

ELASTOSIL[®] 8000 N / 8100 N

Technické parametry

ELASTOSIL[®] 8000 N / 8100 N je profesionální jednosložková silikonová těsnící hmota – alkoxy systém – s nízkým modulem pružnosti, s vynikající přilnavostí a dlouhou skladovatelností pro obvodové těsnění, zasklívání a sanitární aplikace.

Vlastnosti

- Stabilní (rozměrově, materiálově ...)
- Snadné zpracování při nízkých (–20°C) i vysokých teplotách (+40°C)
- Flexibilní / pružná za nízkých (–40°C) i vysokých teplot (+150°C)
- Vynikající odolnost proti povětrnosti
- Bez zápachu
- K dispozici v mnoha barvách
- Dobré přilnutí bez nutnosti úpravy podkladu
- Vynikající zpracovatelnost pro profesionální používání
- Není agresivní (korozivní) ke kovům
- Vhodné pro zásadité podklady, jako například beton, maltu, beton s vláknitým plnivem
- Kompatibilní s nátěry povrchů na bázi vody a ředitel: žádný rozklad změkčovadel
- Dlouhodobá skladovatelnost

Aplikace

- Utěsnění spojovacích a dilatačních spár ve stavebnictví
- Těsnění spár v sanitárních aplikacích (ELASTOSIL[®] 8100 N)
- Obvodová těsnění oken

Aplikační omezení

ELASTOSIL[®] 8000 N / 8100 N může ztratit barvu v kontaktu s některými organickými elastomery, jako jsou například EPDM, APTK a neopren.

ELASTOSIL[®] 8000 N / 8100 N není vhodný pro aplikace, kdy je v kontaktu s přírodním kamenem, protože může způsobit vznik skvrn.

Bezpečnostní pokyny

Během vulkanizace se uvolňuje metanol. Tyto výpary by neměly být vdechovány po delší období nebo ve vysokých koncentracích. Z tohoto důvodu musí být zajištěno dobré větrání pracoviště. Jestliže se nevytvrzený silikonový tmel dostane do očí nebo sliznic, musí být zasažená plocha pečlivě opláchnuta vodou, protože jinak by to způsobilo podráždění. Ovšem s vytvrzeným silikonovým tmelem může být zacházeno bez jakéhokoli zdravotního rizika.

Detailní instrukce jsou uvedeny v příslušné Bezpečnostní dokumentaci, je k dispozici u našich prodejních společností.

Vlastnosti

Nezvulkanizovaný / nevytvrzený tmel

Hustota při 23°C	DIN 53 479-B ISO 1183 metoda B	[g/cm ³]	1,01*
Konzistence (soudržnost)	DIN EN 27 390 A+B – 20 × 10 mm ISO 7390 profil U20		stabilní (pevný)
Vytlačovatelnost při 23°C, tryska Ø3 mm, tlak 0,63 N/mm ²		[ml/min]	300
Čas vytvoření nelepivého povrchového filmu při 23°C / 50% relativní vlhkosti vzduchu		min	35

* pro transparentní materiál

Zvulkanizovaný / vytvrzený tmel

po expozici po dobu 4 týdnů při 23°C / 50 % relativní vlhkosti vzduchu

Pevnost v tahu	ISO 8339	[N/mm ²]	0,7
Mez průtažnosti	ISO 8339	[%]	300
Modul pružnosti při 100% prodloužení	ISO 8339	[N/mm ²]	0,37
Shoreova tvrdost "A"	ISO 868		24
Strukturální pevnost (odolnost proti roztržení)	ISO 34, metoda "C"	[N/mm]	4,5
Schopnost převzetí pohybu	ISO 11 600	[%]	25

Tyto údaje jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro zpracování technických podmínek.

Stabilita při uskladnění

ELASTOSIL® 8000 N / 8100 N má skladovatelnost minimálně 18 měsíců, je-li uskladněn v chladném a suchém místě (do 25°C) v původním obalu utěsněném proti vlhkosti. Na etiketě výrobku je uvedeno datum minimální trvanlivosti (“nejlépe spotřebovat do”).

Jestliže je materiál skladován déle než je doporučená doba pro skladování, která je uvedena na etiketě, neznamená to nevyhnutelně, že produkt je nepoužitelný. V tomto případě ale je nutné provést kontrolu vlastností, které jsou pro příslušnou aplikaci nezbytné.

Adheze

ELASTOSIL® 8000 N / 8100 N výborně přilne i k předem nepřipraveným podkladům, které jsou používány v oblasti sanitární techniky a okenních výplní, jako například sklo, dlaždice, keramika, email, glazované obkladačky a kabřinec; kovy, jako jsou například hliník, ocel, zinek nebo měď; lakované, impregnované nebo lazurované dřevo; plasty jako jsou například PVC, epoxid, polyester, polyakrylát a umakart.

Příprava podkladu

Ty části podkladu, které budou v kontaktu s těsnicí hmotou, musejí být čisté, suché, bez prachu a nečistot, rzi, oleje a jiných znečišťujících látek. Neporézní podklady by měly být očištěny rozpouštědlem a čistým, bílým bavlněným hadrem bez textilního prachu (“který nepouští chlupy”). Zbylé rozpouštědlo utřete novým čistým a suchým hadrem ještě předtím, než se odpaří.



Člen
Průmyslového svazu výrobců těsnících hmot
e.V. (eingetragener Verein = Registrovaný spolek)



Člen
i.f.t.
Rosenheim

Údaje, které jsou uvedeny v této brožuře jsou v souladu se současným stavem našich poznatků, ale nenahrazují pečlivou kontrolu materiálů provedenou uživatelem bezprostředně při jejich dodávce. Vyhraujeme si právo změnit parametry produktu v rámci technického pokroku nebo výsledků výzkumu a vývoje.

Doporučení uvedená v této brožuře by měla být prověřena předběžnými zkouškami a zkušebními testy z důvodu kontroly podmínek a faktorů při zpracování, které nemůžeme ovlivnit, a to zejména v takových případech, kdy jsou použity i suroviny a materiály jiných výrobců.

Doporučení nezbavují uživatele povinnosti přezkoumání možnosti porušení ochranných práv třetích osob a v případě nutnosti jakékoli otázky vyřešit.

Doporučení týkající se aplikace a použití nepředstavují záruku způsobilosti nebo vhodnosti produktu pro konkrétní účel, a to ani výslovnou, ani implicitní (mlčky předpokládanou).



Reg. č. 1882
Systém řízení má osvědčení DIN EN ISO 9001 a DIN EN ISO 14001

Č. 5822 9.00

Mnichov, září 2000
Revize 01.16

WACKER

Wacker-Chemie GmbH
Geschäftsbereich Silicone
Hanns-Seidel-Platz 4
D-81737 München
Tel. +49-89-62 79-01
Fax +49-89-62 79-28 88
<http://www.wacker.com>

Silikon-info servis

Německo:
Tel.: 0-8 00-62 79-8 00
Mezinárodní:
Tel.: +8 00-62 79-80 00

E-mail: silicones@wacker.com