

## EXPRESS D 3

### PVAc - lepidlo splňující nároky dle DIN EN 204 – D 3

#### Vlastnosti

RAKOLL® EEXPRESS D 3 vytvrzuje velmi rychle. Působení teploty umožňuje nejkratší lisovací časy. Vytvrzené spáry se vyznačují dobrou vodoodolností ( vytváří se během několika dnů) a vysokou tepelnou odolností.

#### Použití

- vnitřní prostory s častým výskytem odtékající vody nebo zkondenzované vody / nebo dlouhodobé působení vyšší vzdušné vlhkosti
- lepení spárovky a bloků z měkkého i tvrdého dřeva a dřevotřísky
- korpusové a montážní lepení

#### Chemicko-technické údaje

Base :	PVAc – disperze
Barva :	bílá
Viskozita :	cca 13.000 mPas, Brookf. HBT
Bílý bod :	cca + 5 °C
pH :	cca 3

#### Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla vodou.  
Separátor pro lisovací desky a součásti zařízení :  
ACMOS 1124 B a ACMOS 81-400 WE

#### Skladování

V dobře uzavřených originálních baleních při normální teplotě 6 měsíců. Teplota skladování vyšší jak 25°C zkracuje minimální skladovací dobu. Při delším skladování lepidlo před použitím dobře rozmíchat..

Citlivé na mráz

#### Nanášecí nástroje a povaha lepidla

Doporučujeme použít nanášecí nástroje z nerezí odolávající kyselinám nebo umělé hmoty ( tvrzené PVC, polyethylen, polyester)

#### Označení

RAKOLL®-EXPRESS D 3 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

#### Pokyny pro zpracování

Otevřený čas a čas vytvrzení jsou silně při práci ovlivněny např.: teplotou, vlhkostí vzduchu, savostí materiálu, naneseným množstvím a pnutím v materiálu

Při požadavku na vysokou vodoodolnost nanášet oboustranně tenkou rovnoměrnou vrstvu.

Dobrych výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti a materiálu	18 ... 20 °C
Vlhkost dřeva	8 ... 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 ... 70 %
Množství nánosu :	
Montážní lepení	160 ... 180 g/m <sup>2</sup>
Plošné lepení	80 ... 140 g/m <sup>2</sup>

Otevřený čas při 180 g/m<sup>2</sup> ca 10 min.

Lisovací tlak u dílů bez pnutí 0,1 ... 0,5 N/mm<sup>2</sup>

#### Lisovací čas

montážní lepení	8 min... 15 min
lepení spárovky	10 min ... 15 min

#### Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti ( tolerance ) v sestavení dílů prodlužuje lisovací čas a snižuje pevnost.

#### Barvení dřeva

S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, v závislosti na oblasti růstu může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni.

Vedle toho může kov ve spojení s kyselinami ve dřevě způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

#### Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v našem Bezpečnostním listu.

Technický stav : květen 2002

Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatné