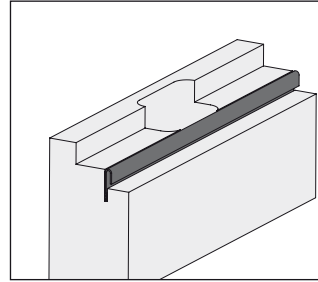
Bohrungen und Fräsungen im Rahmen
Drill and mill holes in the frame



Bohr-/Fräskörper BAKA protect Rahmen oder Rastererienbohr-/
Fräslehre BAKA protect Rahmen verwenden (Überschlagsbreite stan-
dardmäßig 15 mm). Bei 18 mm Überschlagsbreite sind die Ausgleichs-
plättchen zu entfernen. Die Montage der FD-Version ist identisch.

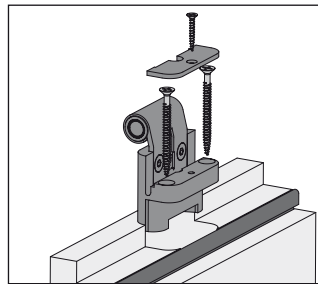
Use the drilling/milling body BAKA protect frame or the ball bearing
location drilling/milling jig BAKA protect frame (standard overlap width:
15 mm). If the overlap is 18 mm wide, remove the compensation plates.
The fitting of the version with a sash acoustic seal is the same.

Die Montage im Türflügel
Fitting in the sash



Die Fräsungen vornehmen,
Fräser Ø: siehe Schablonen-
angabe, unterschiedliche
Frästiefenangaben beachten
(1. + 2. Fräsung).

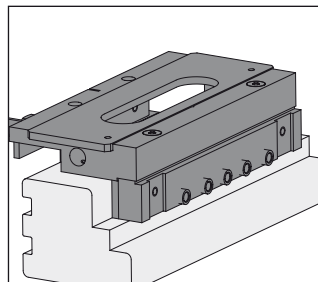
Prepare the holes,
cutter Ø: see template
specification; observe different
milling depth specifications
(1. + 2. hole).



Flügelteil in der Ausfräsung mit
2 Holzschrauben 5 x 60 mm
befestigen.

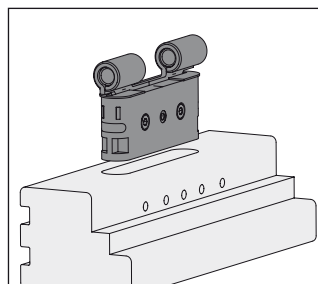
Fasten the sash part in the hole
with 2 wood screws 5 x 60 mm.

Die Montage im Rahmen
Fitting in the frame



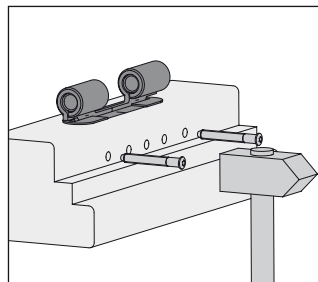
Bohr-/Fräskörper aufspannen,
Bohrungen mit Bohrer 6,0 mm
Ø vornehmen, Fräser Ø:
siehe Schablonenangabe.

Clamp on the drilling/milling
body, Make the drill holes using
a 6.0 mm Ø bit; cutter Ø:
see template specification.



Aufnahmelemente einstecken,
dabei die Seite mit den Verstell-
schrauben zu den Bohrungen
ausrichten. Achtung: Die Bänder
"A" werden oben bzw. unten,
das Band "H" mittig eingesetzt.

Insert the receivers, and align the
side with the adjustment screws
to the drill holes. Caution: Hinges
"A" are inserted at the top and
bottom, hinge "H" is inserted in
the middle.



Befestigungsstifte in obere
und untere Bohrung einschlagen,
Flügel einhängen, Bandstift
einsetzen.

Drive fastening pins into the upper
and lower drill hole, fit the sash,
insert the hinge pin.

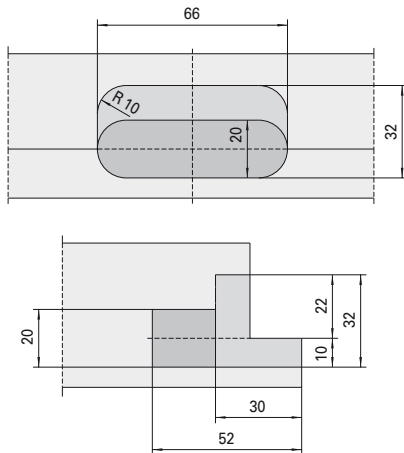
Wichtiger Hinweis: Beim Einhängen der Tür Beschädigungen
der Lagertechnik vermeiden!

Important note: Avoid damaging the bearings
when fitting the door!

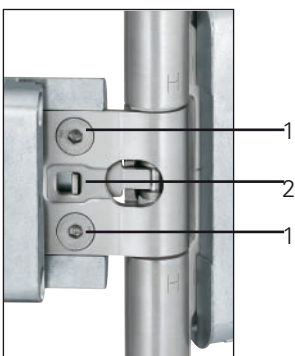
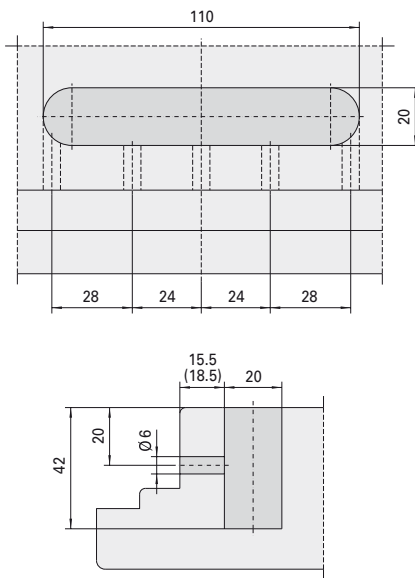
BAKA protect 3D (FD)

Dreidimensional verstellbares Band-
system für gefälzte Holz-Haustüren
Three-dimensionally adjustable hinge
system for rebated wooden exterior doors

Fräsmaße in der Tür · Milling dimensions in the door



Fräsmaße im Rahmen · Milling dimensions in the frame



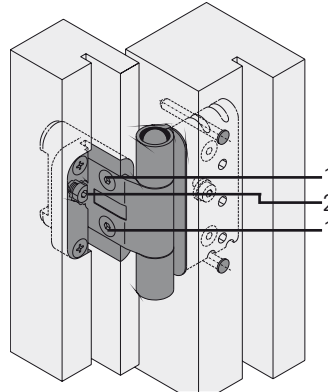
Ausführung mit Stiftsicherung Version with non removable pin

Zur Demontage des Stiftes die
Stiftsicherung öffnen:
Klemmschrauben (1) lösen,
Stiftsicherungsplatte (2) in
Richtung Flügel schieben, Stift
demontieren.

To dismantle the pin, open the
pin lock:
Loosen the clamping screws (1),
push the non removable pin plate
(2) towards the sash, dismantle
the pin.

Die stufenlose 3D-Verstellung (Innensechskantschlüssel 4 mm) Infinitely variable 3D adjustment (4 mm Allen key)

Die Seitenverstellung im Flügelteil Lateral adjustment in the sash part

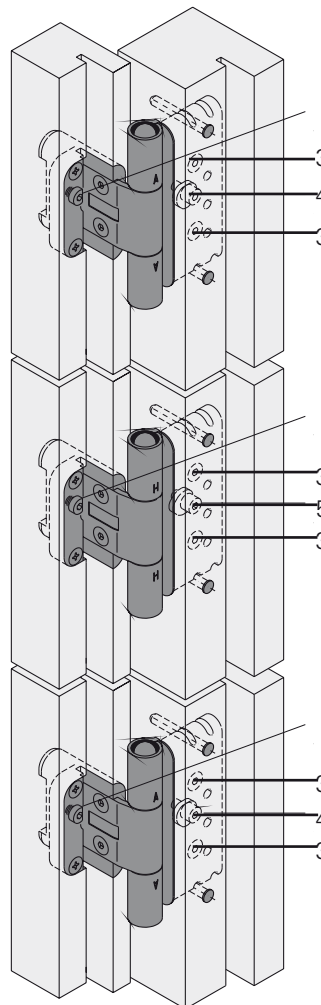


Seitenverstellung Lateral adjustment

Klemmschrauben (1) im Flügelteil
an allen Bändern leicht lösen,
Verstellschraube (2) in die
entsprechende Richtung drehen.
Spannungen auf der Achse
vermeiden. Klemmschrauben (1)
wieder fest anziehen.

Slightly loosen the clamping
screws (1) in the sash part of all
hinges, Turn the adjustment screw
(2) in the required direction.
Avoid strain on the axis. Retighten
the clamping screws (1).

Die Andruck- und Höhenverstellung im Rahmenteil Compression and height adjustment in the frame part



Andruckverstellung Compression setting

Klemmschrauben (3) im Rahmen-
teil an allen Bändern leicht lösen.
Die Verstellung des Andrucks nur
bei dem oberen und unteren Band
vornehmen (Bänder A). Verstell-
exzenter (4) in die gewünschte
Richtung drehen. Klemmschrauben (3)
wieder fest anziehen.

Slightly loosen the clamping
screws (3) in the frame part of all
hinges.
Only adjust the compression of the
upper and lower hinge (hinges A).
Turn the eccentric socket screw
adjustment (4) in the desired
direction.
Retighten (3) the clamping screws.

Höhenverstellung Height adjustment

Klemmschrauben (3) im Rahmen-
teil an allen Bändern leicht lösen.
Die Verstellung der Höhe nur am
mittleren Band vornehmen (Band H).
Verstell exzenter (5) in die gewün-
schte Richtung drehen.
Die Klemmschrauben (3) wieder
fest anziehen.

Slightly loosen the clamping
screws (3) in the frame part of all
hinges. Only adjust the height of the
middle hinge (hinge H).
Turn the eccentric socket screw
adjustment (5) in the desired
direction.
Retighten the clamping screws (3).