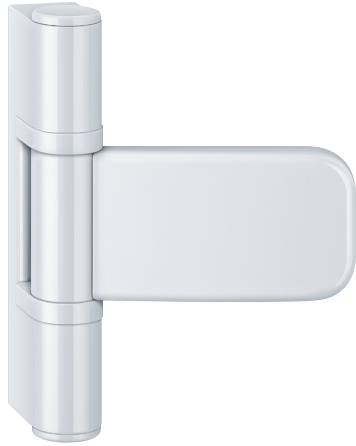


SIKU 3D Serie K 6060

Bandsysteme für Kunststofftüren
Hinge systems for PVCu doors



Die stufenlose 3D-Verstellung: Höhe - 1 mm / + 4 mm
Seite +/- 5 mm, Andruck bis zu +/- 2mm
Verstellungen mit Inbusschlüssel SW 4

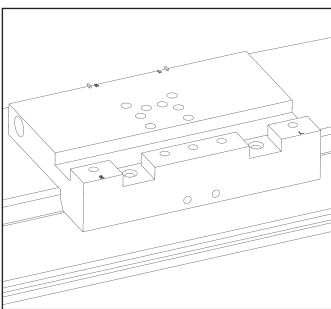
Continuous 3D adjustment: Height: - 1 mm / + 4 mm
Side +/- 5 mm, Depth up to +/- 2 mm
Adjustment with 4 mm Allen key

Die Auswahl der Bohr-/Schraubenpositionen Selection of drilling/screw positions

Das Band-Flügelteil wird in 2 Positionen mit beiliegenden Schrauben befestigt. Die Positionen können auf alle gängigen Profiltypen abgestimmt werden. Es stehen 2 Befestigungsvarianten (A+B oder A+C) zur Auswahl.

The sash part of the hinge is to be fixed by means of 2 positions with attached screws. The positions can be chosen according to the profile. There are two fixing options available (A+B or A + C).

Der Einsatz der Bohrlehre in der Einzelfertigung Drilling jig for individual production

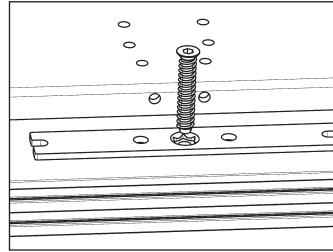


Den Flügel in den Rahmen legen, Falzlufte nach Angaben des Profilverstellers mit Distanzstücken festlegen. Bandsitz anzeichnen, Bohrlehre aufsetzen und festspannen. Die Bohrungen mit Bohrer 5 mm Ø vornehmen.

Steps of installation:

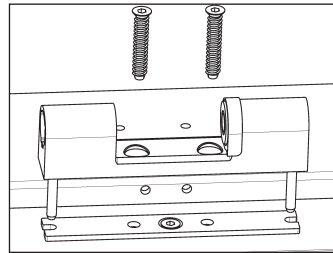
1. Place the sash into the frame, apply spacers for the clearance.
2. Determine hinge position and clamp drilling jig.
3. Drill holes by using 5 mm drill bit.

Die Montage, Türflügel im Rahmen liegend The fitting, sash positioned into frame



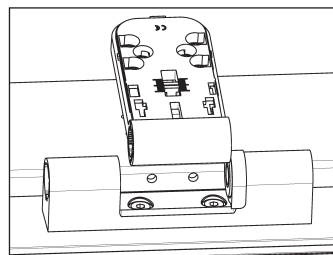
Distanzplatte über mittige Bohrung mit beiliegender Schraube leicht fixieren. Profil nicht verformen.

Slightly fix the spacer plate by means of attached screw by using the center hole, do not deform the profile.



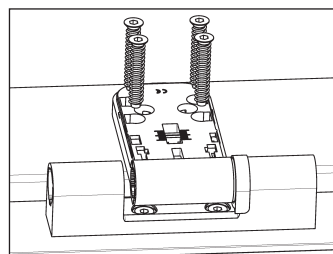
Band-Rahmenteil aufsetzen, wechselseitig parallel einschlagen und mit beiliegenden Schrauben befestigen.

Place the frame part of the hinge onto the spacer plate and carefully press or pound it in, then fix it by means of attached screws.



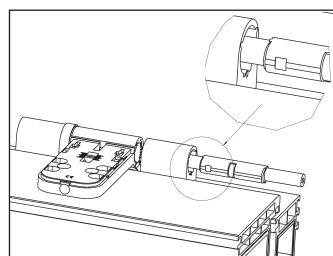
In die Flügel-Bohrung das Band-Flügelteil durch leichte Drehbewegung einfügen.

Insert the hinge leaf part into the holes in the sash. Carefully turning instead of straight pressing is recommended.



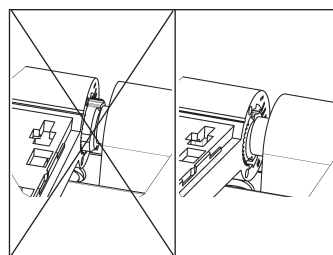
Band-Flügelteil mit beiliegenden 4 Schrauben befestigen. (Position durch Bohrungen festgelegt).

Fix the hinge leaf part by means of 4 screws (attached). Positions are determined during the drilling work.



Bandstift einstecken. Darauf achten, dass die Positionierungsmarke des Bandstiftes Richtung Türflügel zeigt.

Insert hinge pin and make sure that the positioning mark points in direction of the door leaf.

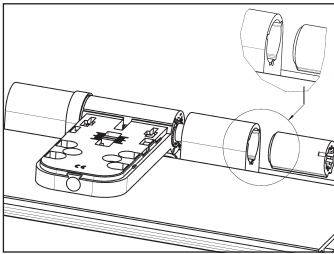


Stift eintreiben bis der Verstell-Exzenter im Flügelteil verschwindet.

Drive the pin in until the eccentric is entirely inside the door leaf part.

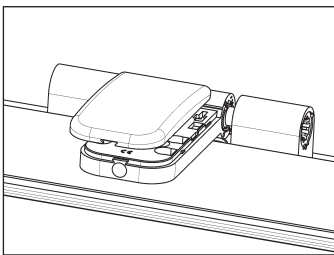
SIKU 3D Serie K 6060

Bandsysteme für Kunststofftüren
Hinge systems for PVCu doors



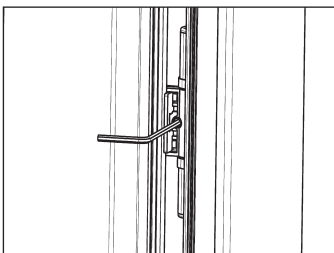
Distanzbuchse mit Fase voran,
oben bündig einschieben.

Press in the guide bush flush
with the top of the hinge,
chamfer ahead.



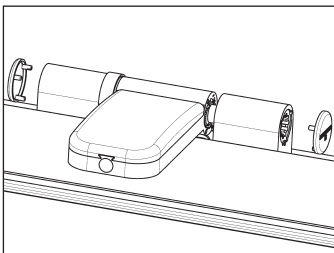
Flügelabdeckung aufstecken.

Put on the leaf part cover.



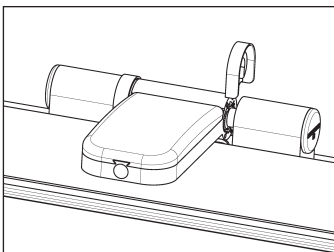
Stiftsicherung anziehen.

Tighten the security screw.



Abdeckkappen montieren.

Press on the cover caps.



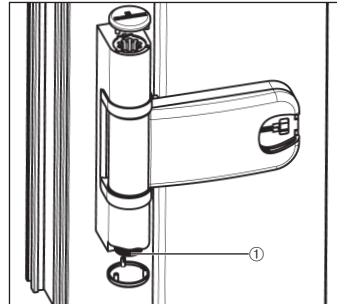
HV-Abdeckung aufstecken.

Clip on the height adjustment
cover.

Die 3D-Verstellungen (bei geschlossener Tür) 3D Adjustment (when the door is closed)

Alle Bänder nur gleichmäßig verstellen, um Spannungen auf der
Bandachse zu vermeiden.

Take care to adjust the hinges symmetrically to avoid straining
the hinge axis.

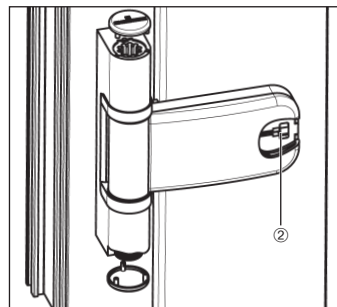


Höhenverstellung:

Abdeckkappe entfernen, Tür
kann abweichend von der
Grundeinstellung $-1/+4$ mm
über Höhenverstellungsschraube ①
verstellt werden.

Height adjustment:

Remove cover cap, door can be
adjusted $-1/+4$ mm via height
adjustment screw ① from the
initial position.

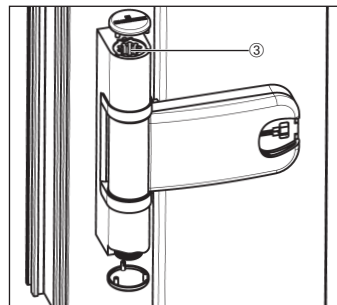


Seitenverstellung:

Seitlichen Abdeckstopfen ent-
fernen (kein Lösen von Klemm-
schrauben!). Seitenverstellung
über Stellschraube ② um bis zu
 $+/- 5$ mm.

Side adjustment:

Remove lateral cover plug
(loosening of clamping
screws not required!). Side adjustment
of up to $+/- 5$ mm via
adjustment screw ②.



Andruckverstellung:

Stiftsicherung lösen,
Abdeckkappe entfernen,
verstellen des
Dichtungsandrucks über
Bandstift ③ um bis zu $+/- 2$ mm.
Stiftsicherung anziehen.

Depth adjustment:

Loosen security screw, remove
cover cap, compression
adjustment of hinge pin ③ up to
 $+/- 2$ mm. Re-tighten security
screw.