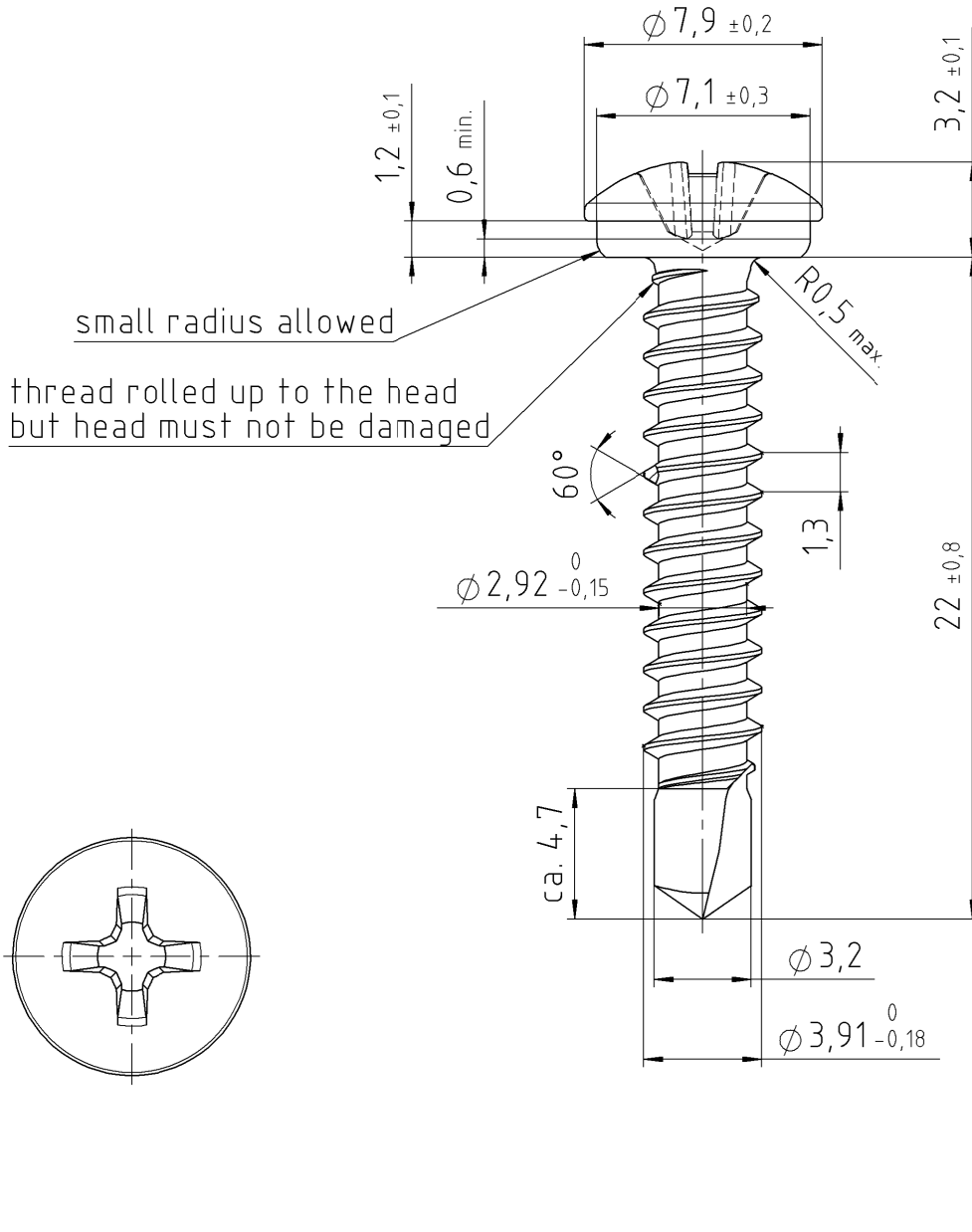


KREUZSCHLITZ DIN EN ISO 4757-H2
CROSS RECESS DIN EN ISO 4757 TYPE H #2

Eindringtiefe/
PENETR. DEPTH: 1,63/2,26



THREAD ACC. TO DIN EN ISO 1478

02	war/BEFORE: zinc plated clear chromated min. 8 microns	07.07.2015	M.SCHNEIDER
01	Kunde entfällt	30.06.2009	NHOFMANN
VERSION	AENDERUNG NUR DURCH CAD MODIFICATION BY CAD ONLY	DATUM DATE	GEAENDERT CHANGED

Werkstoff/MATERIAL		Oberflächenschutz / SURFACE PROTECTION		Symbol	Anzahl Merkmale NUMBER CHARACTERISTIC	EJOT WN 0910
Einsatzstahl, einsatzvergütet		zinc plated clear passivated (Cr6 free)			N	
CARBON STEEL, CASE HARDENED		min. 8 microns (02)			N	
					N	
Gewicht WEIGHT	Oberfläche SURFACE	Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES	Maße und Toleranzangaben bezogen auf das beschichtete Teil DIMENSIONS AND TOLERANCE FIGURES REFER TO THE COATED PART	S	N	
1,93 g	4,48 cm ²	DIN EN ISO 4759-1-A		D	N	

Gezeichnet DRAWN	24.06.2009	NHOFMANN	Benennung / TITLE			EJOT®	
Gepüeft APPROVED	09.07.2015	B.SCHNEIDER	EJOT self drilling screw				
Norm CHECKED	09.07.2015	B.SCHNEIDER	ST3,9x22				
DOKUMENT STATUS		CAD SYSTEM	Artikel-Nr. / PART NO.	Zeichnungs-Nr. / DRAWING NO.	VERSION	Maßstab SCALE	ORIGINAL
freigegeben		SOLIDWORKS	7284172601	1090551 - 000	02	4:1	A4
KUNDE/CUSTOMER:							IDENT NO.:

FOR THIS DRAWING WE RESERVE ALL RIGHTS. WITHOUT OUR PERMISSION IT MAY NEITHER BE COPIED NOR MADE ACCESSIBLE TO THIRD PERSONS. ALL PATENT, TRADEMARK AND OTHER RIGHT IN AND TO THIS DRAWING AND DESIGN ARE EXPRESSLY RESERVED BY EJOT®.

Weitergabe oder Vervielfältigung dieser Unterlage sowie Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten.