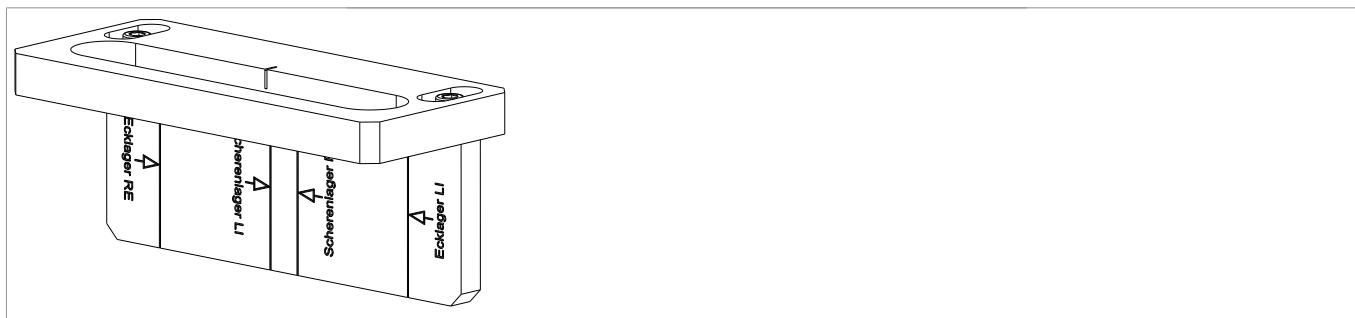




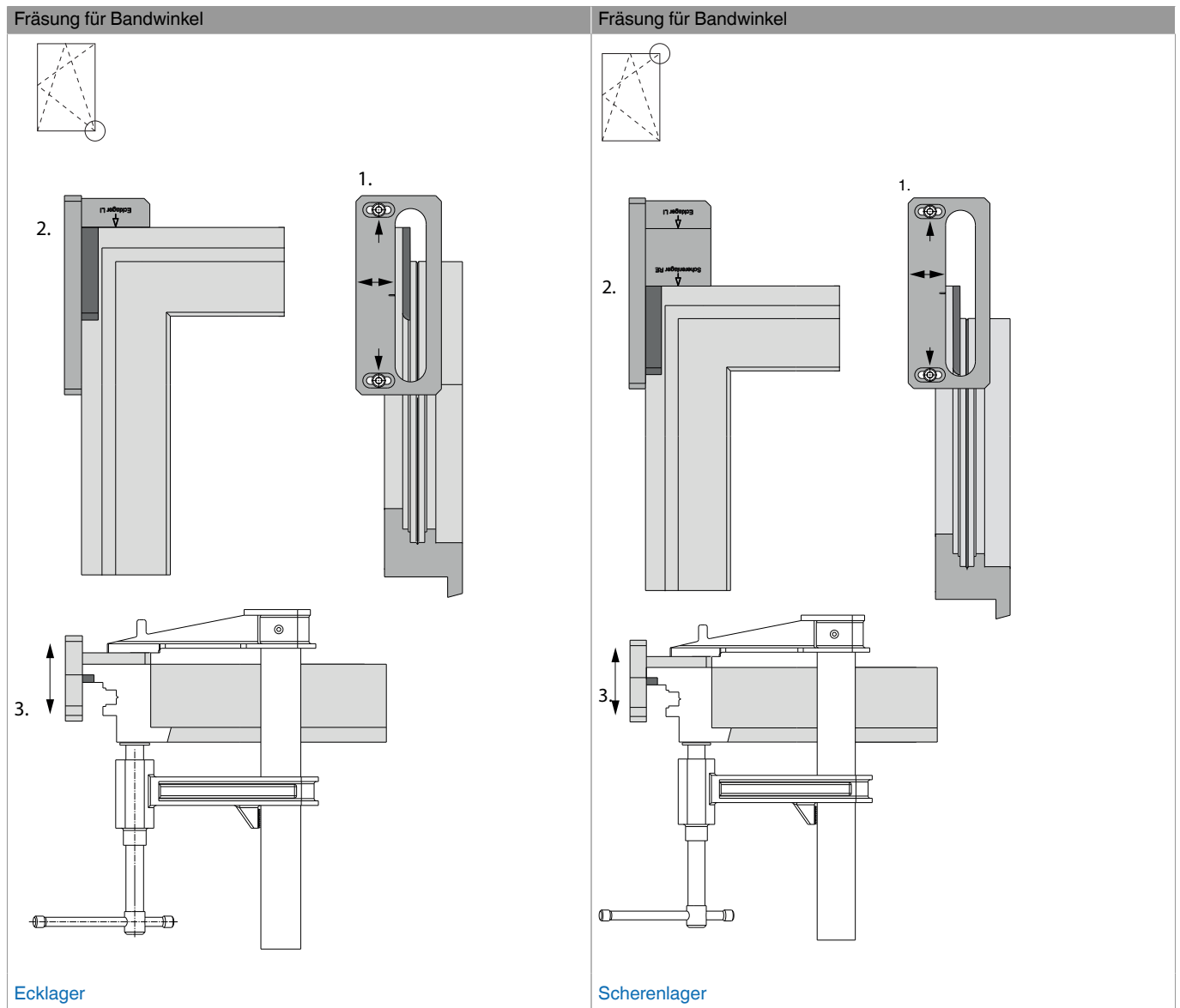
## 213099 - Fräslehre f. Ecklagerband u. Bandwinkel f. Multi Mammut Holz

### Technische Zeichnung



				<b>No</b>
Fräslehre f. Ecklagerband u. Bandwinkel	Holz		1	213099

## Einstellung und Verwendung der Lehre



Arbeitsschritte Fräsung für Ecklagerband

### 1. Einstellen der Frästiefe 3 mm am Überschlagn

- Lösen der Verstellechraube mit Inbusschlüssel SW 4 (Lehre liegt aussen am Überschlagn auf)
- Benötigten Abstand einstellen
- Verstellechraube festziehen

### 2. Einstellen der Fräshöhe\*

- Anschlagplatte bis zur Markierung "Ecklager" schieben
- \*Fräshöhe: 18Ü → 29 mm / 20Ü → 31 mm

### 3. Mit Schraubzwinne fixieren

#### Fräsung erfolgt mit Oberfräse

- Fräser Ø 16 mm
- Kopierhülse 27 mm
- Fräsbreite: 18Ü → 15,5 mm / 20Ü → 17,5 mm (diese ist mittels Höhenverstellung der Oberfräse einzustellen)

Arbeitsschritte Fräsung für Scherenlager

**1. Einstellen der Frästiefe 3 mm am Überschlag**

- Lösen der Verstelle schraube mit Inbusschlüssel SW 4 (Lehre liegt aussen am Überschlag auf)
- Benötigten Abstand einstellen
- Verstelle schraube festziehen

**2. Einstellen der Fräshöhe\***

- Anschlagplatte bis zur Markierung "Scherenlager Re" schieben
- \*Fräshöhe: 18Ü → 67 mm / 20Ü → 69 mm

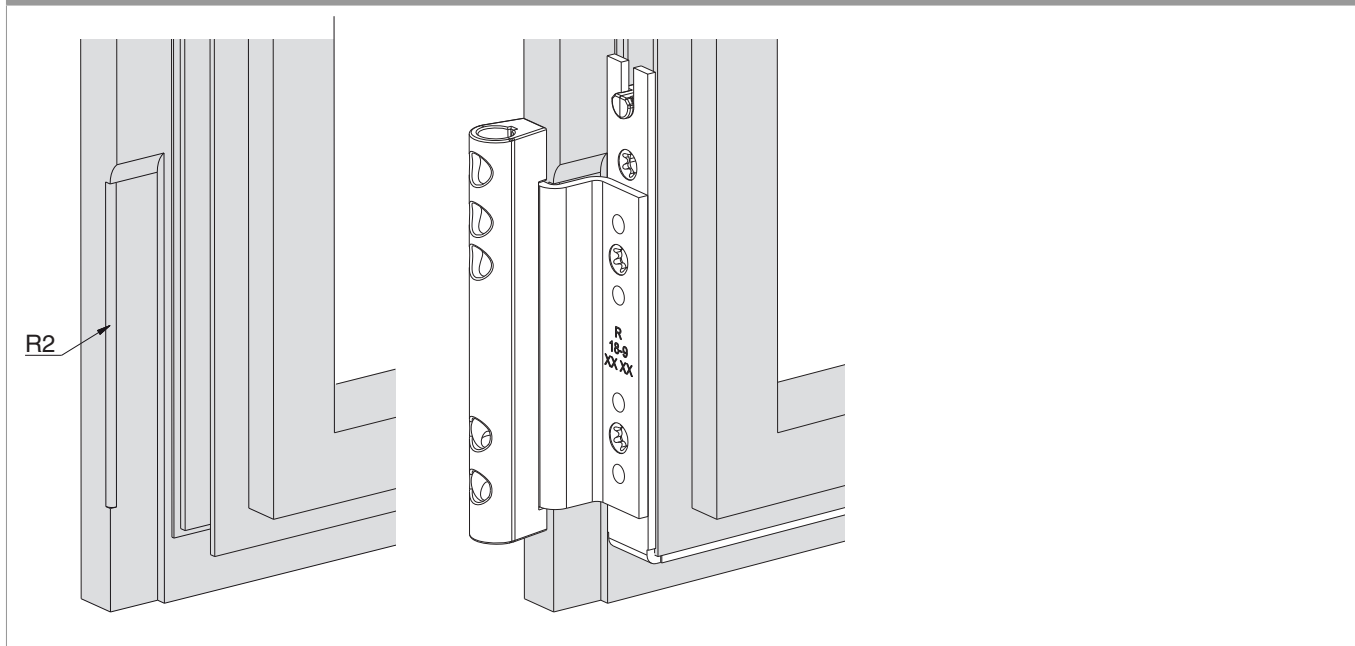
**3. Mit Schraubzwinge fixieren**

Fräsung erfolgt mit Oberfräse

- Fräser Ø 16 mm
- Kopierhülse 27 mm
- Fräsbreite: 18Ü → 15,5 mm / 20Ü → 17,5 mm (diese ist mittels Höhenverstellung der Oberfräse einzustellen)

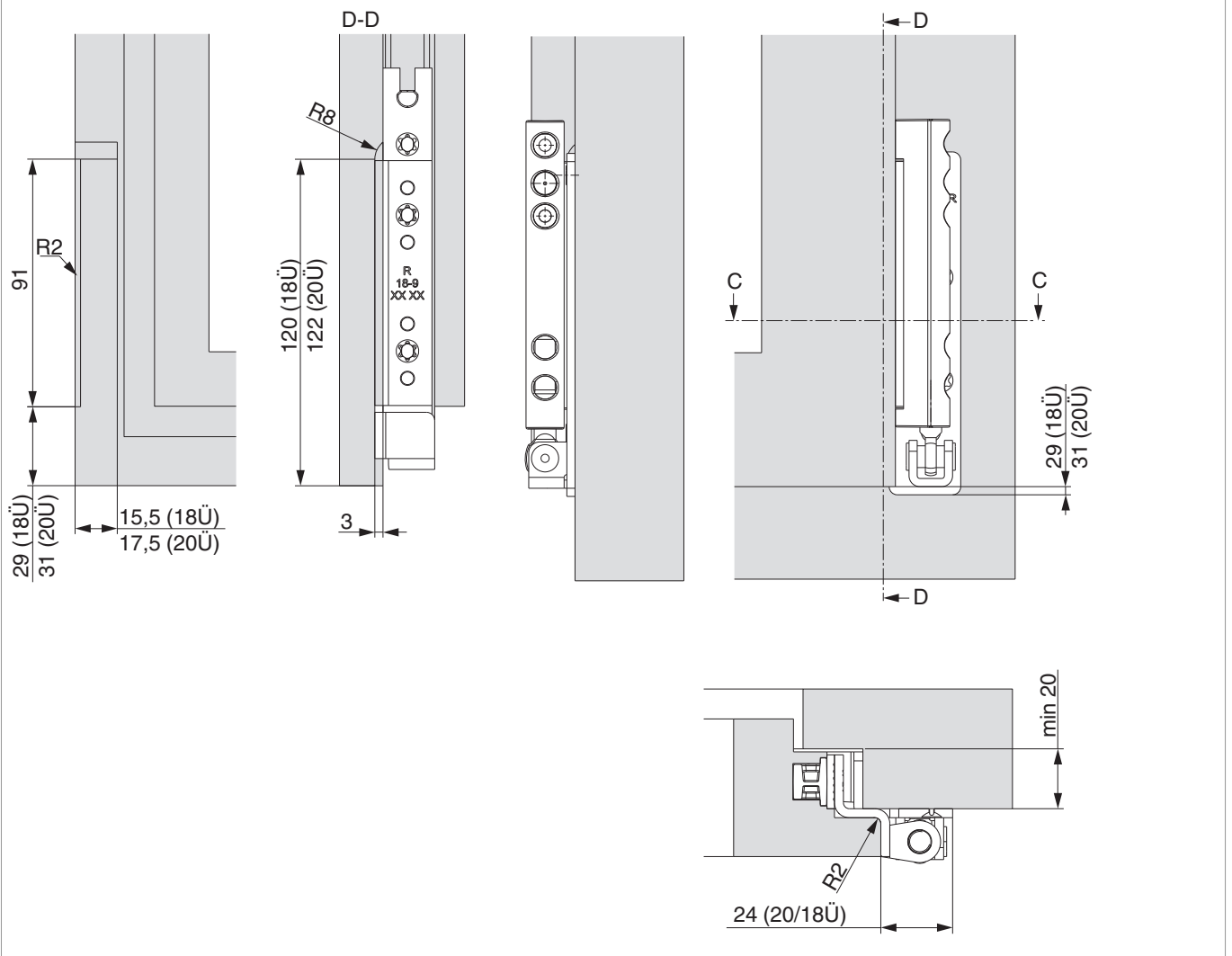
## Anschlag Ecklager

Ecklager 18Ü (20Ü)



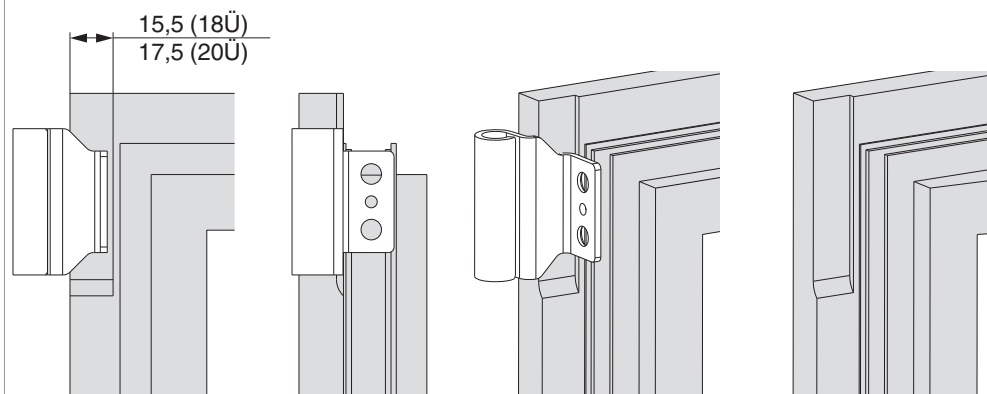


Ecklager 18Ü (20Ü)



## Anschlag Scherenlager

Scherenlager 18Ü (20Ü)





Scherenlager 18Ü (20Ü)

