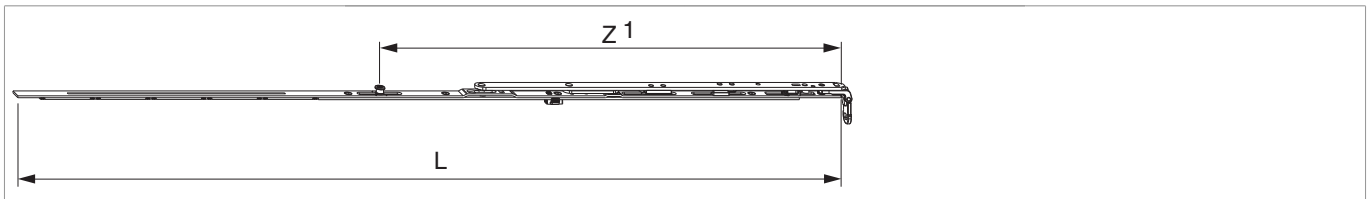





202318 - Schere für Schrägfenster MM 1050 mit 1 i.S. FFB 801-1.050 Silber

Technische Zeichnung



				L			No
Silber	Schere für Schrägfenster MM	1050	801 - 1.050	946,5	80	10	202318

Schraubpositionstabelle

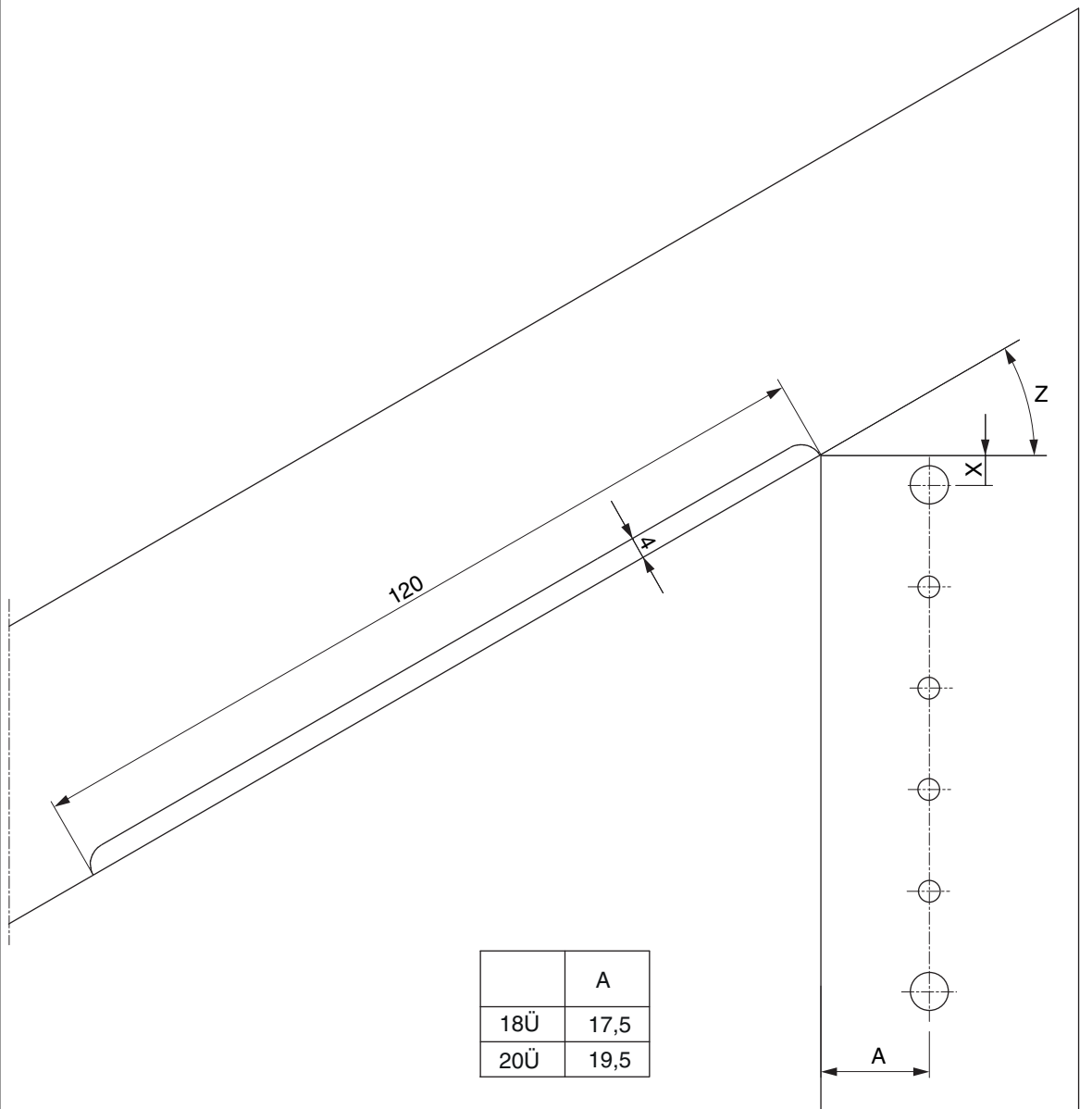
No		1	2	3	4	5	6	
202318	5	20	100	323	452	564		

Zapfensitztable

No		Z1	
202318	1	528	

Bohr- und Fräsbild

Beispiel PVC

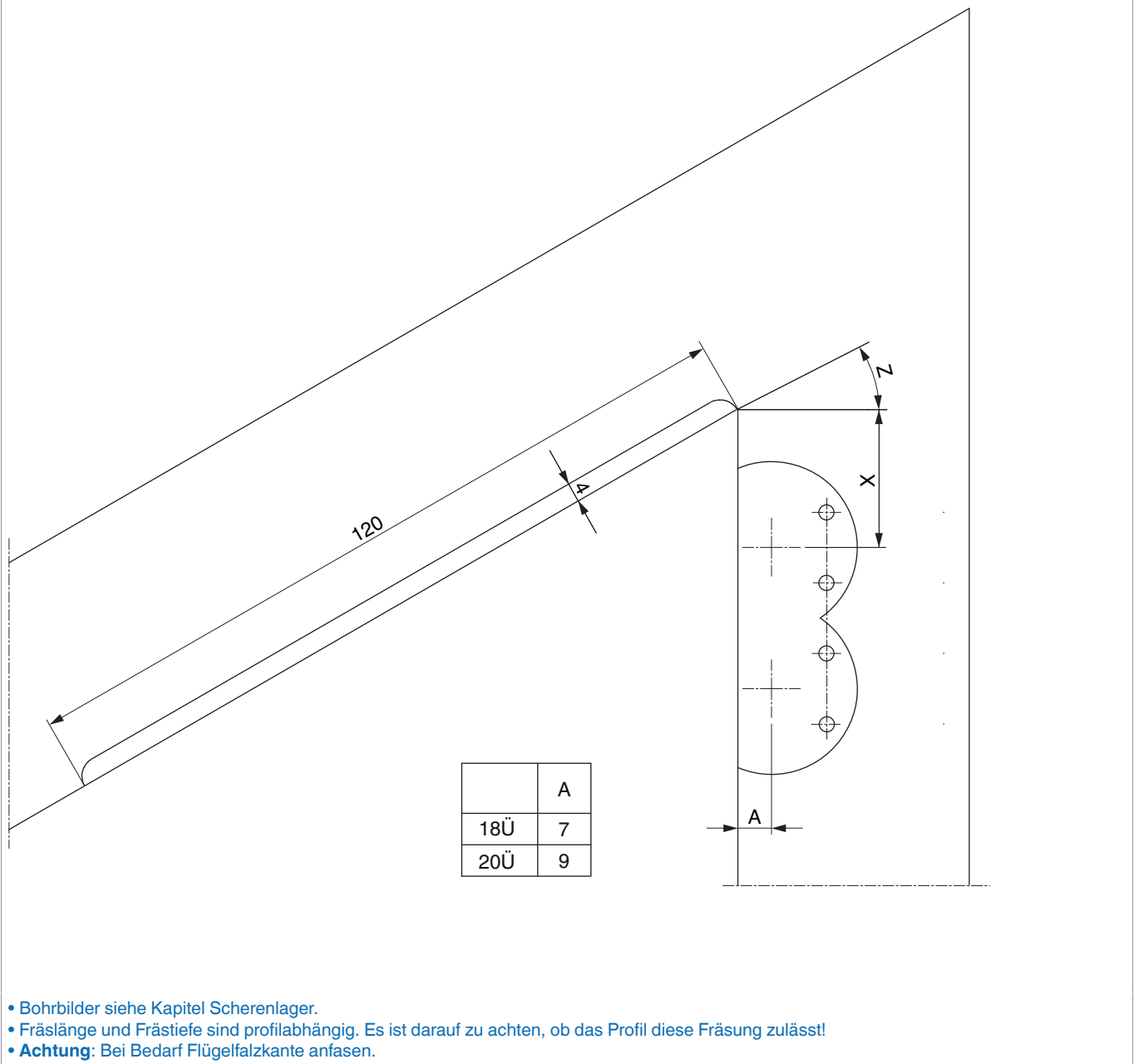


- Bohrbilder siehe Kapitel Scherenlager.
- Fräslänge und Frästiefe sind profilabhängig. Es ist darauf zu achten, ob das Profil diese Fräsung zulässt!



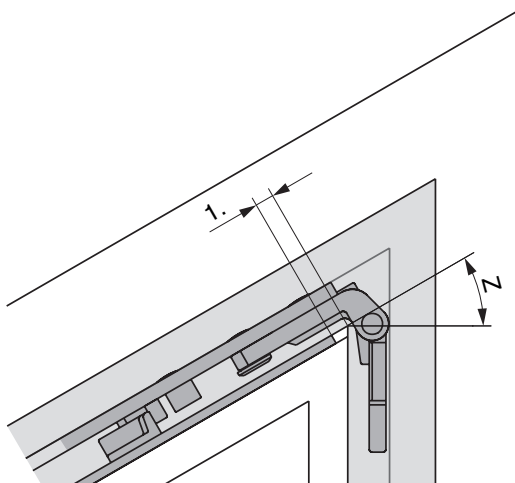
Neigungswinkel Z	Maß X bei 12L
50°	15,2
45°	12,4
40°	10,1
35°	8,3
30°	6,9
25°	5,6
20°	4,6
15°	3,8
10°	3,1
5°	2,5
0°	2,1
-5°	1,8
-10°	1,5
-15°	1,4

Beispiel DT



Neigungswinkel Z	X bei 12L
50°	36
45°	34
40°	31
35°	30
30°	28
25°	27
20°	26
15°	25
10°	24
5°	24
0°	23
-5°	23
-10°	23
-15°	23

Stulpversatz



1. Stulpversatz ist der Abstand von Flügelfalzante bis Beginn Scherenstulp



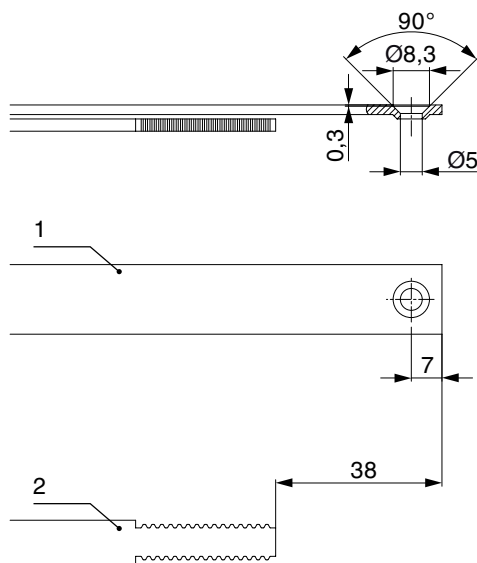
**Stulpversatz bei 12 mm Falzluft
PVC**

Neigungswinkel Z	Stulp- versatz
50°	1
45°	1
40°	2
35°	2
30°	2
25°	3
20°	3
15°	3
10°	3
5°	2
0°	2
-5°	2
-10°	1
-15°	1

Stulpversatz bei 12 mm Falzluft DT

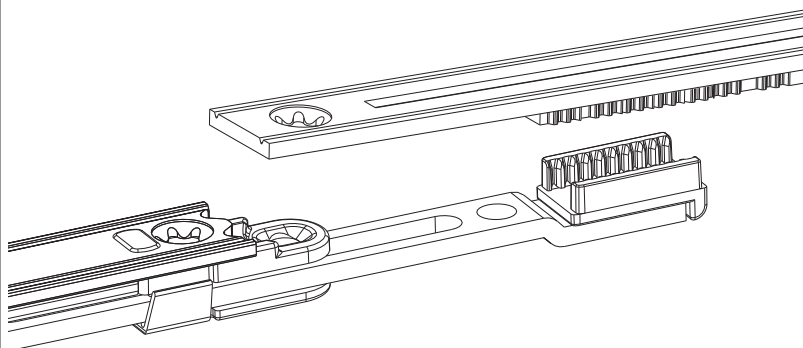
Neigungswinkel Z	Stulpversatz
50°	1
45°	2
40°	2
35°	2
30°	2
25°	2
20°	2
15°	2
10°	2
5°	2
0°	2
-5°	1
-10°	1
-15°	1
27	18

Stanzbild



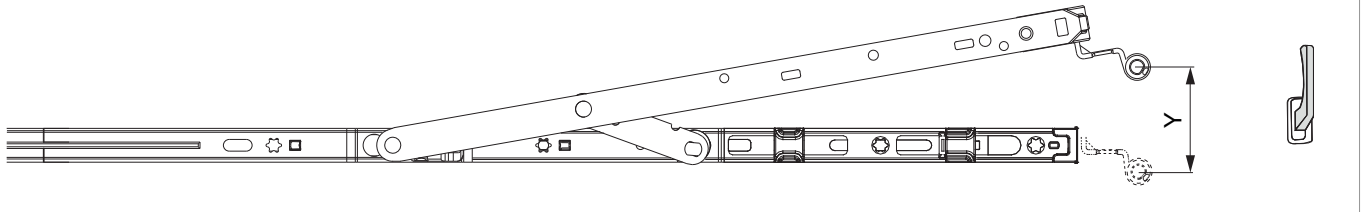
- 1. Stulp
- 2. Riegel


Zahnkastenverbindung



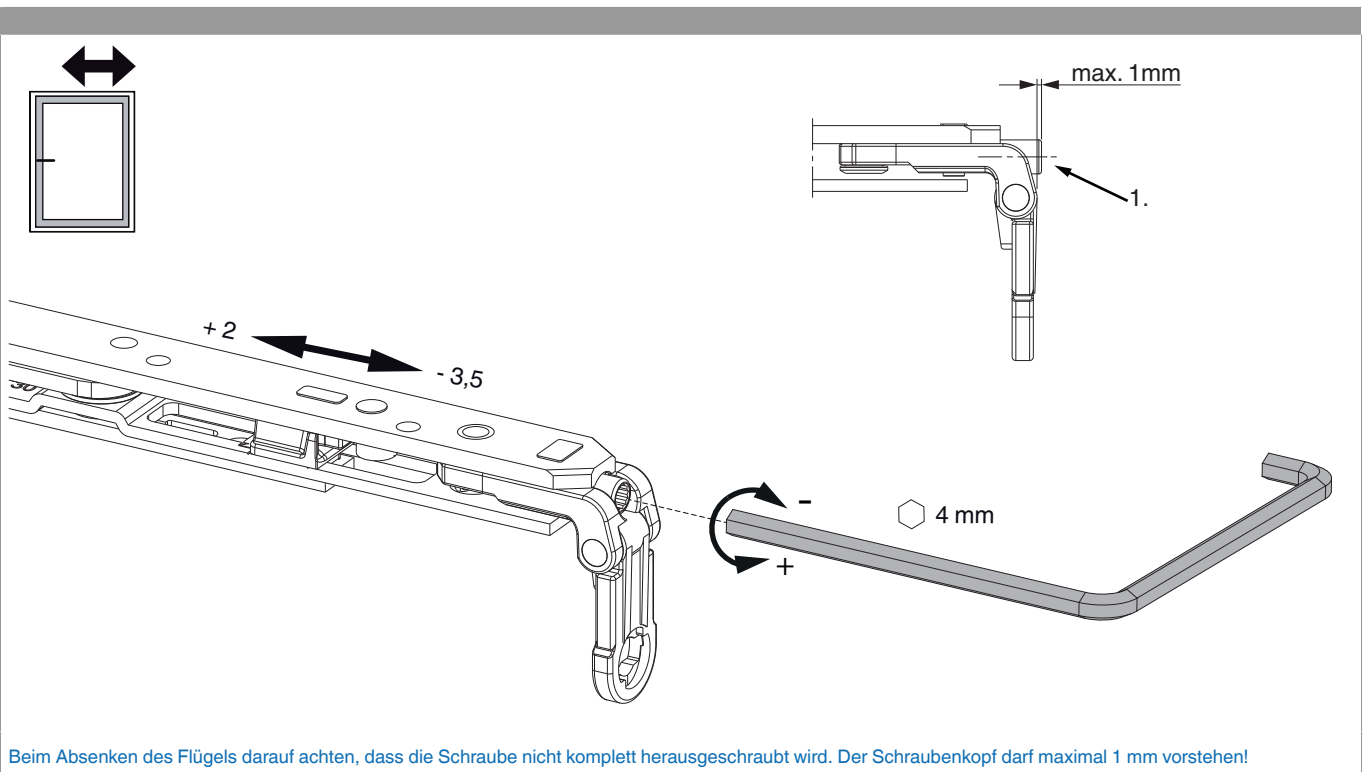
Öffnungsweite

Kippstellung



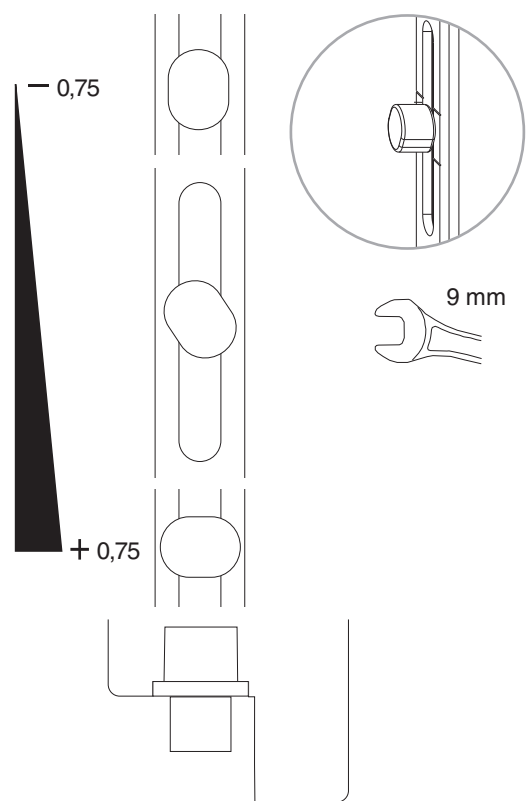
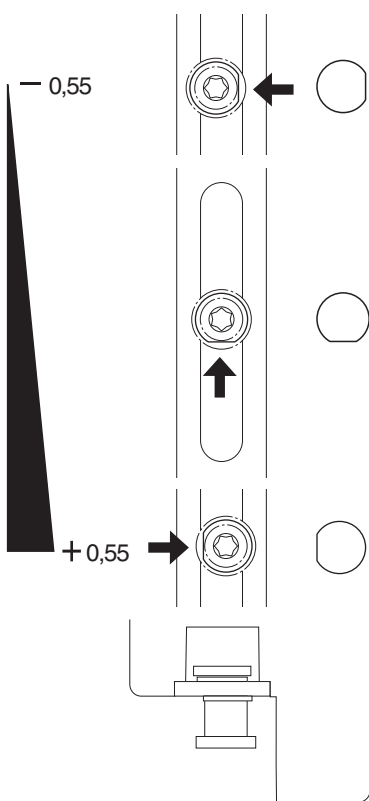
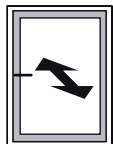
	Y
400	120
600	125
800	125
1050	127
1300	127

Seitenregulierung im Scherenarm



Anpressdruckregulierung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen





im Scherenarm

