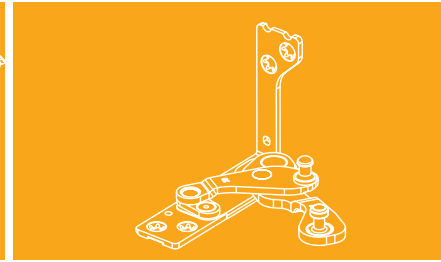
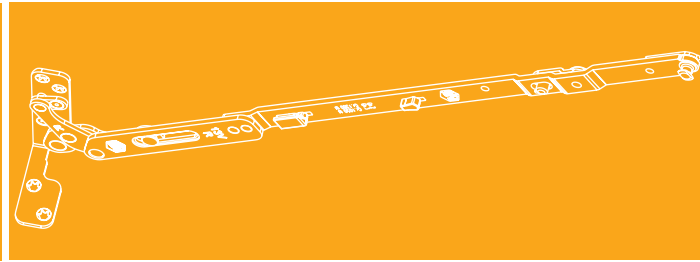
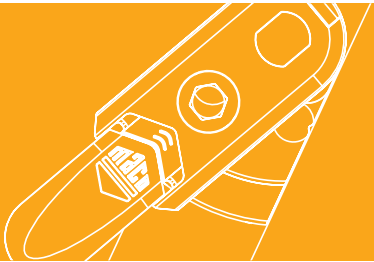


TECHNIK DIE BEWEGT



# MACO MULTI-MATIC

DREH- UND DK-BESCHLÄGE

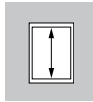


**MULTI POWER – völlig verdeckt liegende Beschläge**

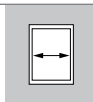
MONTAGEHINWEISE



## Legende



Flügelalzhöhe



Flügelalzbreite



Kippfenster



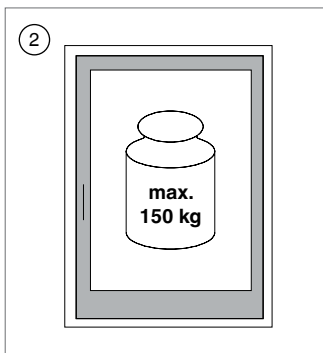
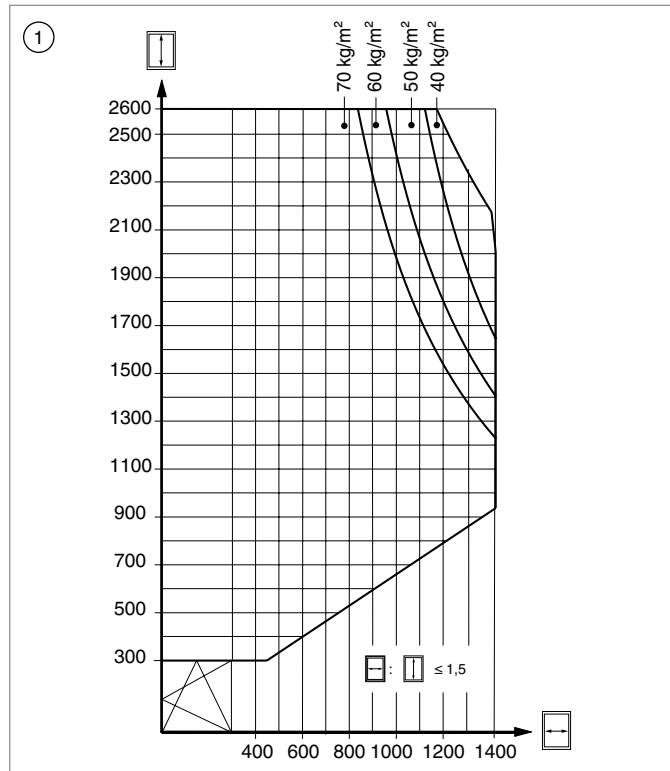
Maximales Flügelgewicht



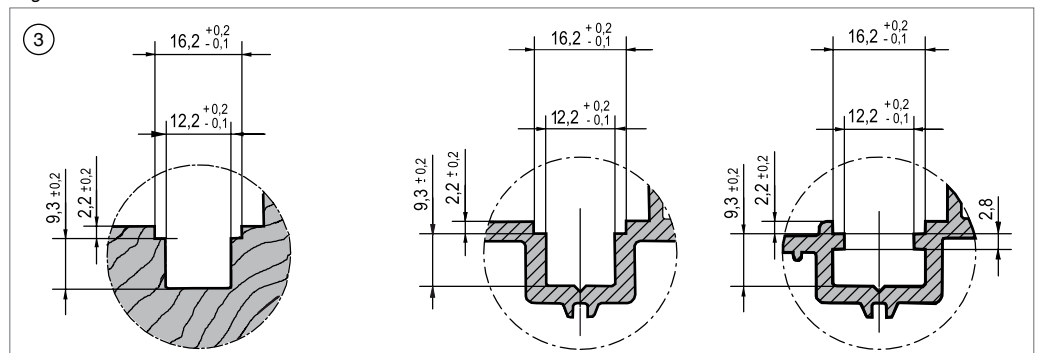
## Inhalt

Anwendungsbereiche/Verarbeitungshinweise	4
Beschlagsübersichten	6
Einbau der Beschlagsteile am Rahmen	18
Einbau und Ablängen der Beschlagsteile am Flügel	40
Einhängen	46
Aushängen	50
Einstellungen	53
Montagehinweise	58
Gefahren- und Unterlassungshinweise	59
Gebrauchshinweise	60

## Anwendungsbereiche / Verarbeitungshinweise



Angaben in mm



- ① Anwendungsdiagramm
- ② Maximales Flügelgewicht



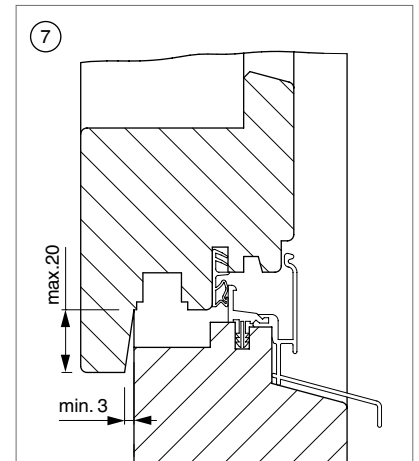
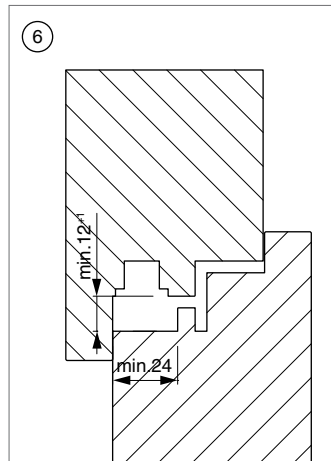
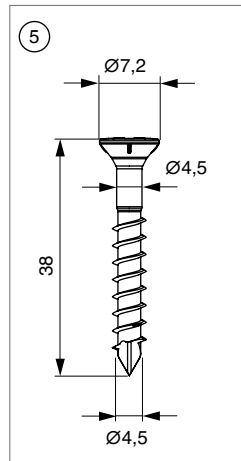
Bei 3-flgl. Fenster **max. 80 kg!**

- ③ Die Beschlagsnut muss diesen Spezifikationen entsprechen!



## Anwendungsbereiche / Verarbeitungshinweise

④	Max.		1400
			2600
Min.*		370	
		360	
	Max.		2400
	Min.**		500
			270



Angaben in mm

### ④ Anwendungsbereich:

Bei FFH < 800 mm Scherenbegrenzung verwenden.

\* mit Eckumlenkung 1 i.S. FFB 465 mm

\*\* mit MACO Fang- und

Putzschere FFH 520 mm

Ab FFB 1300 mm oder Flügelgewicht über 100 kg Zweitschere verwenden.

Öffnungsweite 100°.

Zur Abstützung des Ecklagers ab 60 kg Flügelgewicht Auflagedübel (36668) verwenden.

### ⑤ Schraubendimension:

Zur Verschraubung der Eck- und Scherenlager in **HOLZ** und **PVC**.



Sonderschraube 4,5x38 (№ 362918) verwenden.

### **Befestigung nach RAL-RG 607/3!**

**Holz:** Ecklager muss vollflächig aufliegen.

**PVC:** die Verschraubung muss in die Stahlarmierung erfolgen.

### ⑥ Falzluft: min. 12<sup>+1</sup> mm



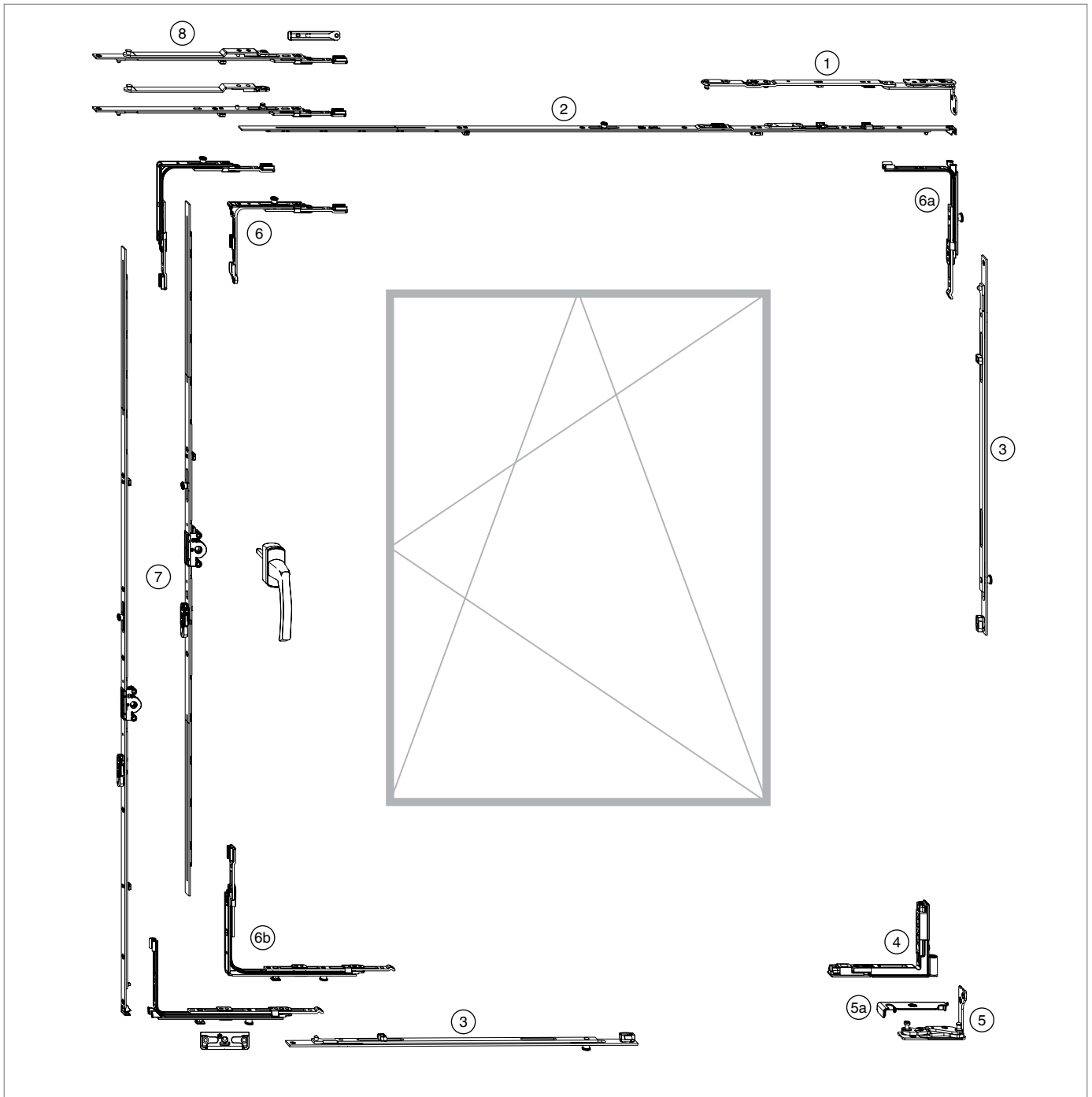
**Falztiefe:** min. 24 mm

### ⑦ Überschlag: Abfräsen am Überschlag (bei Holzprofilen ohne Überschlagdichtung), um ein einwandfreies Kippen des Fensterflügels zu ermöglichen.



Beschläge von Bauschmutz reinigen und fetten.

## Übersicht Dreh-Kipp-Beschlag

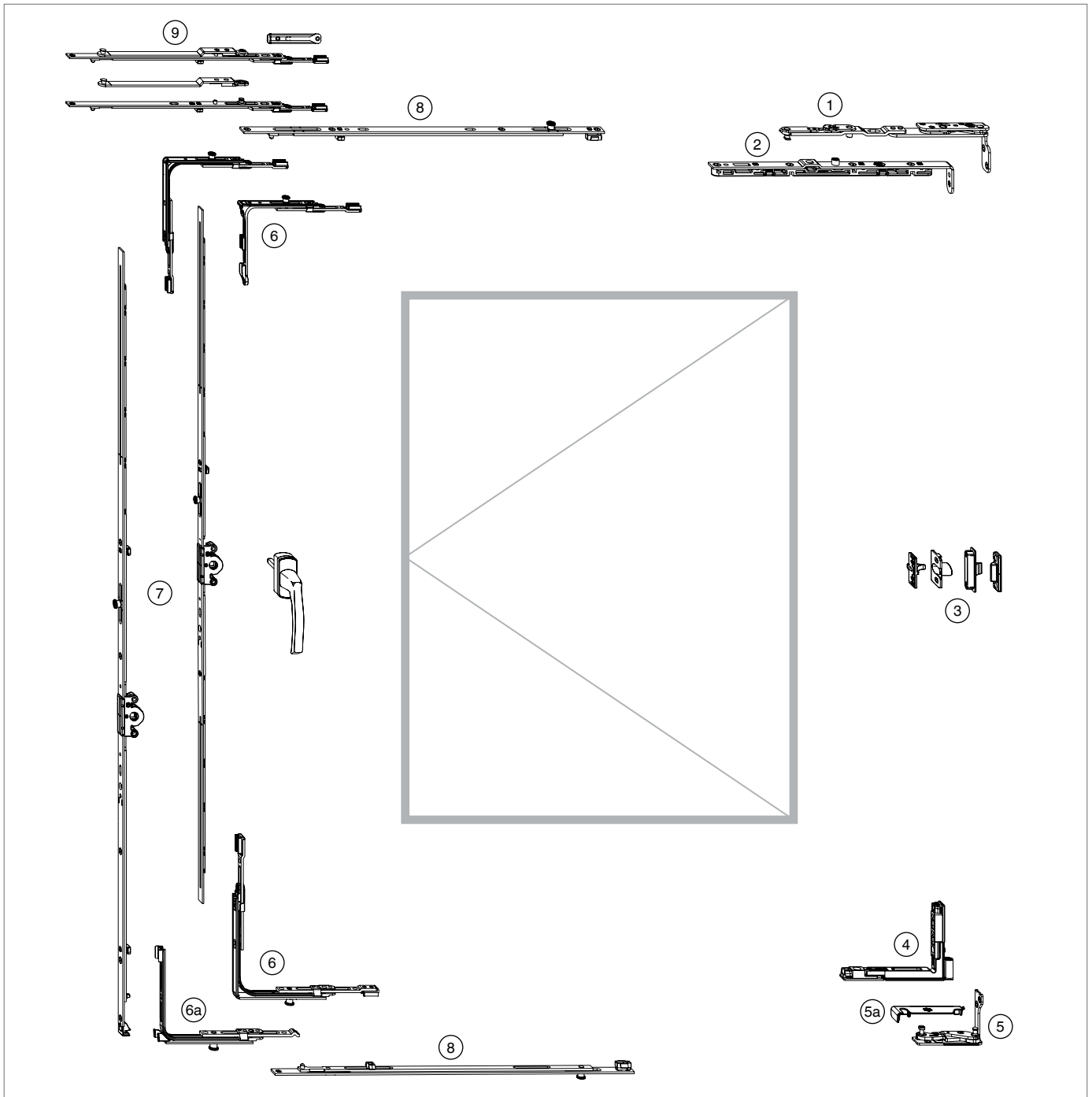




## Beschlagszusammenstellung

- ① Scherenarm mit Lager MULTI POWER
- ② Scherenstulp VV130
- ③ Mittelverschluss
- ④ Ecklagerband MULTI POWER
- ⑤ Ecklager MULTI POWER
- ⑤a Abdeckkappe Ecklager MULTI POWER
- ⑥ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑥a Eckumlenkung senkrecht mit 1 i.S.  
verlängerbar
- ⑥b Eckumlenkung waagrecht verlängerbar
- ⑦ Getriebe
- ⑧ Zweitschere

## Übersicht Dreh-Beschlag

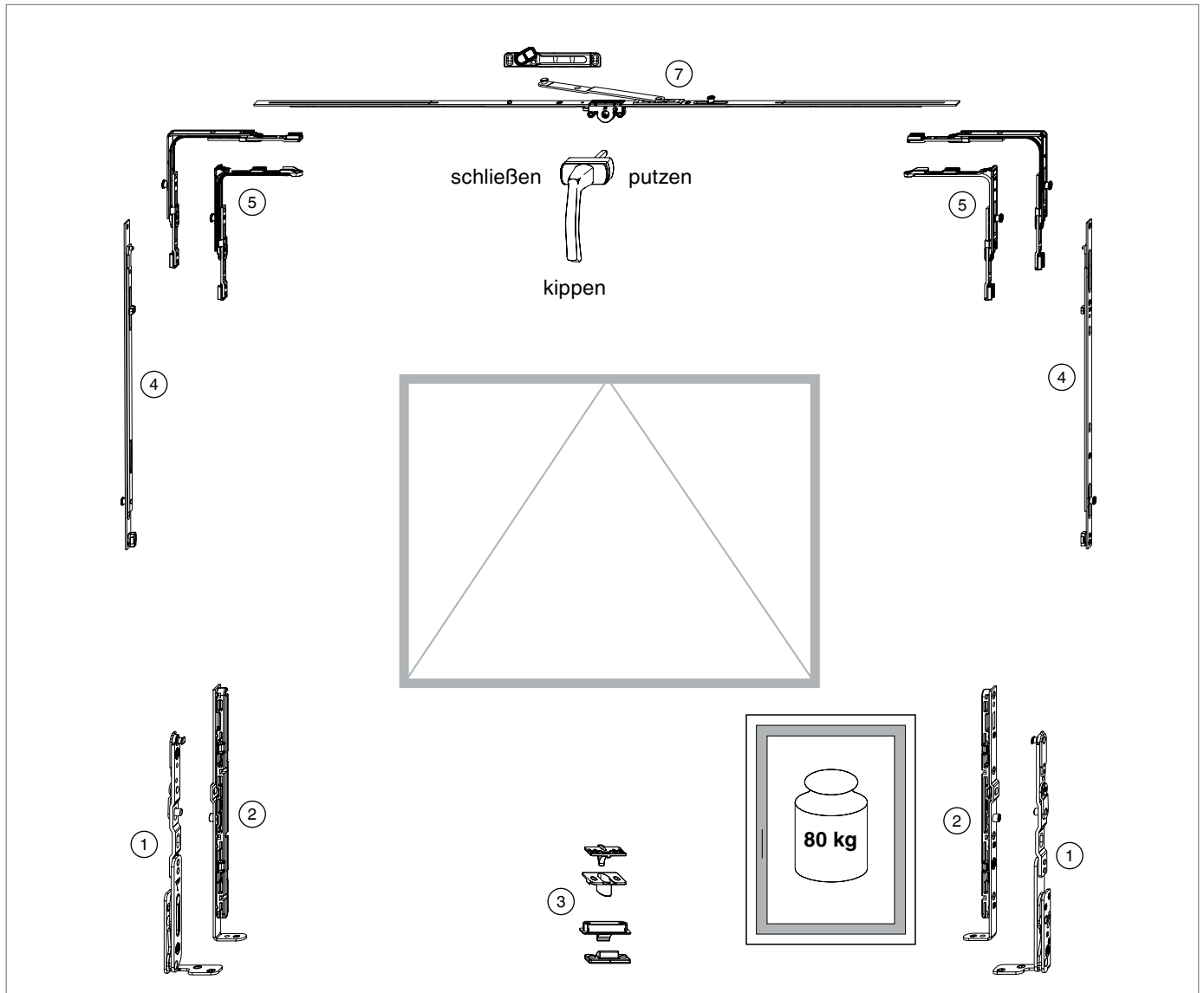




## Beschlagszusammenstellung

- ① Drehbandarm mit Lager MULTI POWER
- ② Dreh- und Kippbandstulp MULTI POWER
- ③ Anpressverschluss
- ④ Ecklagerband MULTI POWER
- ⑤ Ecklager MULTI POWER
- ⑤a Abdeckkappe Ecklager MULTI POWER
- ⑥ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑥a Eckumlenkung senkrecht mit 1 i.S. ver-  
längerbar
- ⑦ Getriebe
- ⑧ Mittelverschluss
- ⑨ Zweitschere

## Übersicht Kipp-Beschlag



Max. Traglasten der Fang- und  
Putzschere beachten!



Richtlinie Fang- und Putzschere unter  
[www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de) beachten.

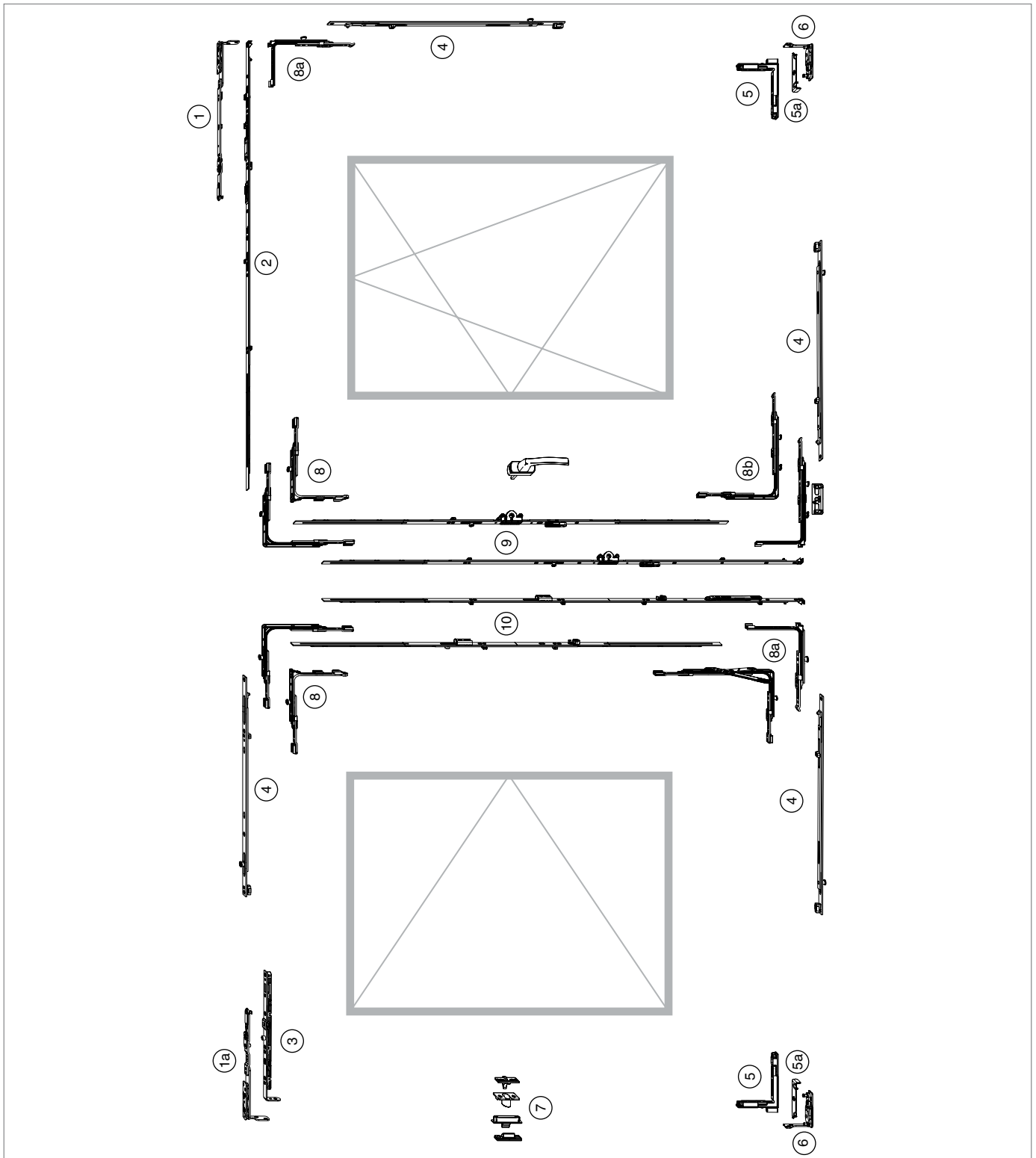


## Beschlagszusammenstellung

- ① Kippbandarm mit Lager MULTI POWER
- ② Dreh- und Kippbandstulp MULTI POWER
- ③ Anpressverschluss
- ④ Mittelverschluss
- ⑤ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑥ Kantenverschluss variabel mit vormontierter Kippschere



## Übersicht 2-flügeliges Fenster (D-DK)





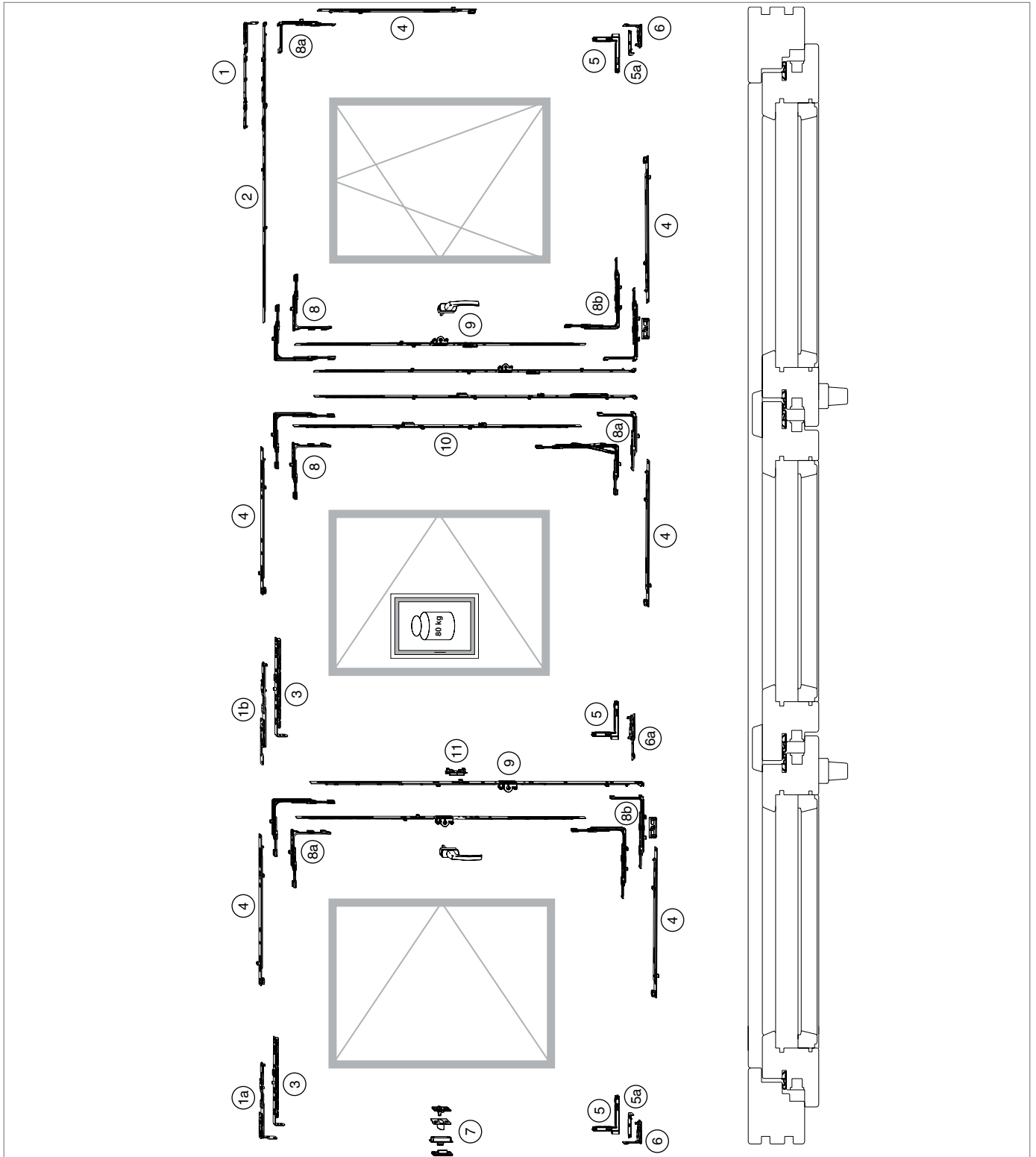


## Beschlagszusammenstellung

- ① Scherenarm mit Lager MULTI POWER
- ①a Drehbandarm mit Lager MULTI POWER
- ② Scherenstulp VV130
- ③ Dreh- und Kippbandstulp MULTI POWER
- ④ Mittelverschluss
- ⑤ Ecklagerband MULTI POWER
- ⑤a Abdeckkappe Ecklager MULTI POWER
- ⑥ Ecklager MULTI POWER
- ⑦ Anpressverschluss
- ⑧ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑧a Eckumlenkung senkrecht mit 1 i.S.  
verlängerbar
- ⑧b Eckumlenkung waagrecht verlängerbar
- ⑨ Getriebe
- ⑩ Stulpflügelgetriebe



Übersicht  
3-flügeliges Fenster (D-D-DK)





## Beschlagszusammenstellung

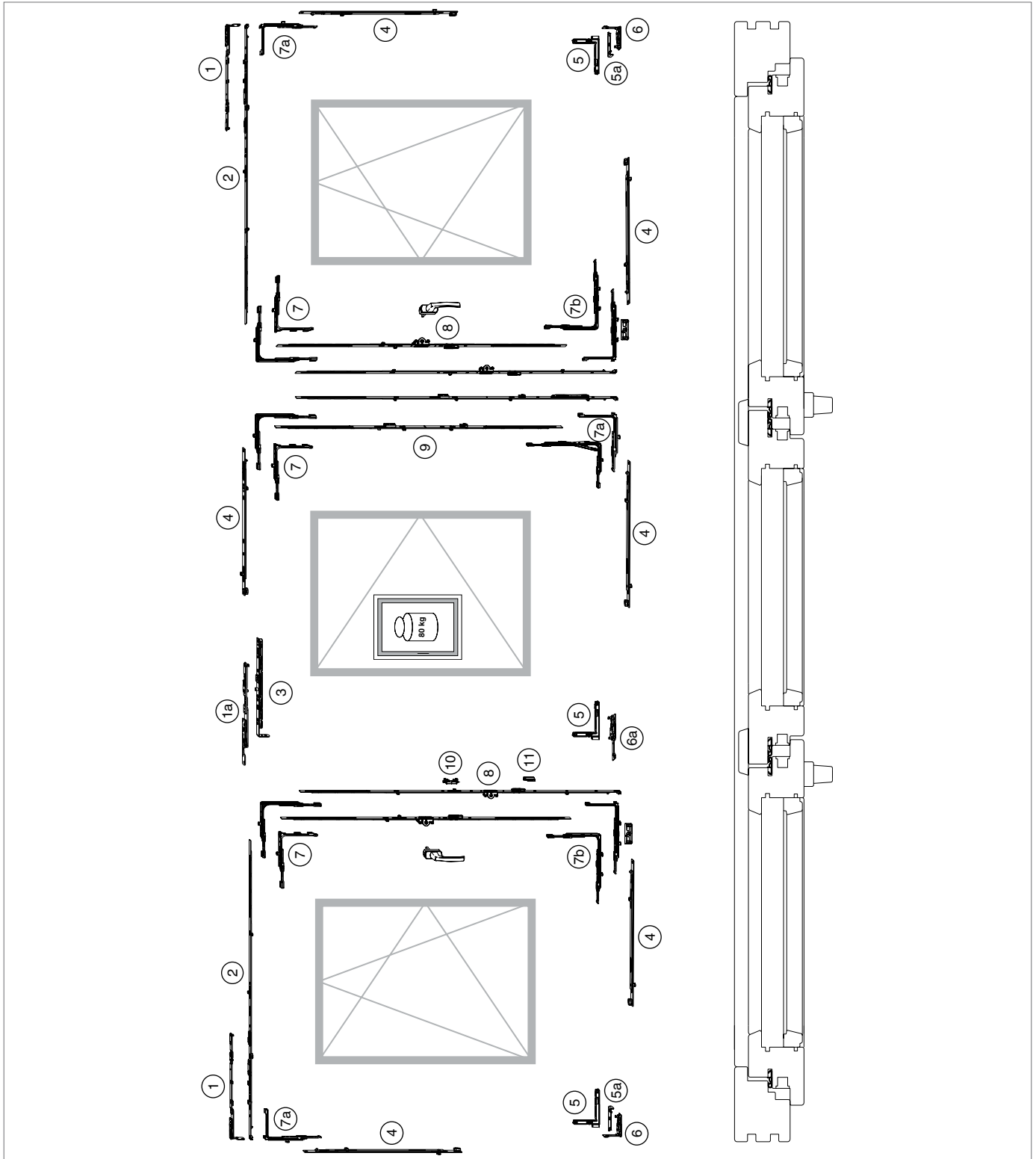
- ① Scherenarm mit Lager MULTI POWER
- ①a Drehbandarm mit Lager MULTI POWER
- ①b Drehbandarm mit Lager 3-flg.  
MULTI POWER
- ② Scherenstulp VV130
- ③ Dreh- und Kippbandstulp MULTI POWER
- ④ Mittelverschluss
- ⑤ Ecklagerband MULTI POWER
- ⑤a Abdeckkappe Ecklager MULTI POWER
- ⑥ Ecklager MULTI POWER
- ⑥a Ecklager MULTI POWER 3-flg.
- ⑦ Anpressverschluss
- ⑧ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑧a Eckumlenkung senkrecht mit 1 i.S.  
verlängerbar
- ⑧b Eckumlenkung waagrecht verlängerbar
- ⑨ Getriebe
- ⑩ Stulpflügelgetriebe
- ⑪ Schließteile i.S. für gegenüberliegende  
Beschlagsnut



Der mittlere Flügel ist der letztöff-  
nende Flügel.



Übersicht  
3-flügeliges Fenster (DK-D-DK)





## Beschlagszusammenstellung

- ① Scherenarm mit Lager MULTI POWER
- ①a Drehbandarm mit Lager 3-flg.  
MULTI POWER
- ② Scherenstulp VV130
- ③ Dreh- und Kippbandstulp MULTI POWER
- ④ Mittelverschluss
- ⑤ Ecklagerband MULTI POWER
- ⑤a Abdeckkappe Ecklager MULTI POWER
- ⑥ Ecklager MULTI POWER
- ⑥a Ecklager MULTI POWER 3-flg.
- ⑦ Eckumlenkung mit 1 i.S.
- ⑦a Eckumlenkung senkrecht mit 1 i.S.  
verlängerbar
- ⑦b Eckumlenkung waagrecht verlängerbar
- ⑧ Getriebe
- ⑨ Stulpflügelgetriebe
- ⑩ Schließteile i.S. für gegenüberliegende  
Beschlagsnut
- ⑪ Hebeteil für gegenüberliegende Be-  
schlagsnut

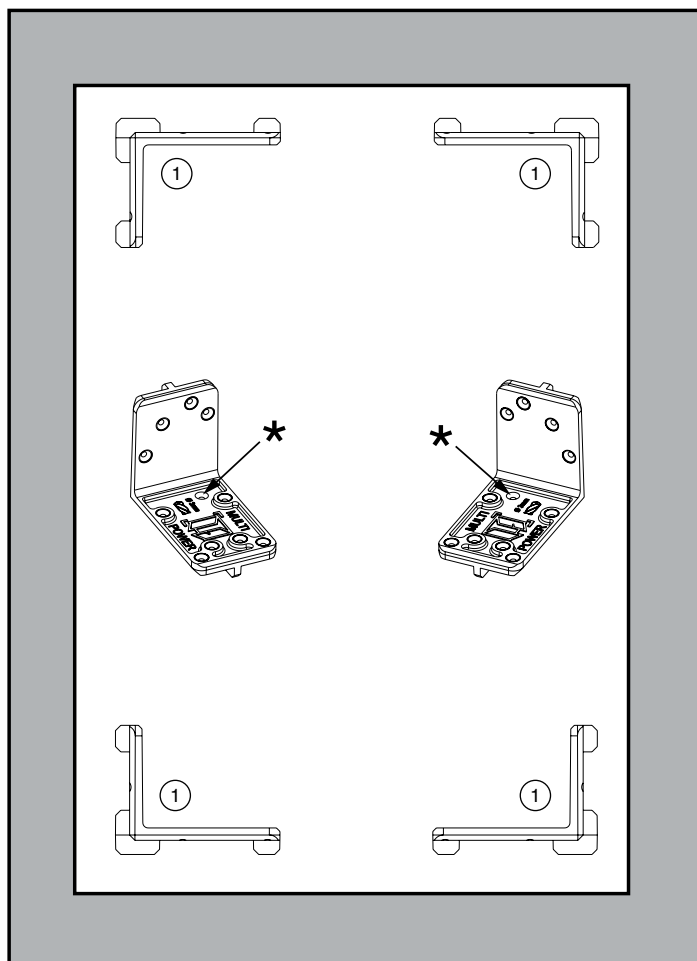


Der mittlere Flügel ist der letztöff-  
nende Flügel.



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrungen mit Lehren für HOLZ FT 24



- ① Bohrlehre für rechte Flügel (№ 217092)  
bzw. linke Flügel (№ 217093) wie abgebil-  
det einlegen und mit Bohrer Ø 3 mm  
vorbohren.

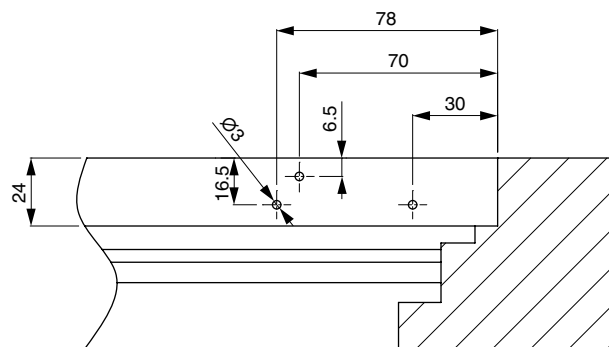
\*Bohrloch für Abstützung des Ecklagers  
ab 60 kg Flügelgewicht mit Bohrer  
Ø 8 mm aufbohren.



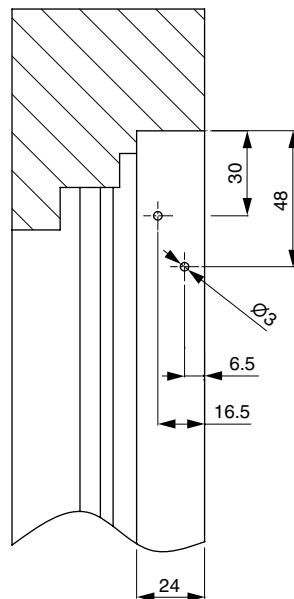
## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrbilder HOLZ FT 24

①



②

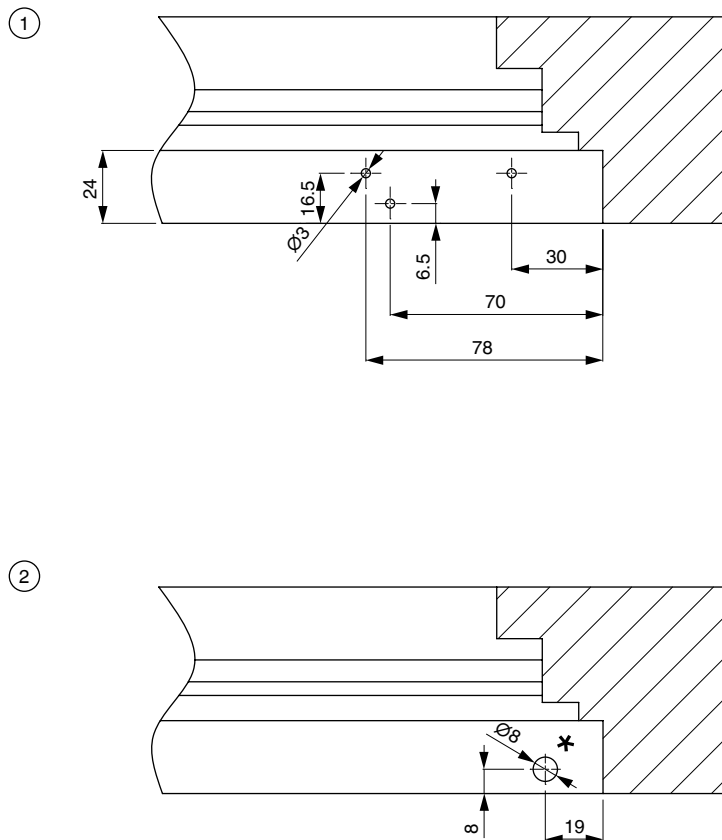


- ① Scherenlager waagrecht
- ② Scherenlager senkrecht



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrbilder HOLZ FT 24



- ① Ecklager waagrecht
- ② Abstützung des Ecklagers ab 60 kg Flügelgewicht.



\* Ab **60 kg** Flügelgewicht Auflagedübel (36668)  
bündig in das Rahmenprofil einschrauben. Wenn  
notwendig für Schraubenkopf ansenken!

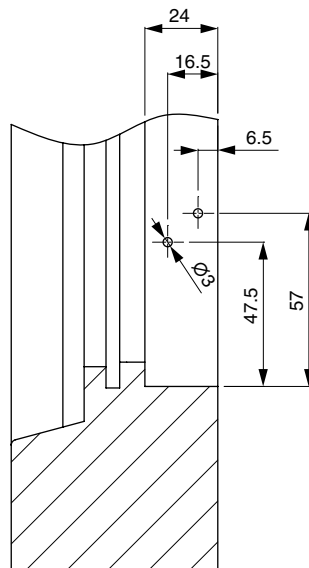




## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrbilder HOLZ FT 24

③

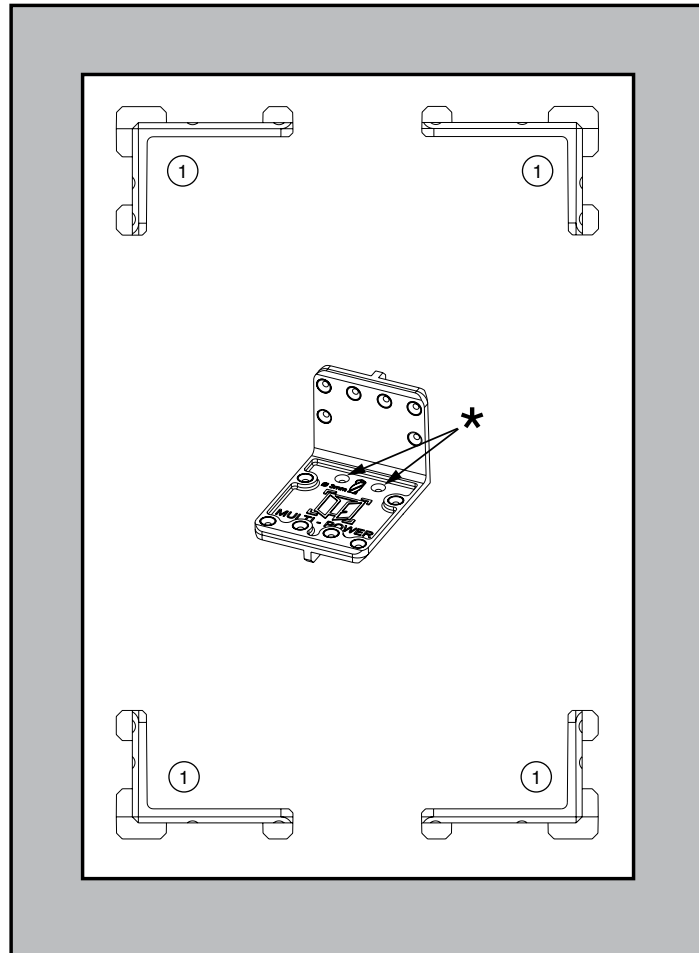


③ Ecklager senkrecht



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrungen mit Lehre für PVC und HOLZ FT 30



- ① Bohrlehre für rechte und linke Flügel (**№ 217094**) wie abgebildet einlegen und mit Bohrer  $\varnothing$  3 mm vorbohren.

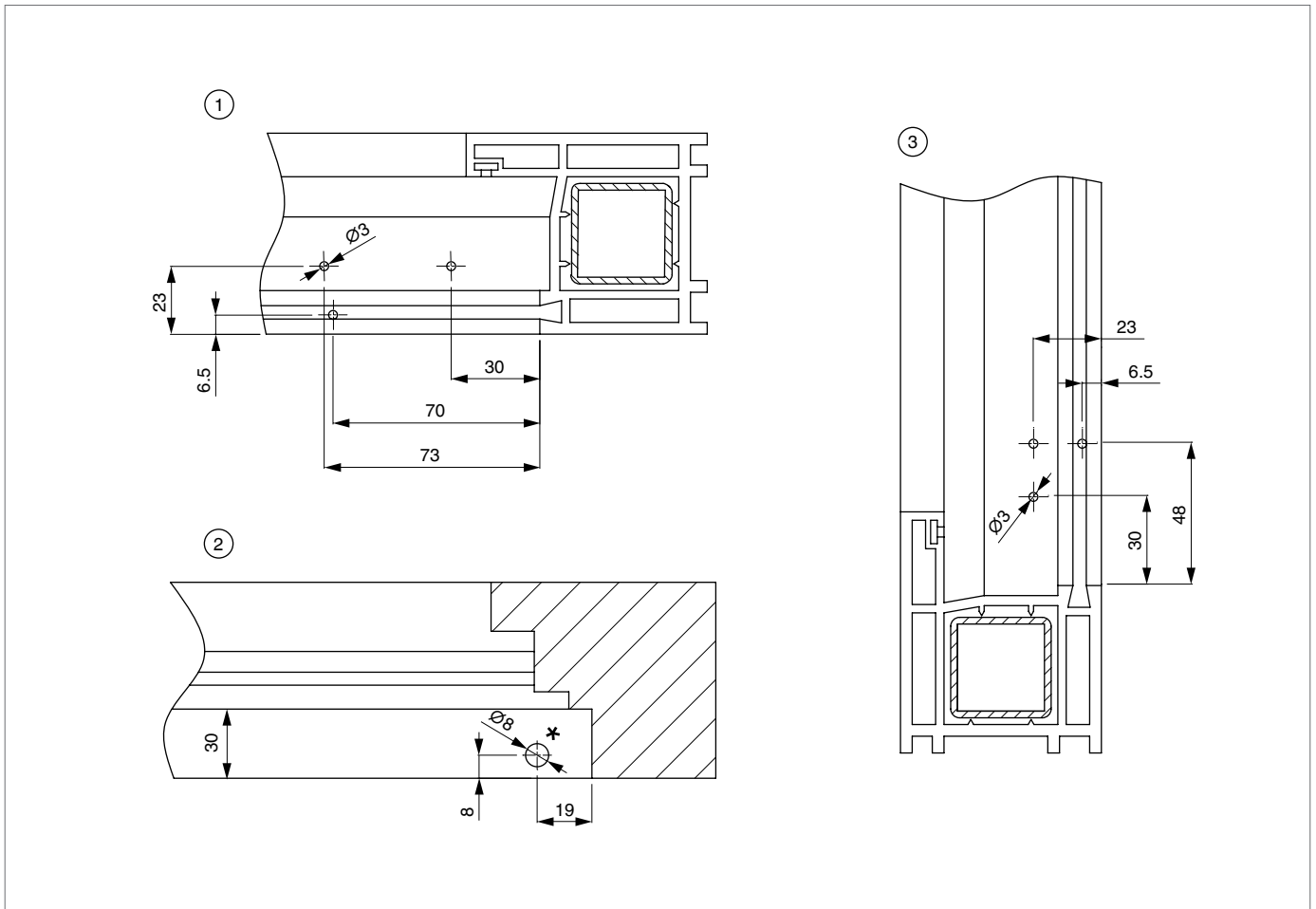


*Die Verschraubung muss in die Stahlarmierung erfolgen, bei Profilen ohne Stahlarmierung siehe Profilblätter!*

\*Bei Holz:  
Bohrloch für Abstützung des Ecklagers ab 60 kg Flügelgewicht mit Bohrer  $\varnothing$  8 mm aufbohren.

## Einbau der Beschlagteile am Rahmen

### Bohrbilder für PVC und HOLZ FT 30



① Eck- und Scherenlager waagrecht

② Bei Holz: Abstützung des Ecklagers ab  
60 kg Flügelgewicht.



\* Ab 60 kg Flügelgewicht Auflagedübel (36668)  
bündig in das Rahmenprofil einschrauben.  
Wenn notwendig für Schraubenkopf ansenken!

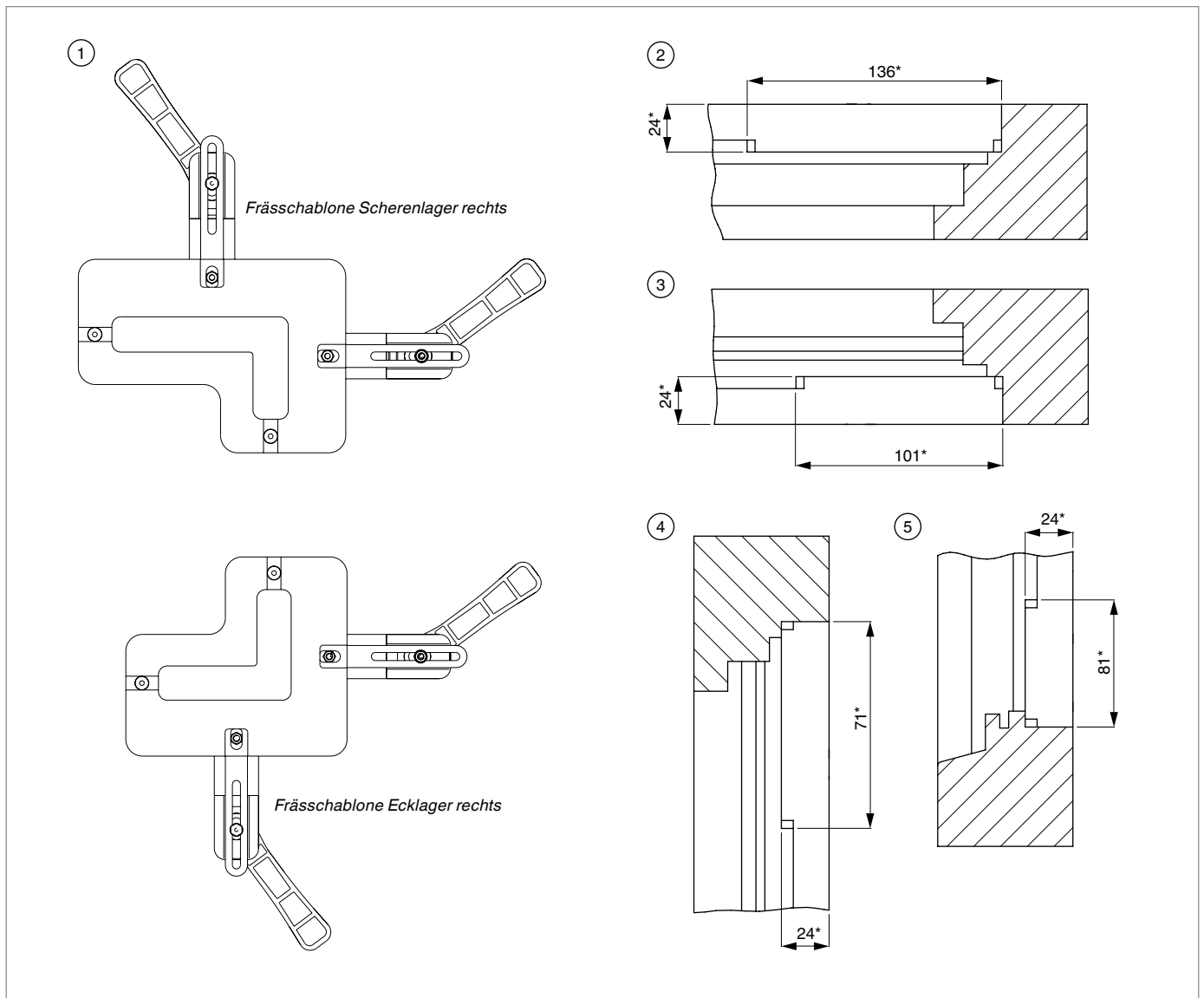
③ Eck- und Scherenlager senkrecht



Die Verschraubung muss in die Stahl-  
armierung erfolgen, bei Profilen ohne Stahl-  
armierung siehe Profilblätter!

## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Rahmen fräsen unter FT 24



- ① Frässhablonen (**Ecklager rechts** № 217657, **Ecklager links** № 217658, **Scherenlager rechts** № 217661, **Scherenlager links** № 217662) wie abgebildet einlegen und mit Fräser Ø 8 mm Anlauftring Ø 27 mm fräsen.

- ② Fräsbild oben waagrecht  
③ Fräsbild unten waagrecht  
④ Fräsbild oben senkrecht

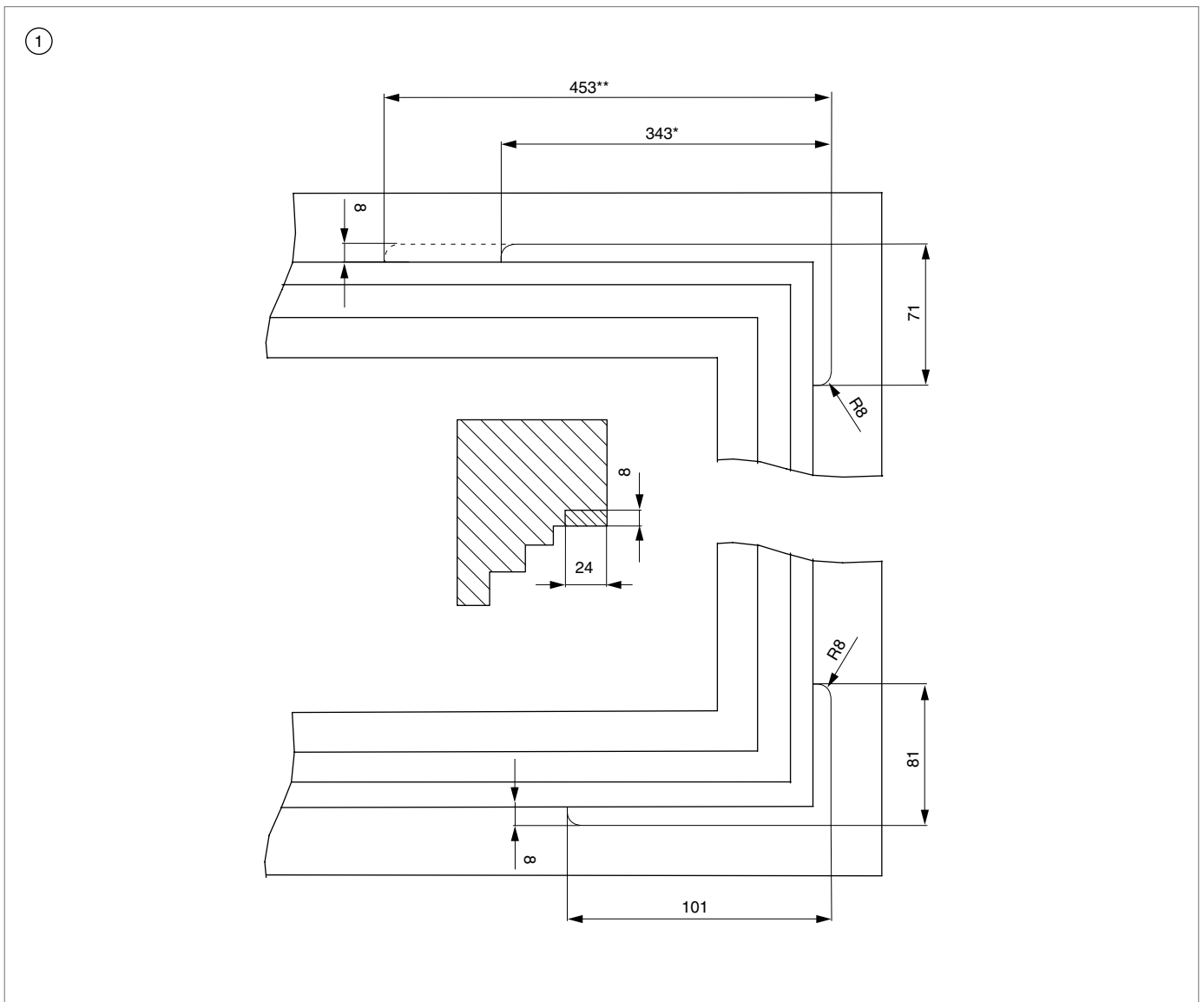
- ⑤ Fräsbild unten senkrecht

\*Ausfräsen bei Falztiefe unter 24 mm.



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

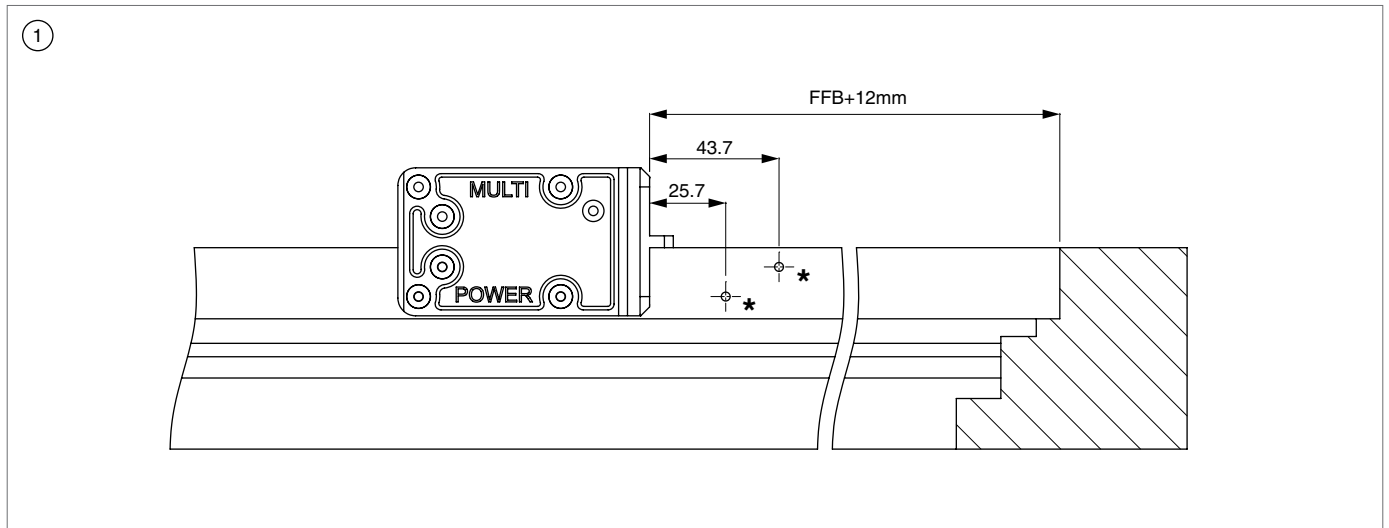
**Rahmen fräsen bei 4 mm Luft**



- ① Eck- und Scherenlager  
 \*Für Schere mit Lager 600/800  
 \*\*Für Schere mit Lager 1050/1300

## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrungen mit Lehre Scherenlager 3-flügelige Fenster für HOLZ FT 24



- ① Flügelfalzmaß + 12 mm anzeichnen,  
Bohrlehre für rechte Flügel (№ 217092)  
bzw. linke Flügel (№ 217093) wie abge-  
bildet anlegen und mit Bohrer Ø 3 mm  
vorbohren.

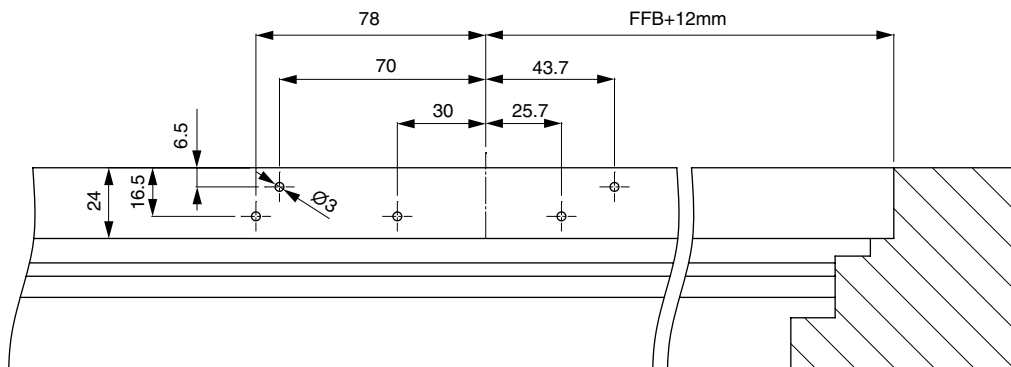
\*Fehlende Schraublöcher nach Einsetzen  
des Lagers bohren und verschrauben!



*FFH > FFB max. 1 : 1  
Flügelgewicht max. 80 kg.*

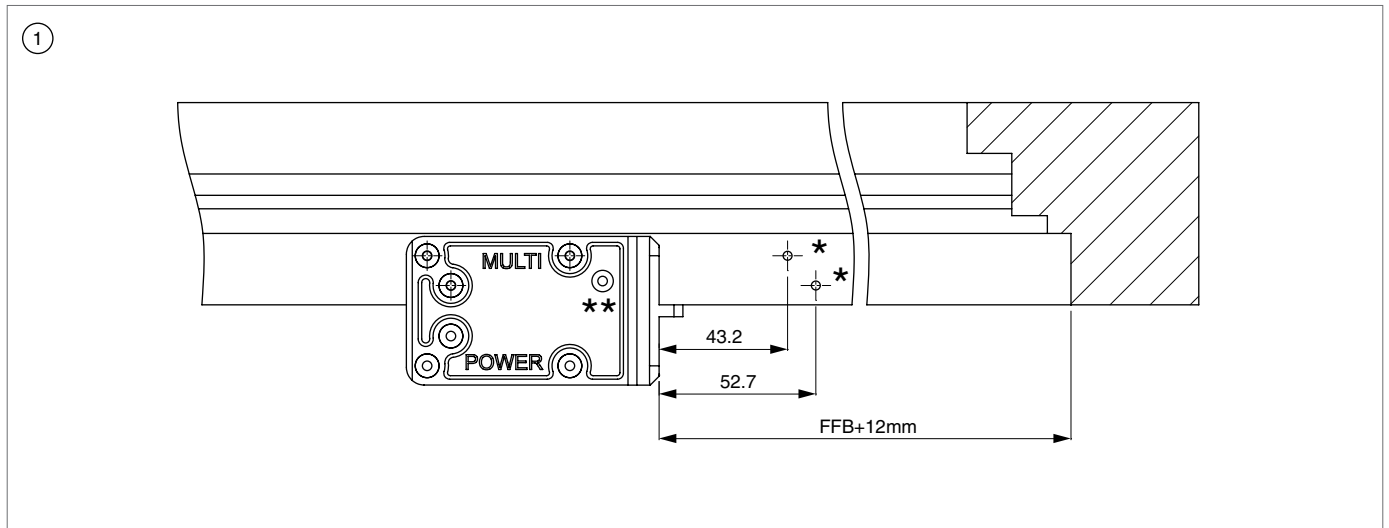
## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrbild Scherenlager 3-flügelige Fenster für HOLZ FT 24



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrungen mit Lehre Ecklager 3-flügelige Fenster für HOLZ FT 24



- ① Flügelfalzmaß + 12 mm anzeichnen,  
Bohrlehre für rechte Flügel (№ 217092)  
bzw. linke Flügel (№ 217093) wie abge-  
bildet anlegen und mit Bohrer Ø 3 mm  
vorbohren.

\*Fehlende Schraublöcher nach Einsetzen  
des Lagers bohren und verschrauben!

\*\*Bohrloch für Abstützung des Ecklagers  
ab 60 kg Flügengewicht mit Bohrer  
Ø 8 mm aufbohren.

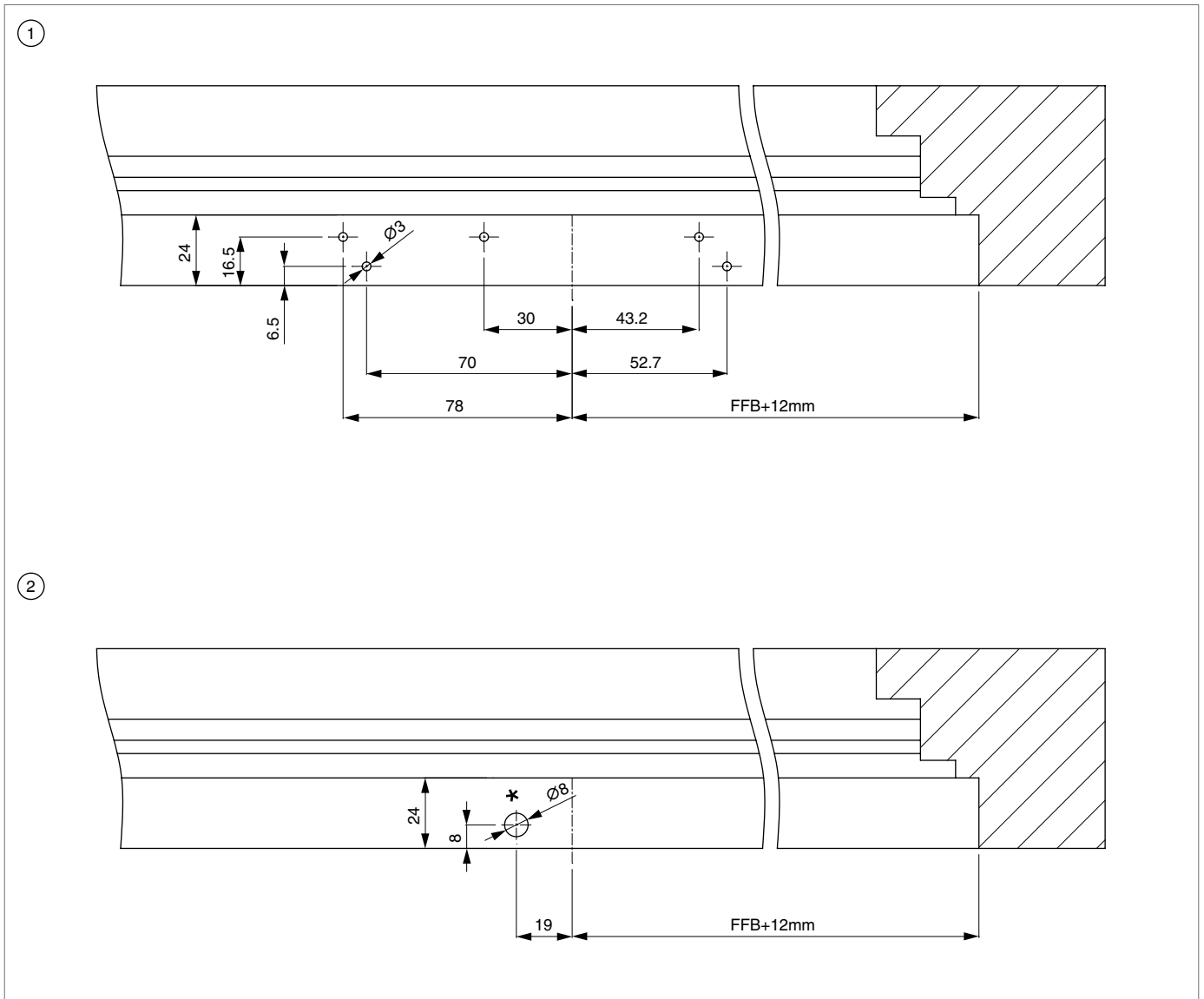


*FFH > FFB max. 1 : 1*  
*Flügengewicht max. 80 kg.*



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrbilder Ecklager 3-flügelige Fenster für HOLZ FT 24



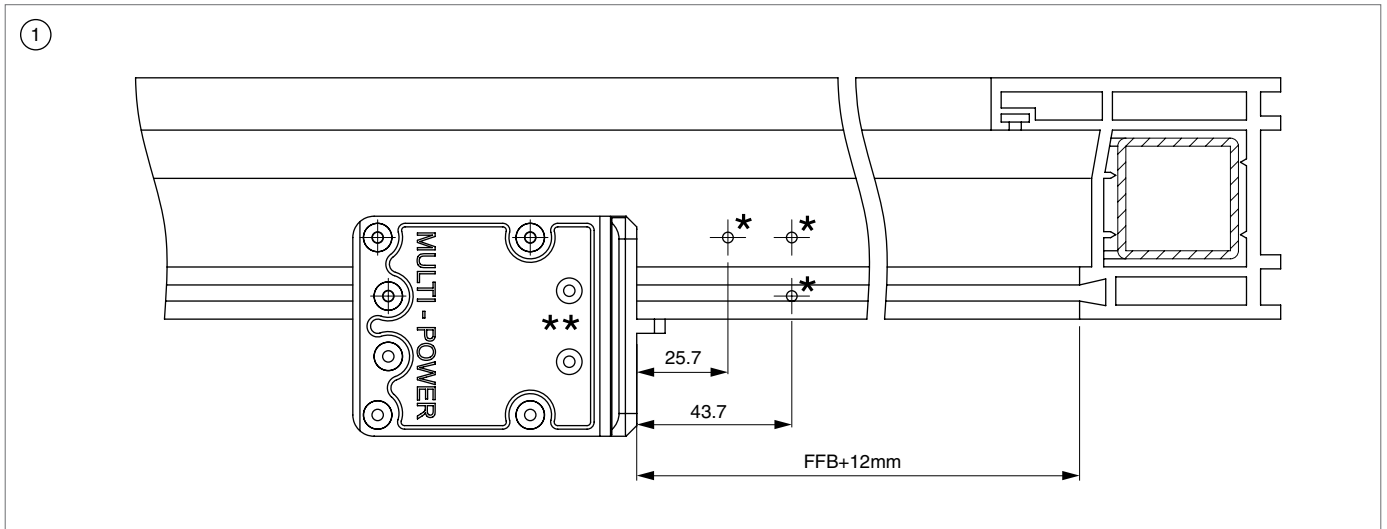
- ① Ecklager waagrecht
- ② Abstützung des Ecklagers ab 60 kg Flügelgewicht.



\* Ab **60 kg** Flügelgewicht Auflagedübel (36668)  
bündig in das Rahmenprofil einschrauben. Wenn  
notwendig für Schraubenkopf ansenken!

## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrungen mit Lehre Eck- und Scherenlager 3-flügelige Fenster für PVC und HOLZ FT 30



- ① Flügelfalzmaß + 12 mm anzeichnen,  
Bohrlehre für rechte und linke Flügel  
(№ 217094) wie abgebildet anlegen und  
mit Bohrer Ø 3 mm vorbohren.

\*Fehlende Schraublöcher nach Einsetzen  
des Lagers bohren und verschrauben!

\*\*Bei Holz:  
Bohrloch für Abstützung des Ecklagers  
ab 60 kg Flügelgewicht mit Bohrer  
Ø 8 mm aufbohren.



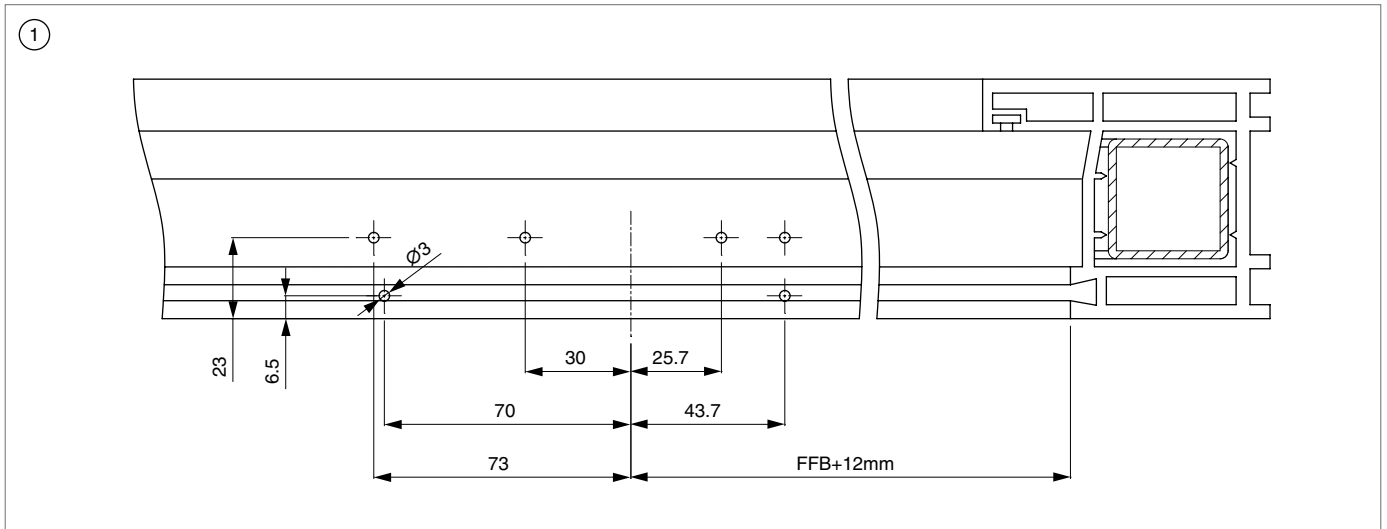
*FFH > FFB max. 1 : 1  
Flügelgewicht max. 80 kg.*



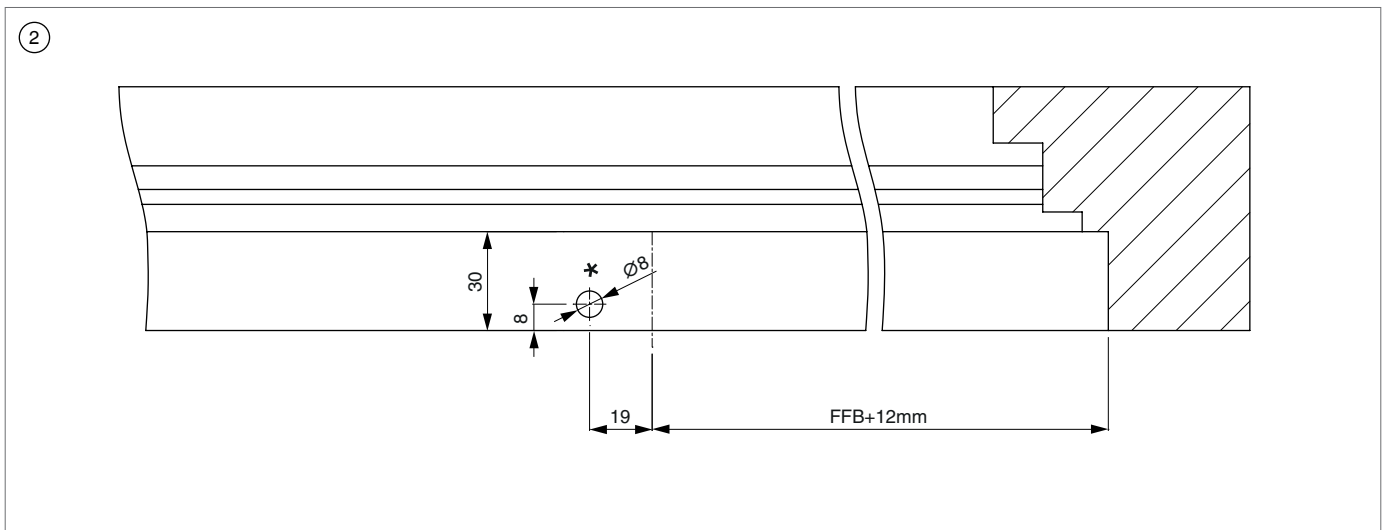
*Die Verschraubung muss in die Stahl-  
armierung erfolgen, bei Profilen ohne Stahl-  
armierung siehe Profilblätter!*

## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Bohrbilder Eck- und Scherenlager 3-flügelige Fenster für PVC und HOLZ FT 30



Die Verschraubung muss in die Stahl-  
armierung erfolgen, bei Profilen ohne Stahl-  
armierung siehe Profilblätter!



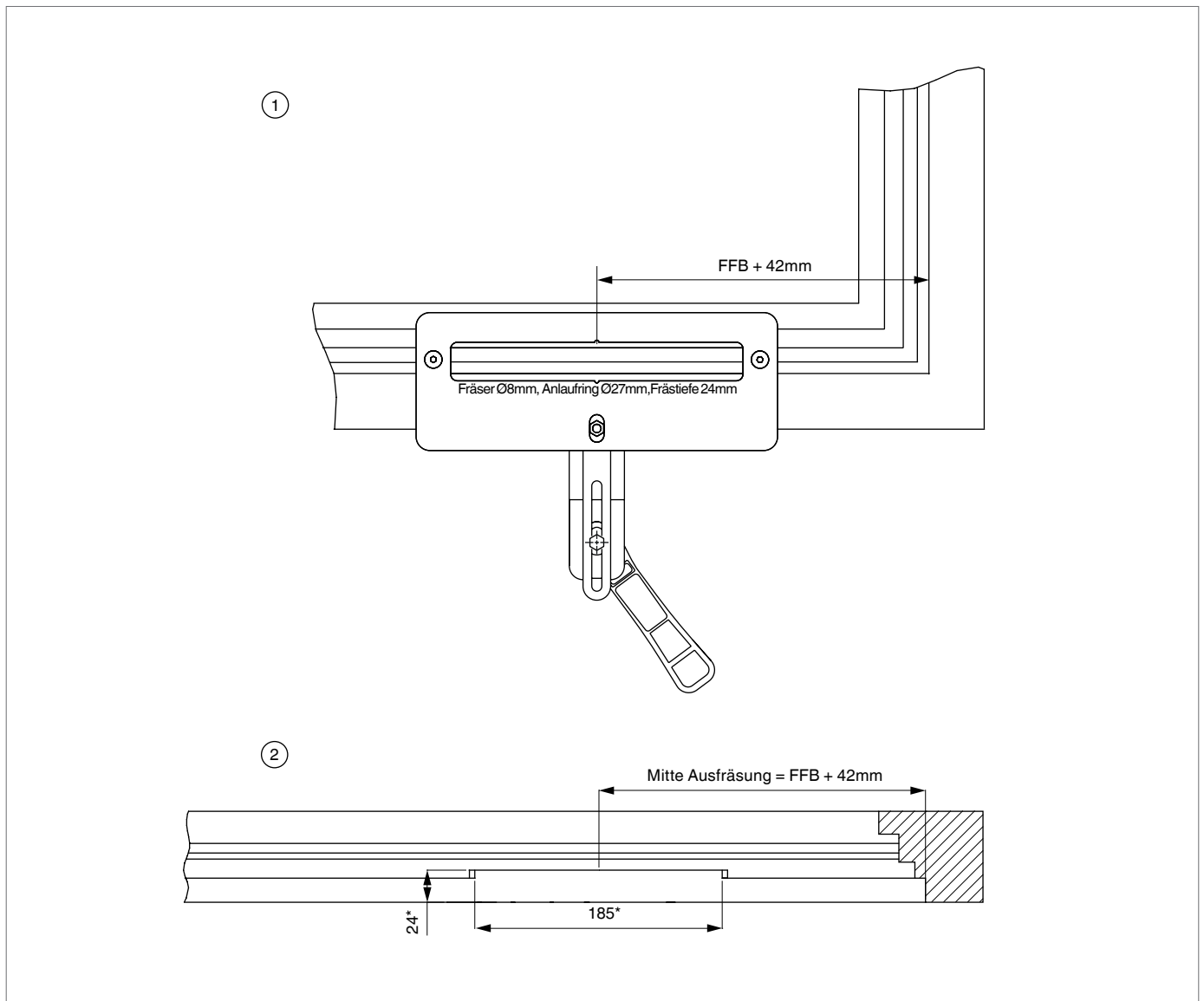
- ① Eck- und Scherenlager waagrecht
- ② Bei Holz: Abstützung des Ecklagers ab  
60 kg Flügelgewicht.



\* Ab 60 kg Flügelgewicht Auflagedübel (36668)  
bündig in das Rahmenprofil einschrauben. Wenn  
notwendig für Schraubenkopf ansenken!

## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Rahmen fräsen bei 3-flügelige Fenster unter FT 24

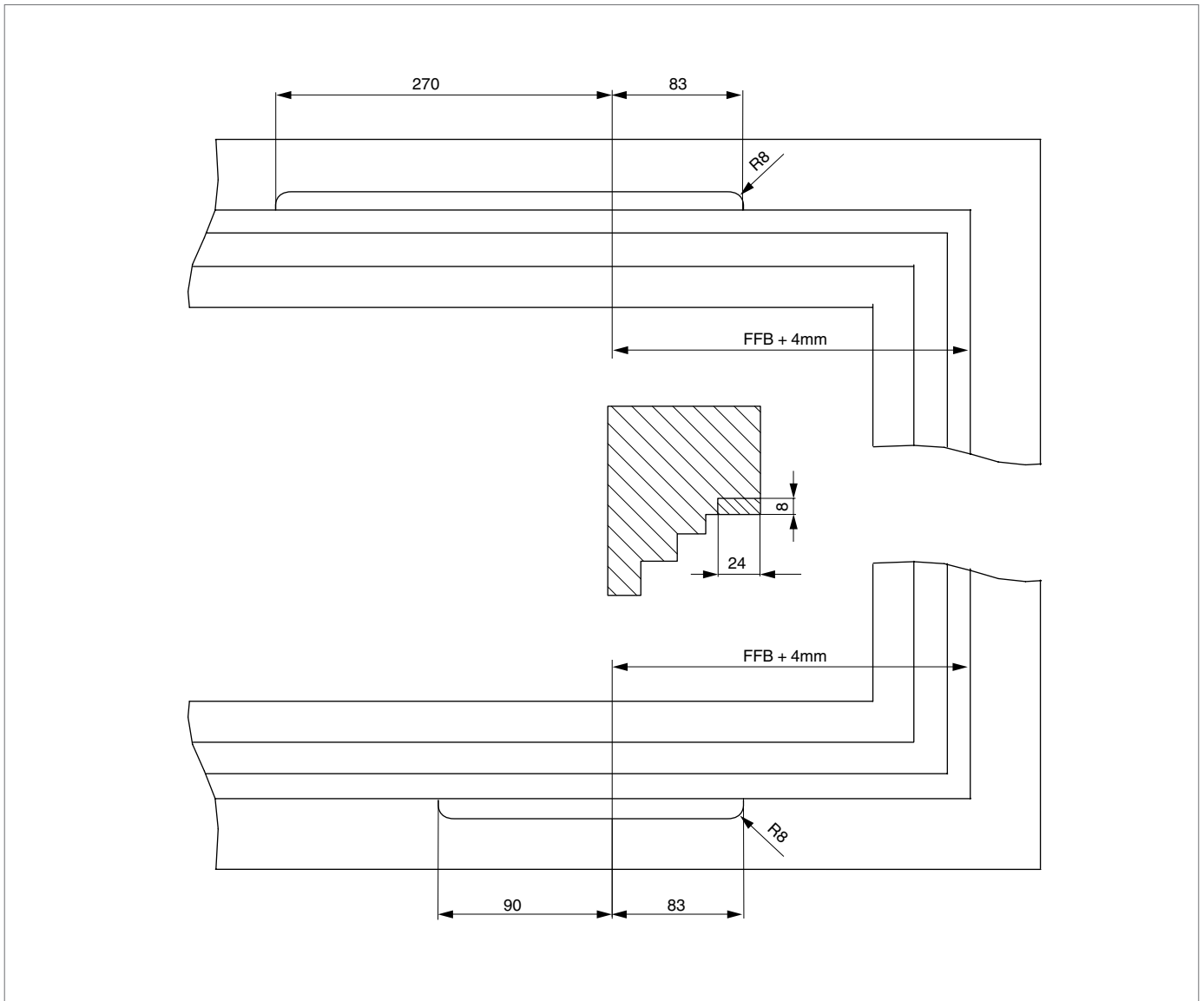


- ① Frässhablone (№ 214756)  
wie abgebildet einlegen und mit Fräser  
Ø 8 mm Anlaufring Ø 27 mm fräsen.
- ② Fräsbild oben und unten waagrecht  
\*Ausfräsen bei Falztiefe unter 24 mm.



Einbau der Beschlagsteile  
am Rahmen

Rahmen fräsen bei 3-flügelige Fenster  
bei 4 mm Luft

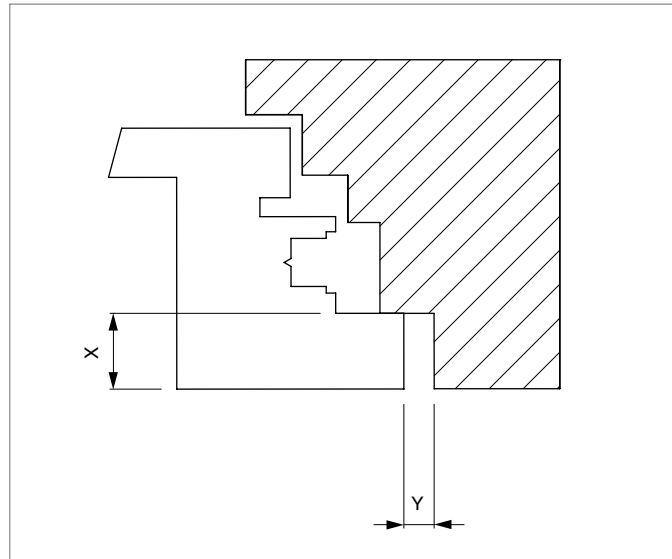
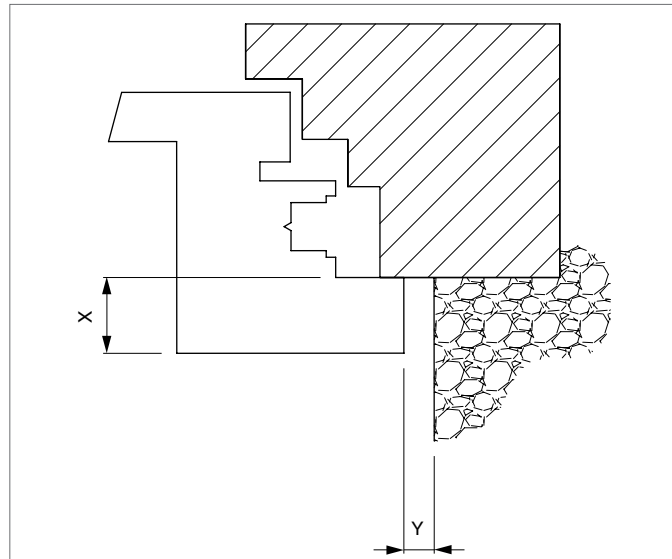


① Eck- und Scherenlager



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

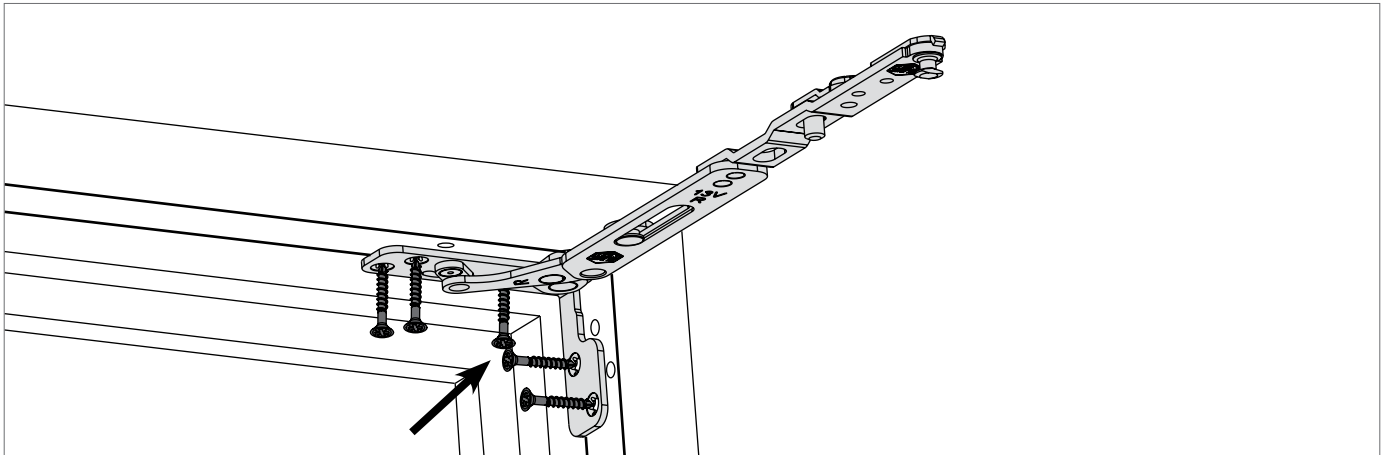
### Platzbedarf bandseitig



X (Überschlags- stärke)	Y (Mindest- freimaß)
≤ 18	4
20	6
22	8

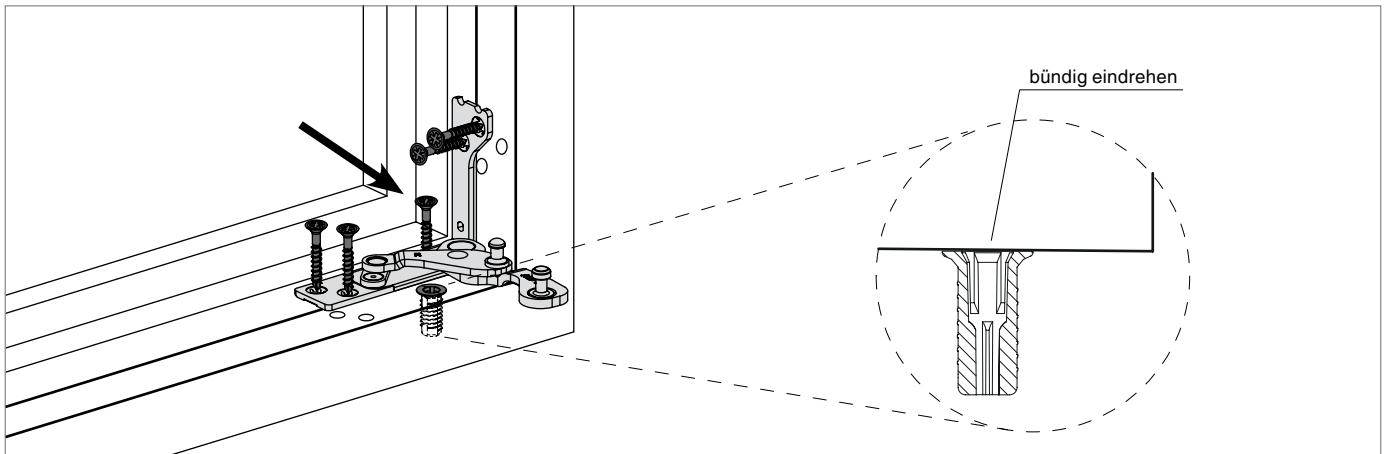
## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Montage Scherenarm mit Lager



Scherenarm mit Lager einlegen und  
verschrauben.

### Montage Ecklager



Ecklager einlegen und verschrauben.



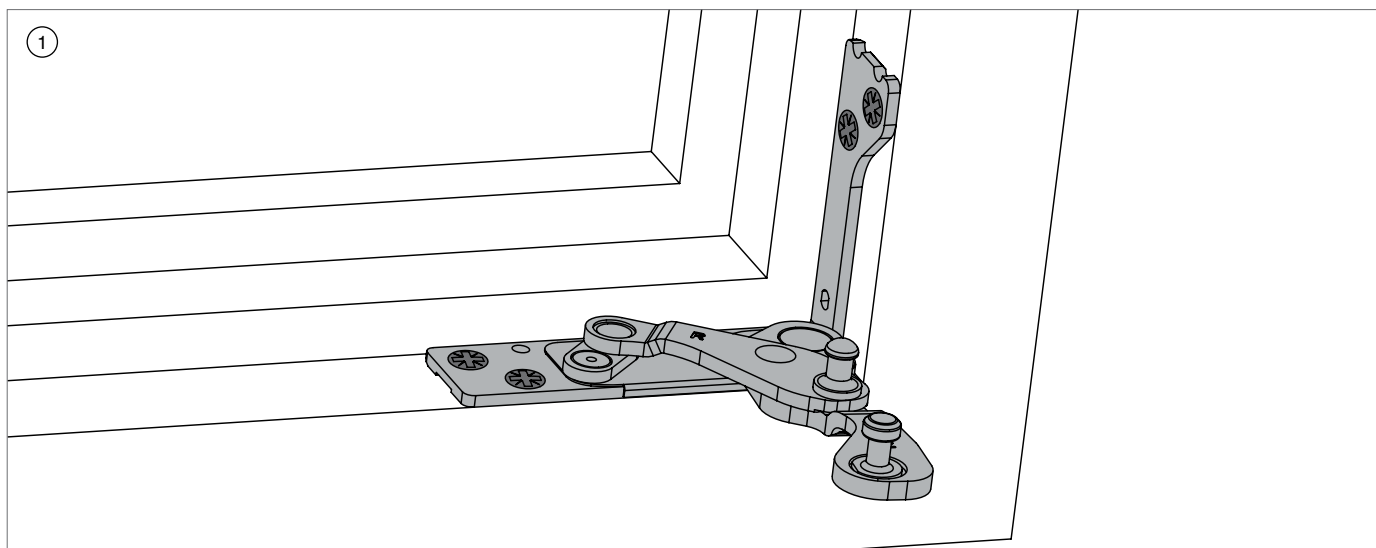
Ab **60 kg** Flügelgewicht Auflagedübel (36668)  
bündig in das Rahmenprofil einschrauben.  
Wenn notwendig für Schraubenkopf ansenken!



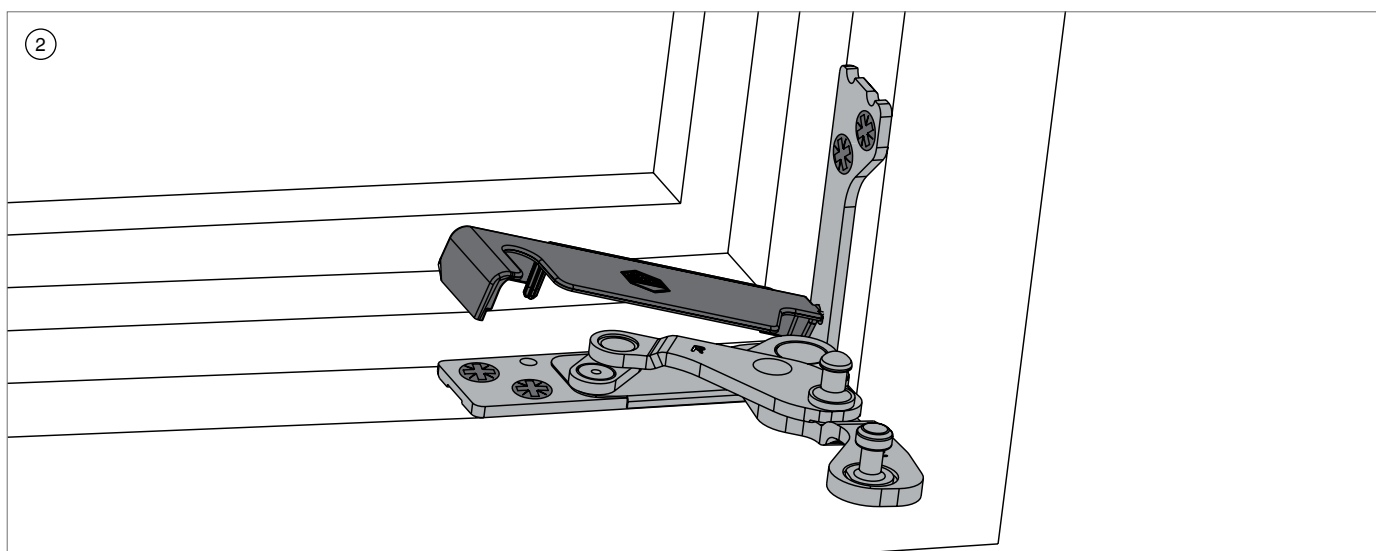
Hinweis:  
Für PVC profilabhängige Unterlage lt. Profil-  
blatt verwenden!

## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Montage Abdeckkappe



① Ecklager öffnen

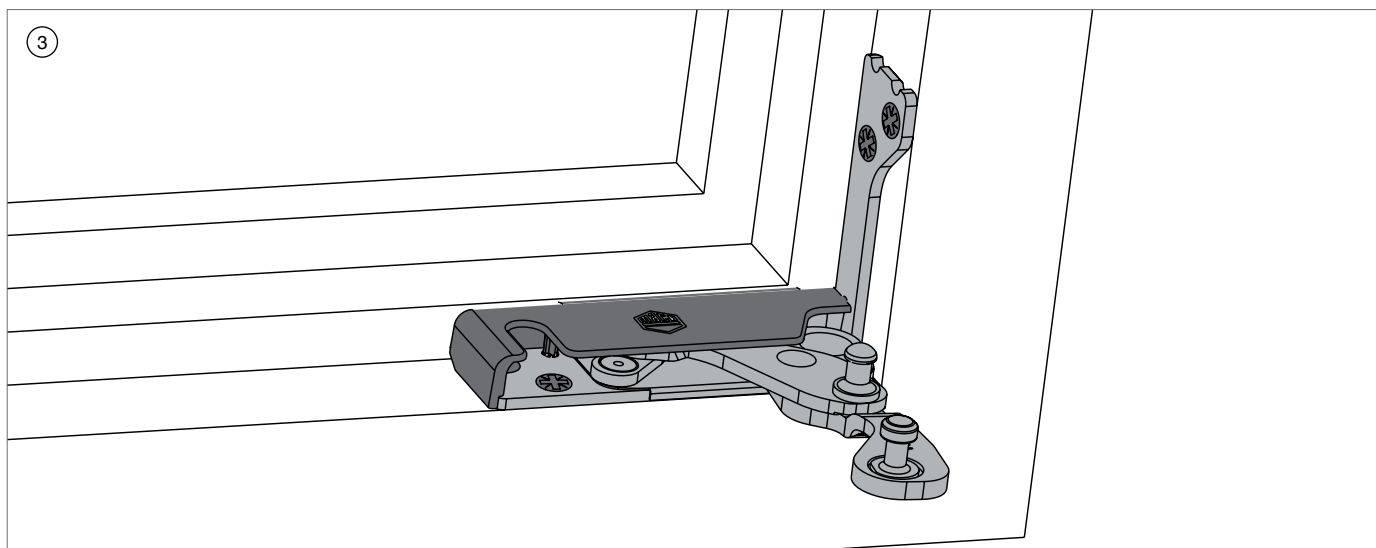


② Abdeckkappe im Eckbereich einhängen



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

### Montage Abdeckkappe



- ③ Abdeckkappe in die Grundplatte  
einklipsen.



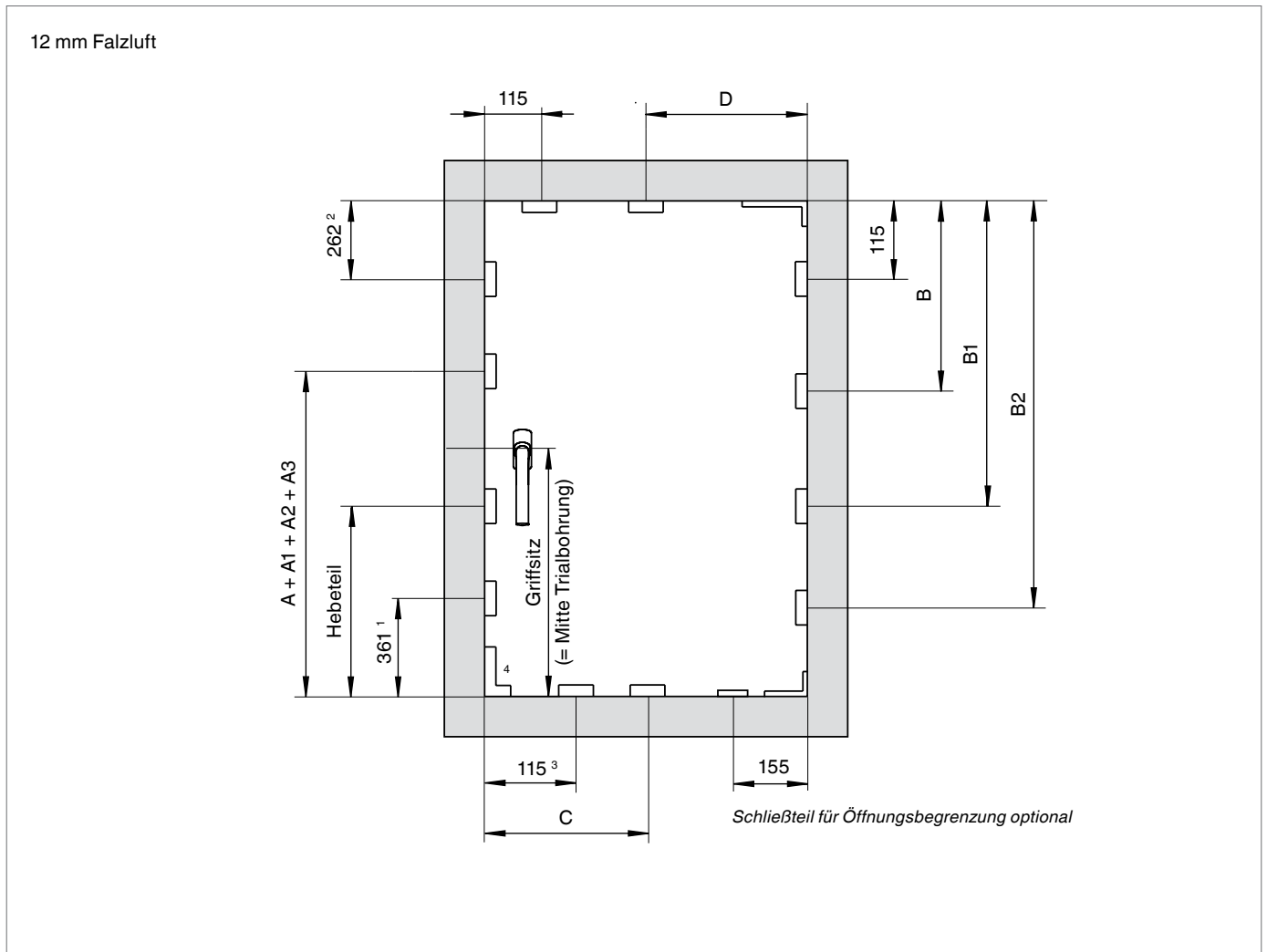
**Falzluf:** min. 12<sup>+1</sup> mm

**Falztiefe:** min. 24 mm



## Einbau der Beschlagsteile am Rahmen

**Schließteilpositionen 12 mm Falzluf**  
Sämtliche Maße beziehen sich auf das  
**Blendrahmenfalzmaß:**



Angaben in mm

<sup>1</sup>nur bei Verwendung von Getriebe 1590-2450

<sup>2</sup>von 2451-2600 mit Verlängerungsriegel 235 mm mit  
Verschlusszapfen



<sup>3</sup>nur bei Verwendung von Eckumlenkung waagrecht



<sup>4</sup>nur bei Verwendung von Getriebe mit Kippschwinge




Einbau der Beschlagsteile  
am Rahmen

Schließteilbohrpositionen 12 mm Falzluf

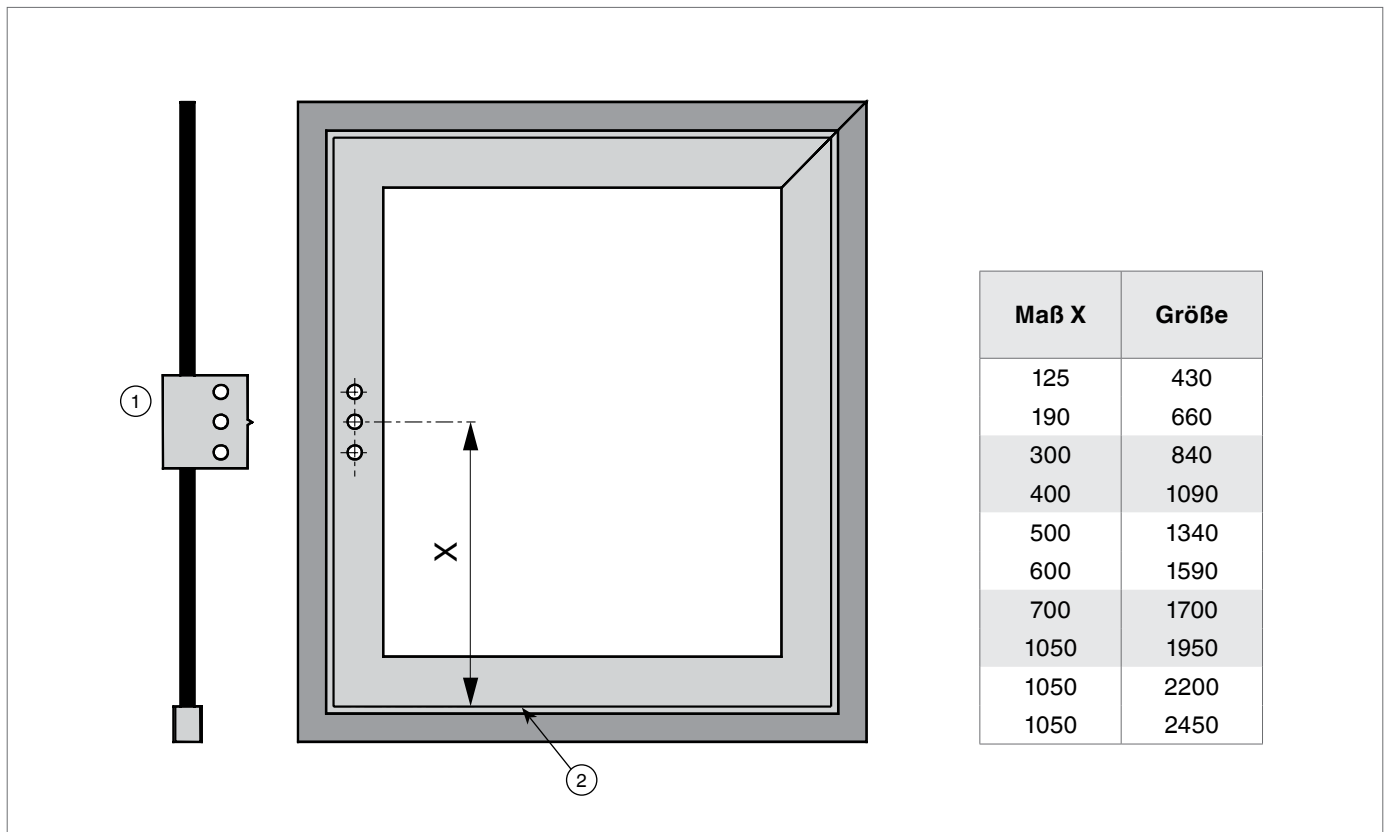
Getriebe Größe		Hebeteil	A	A1	A2	A3	
430	360 - 430	—	—	—	—	—	125
660	431 - 660	34	—	—	—	—	190
840	661 - 840	164	441	—	—	—	300
1090	841 - 1090	264	586	—	—	—	400
1340	1091 - 1340	364	686	—	—	—	500
1590	1341 - 1590	464	—	921	—	—	600
1700	1591 - 1700	564	—	1021	—	—	700
1950	1701 - 1950	914	—	796	1466	—	1050
2200	1951 - 2200	914	—	796	1466	—	1050
2450	2201 - 2450	914	—	796	1466	1966	1050

Stulpverlängerung/ Mittelschluss			C	B	B1	B2
—	800 - 900	—	—	—	—	—
235	901 - 1050	—	326	—	—	—
140 + 235	1051 - 1200	—	466	—	—	—
1280	1201 - 1400	801 - 1280	565	565	—	—
1500	—	1281 - 1500	—	800	—	—
2200	—	1701 - 2200	—	800	1506	—
2450	—	2201 - 2450	—	800	1506	1977

Schere Größe		D
1050	801 - 1050	506
1300	1051 - 1300	565

## Einbau der Beschlagteile am Flügel

### Griffbohrung



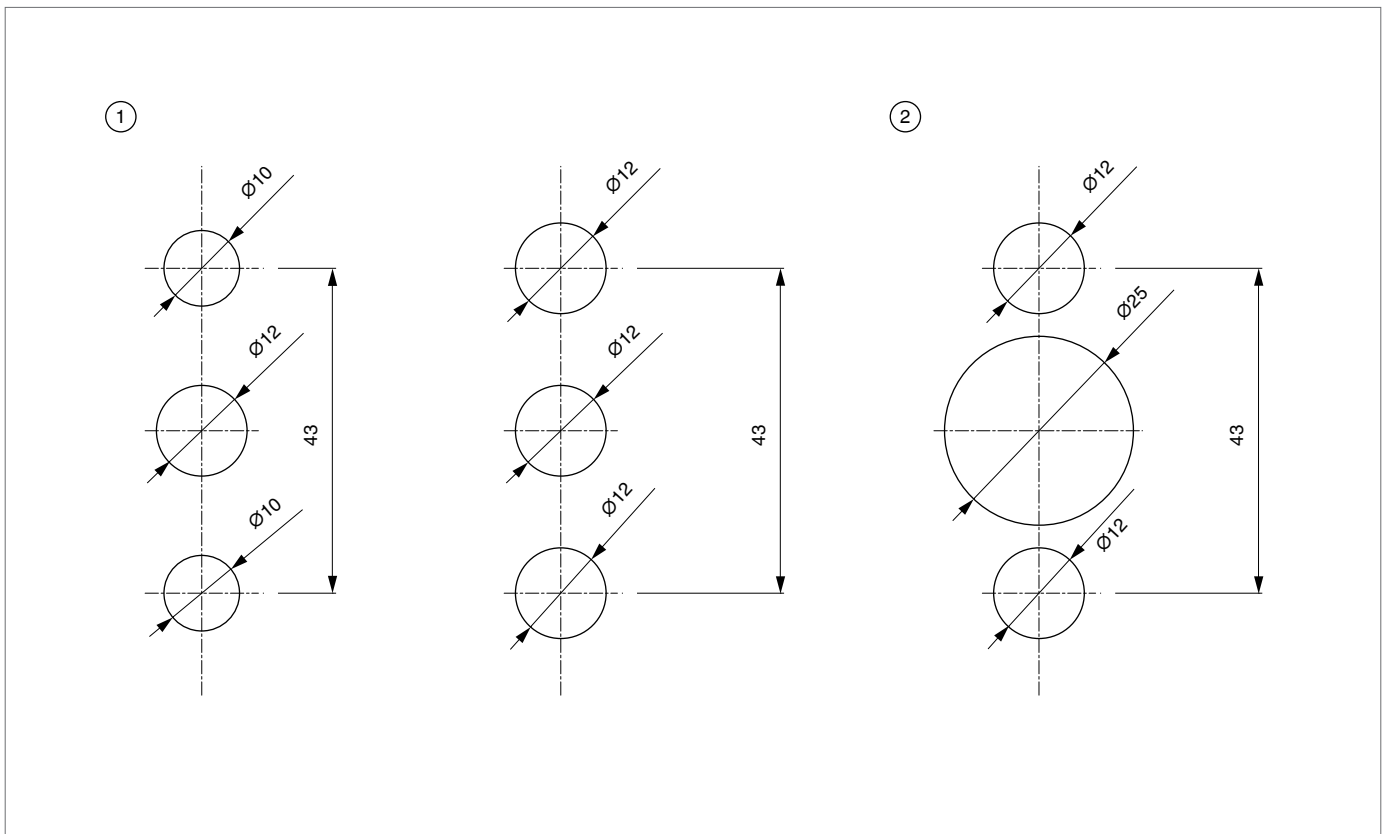
- ① Getriebebohrlehre  
**№ 203861** (Ø 3 Ø 3 Ø 3)  
**№ 203862** (Ø 12 Ø 3 Ø 12)

- ② Flügelfalzkannte  
 Getriebebohrlehre auf das zu verwendende Getriebe einstellen, im Flügelfalz anliegen lassen und mit Ø 3 mm- und Ø 12 mm-Bohrer vorbohren.

Bei variablen Getrieben die Mitte am Flügel anreißen und Getriebebohrlehre mit Kerbmarke anlegen und vorbohren.

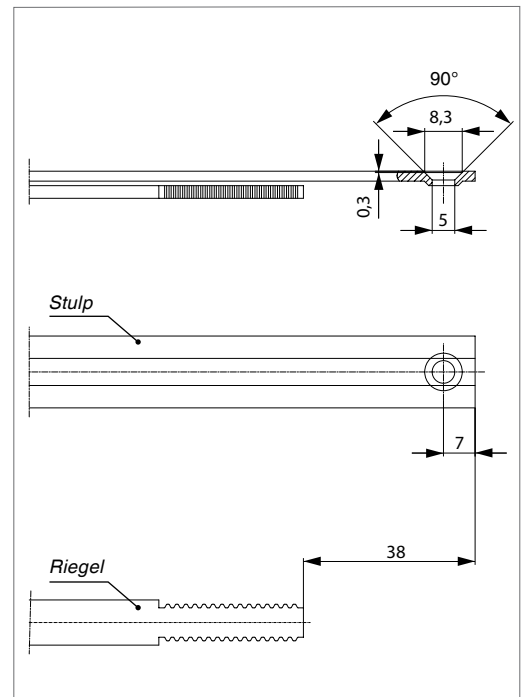
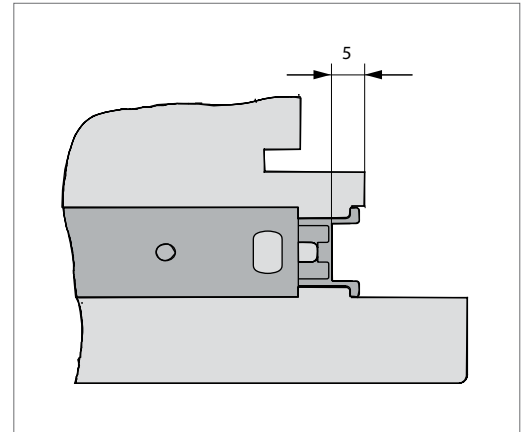
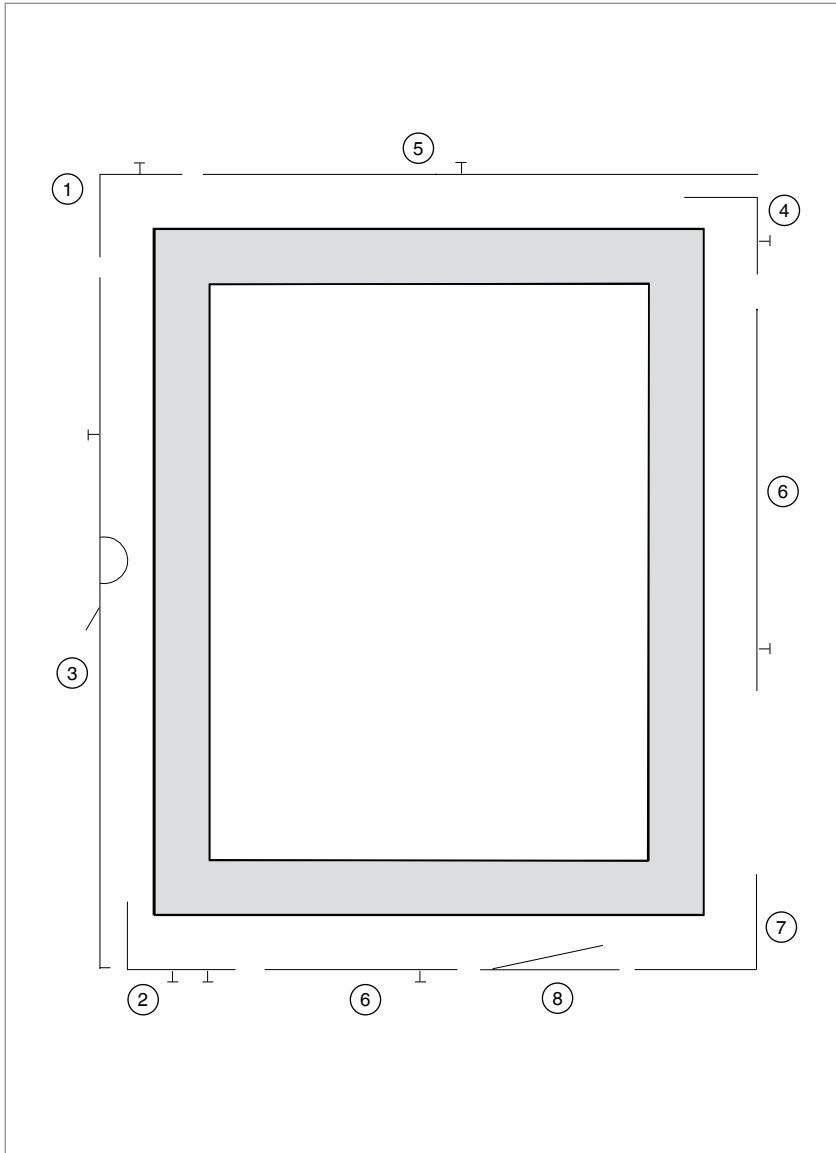
## Einbau der Beschlagsteile am Flügel

### Griffbohrung Bohrbilder



- ① **Kunststoff** für Fenstergriff mit Nocken  
 $\varnothing 10$  bzw.  $12$  mm
- ② **Holz** für Fenstergriff mit Nocken  
 $\varnothing 12$  mm

### Einbau der Beschlagteile am Flügel





## Einbau der Beschlagsteile am Flügel

- ① **Eckumlenkung** einlegen und verschrauben.
- ② **Eckumlenkung waagrecht** einlegen und verschrauben\*.
- ③ **Getriebe** ablängen, parallel in **Eckumlenkung waagrecht** einklipsen und gemeinsam mit den **Eckumlenkungen** verschrauben.\*\*
- ④ **Eckumlenkung senkrecht** einlegen und verschrauben (für Verriegelung oben notwendig!).
- ⑤ **Scherenstulp** ablängen, parallel in **Eckumlenkung senkrecht** einklipsen und gemeinsam mit den **Eckumlenkungen** verschrauben.
- ⑥ **Mittelverschluss** einlegen und verschrauben (ab einer FFB/FFH über 1000 mm\*\* bei Holz/800 mm bei PVC).\*\*\*
- ⑦ **Ecklagerband** einlegen und verschrauben.
- ⑧ **Drehbegrenzung** bzw. **Öffnungsbegrenzung**.



Bei der ersten Betätigung des Beschlags werden die Mittenfixierungen gelöst.



Bei den Getrieben muss die Hebesicherung durch Ausschwenken aktiviert werden.

\* Für den Anwendungsbereich FFB 370 mm bis 390 mm, muss der Riegel von der Eckumlenkung waagrecht um 20 mm gekürzt werden.

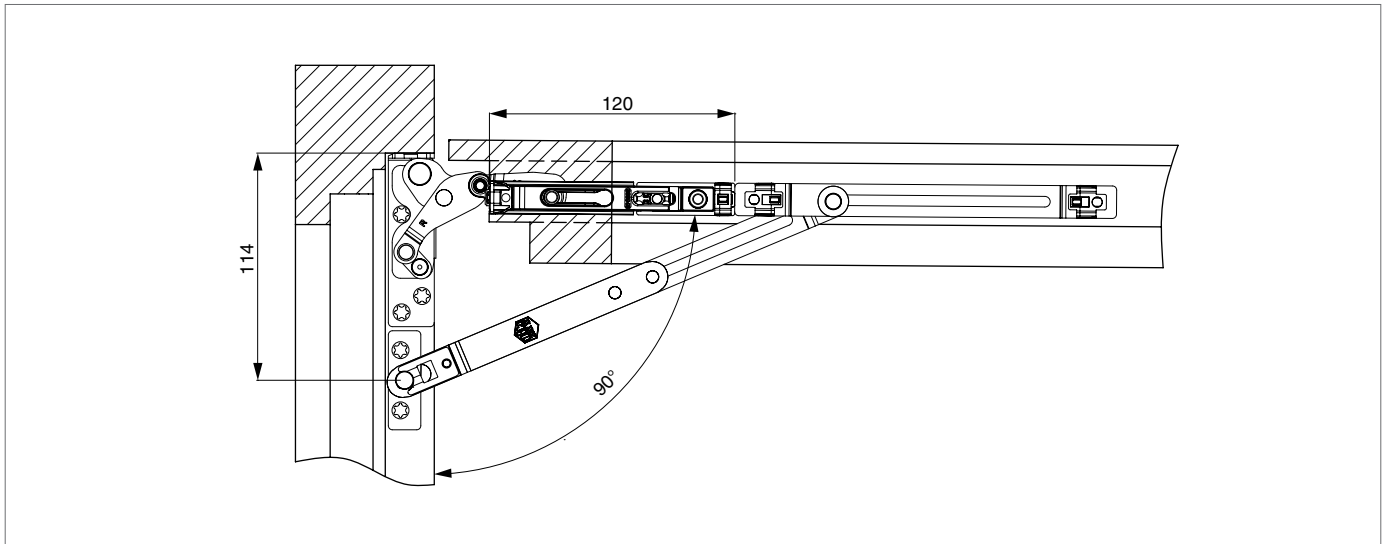
\*\* Bei **DK**-Getriebe 660 und Scherenstulp 600 sind die Eckumlenkungen waagrecht bzw. senkrecht zusätzlich in den Nutgrund zu verschrauben!

\*\*\* FFB und FFH von 1000 mm bei Holz und 800 mm bei PVC ist eine Empfehlung von MACO, Angaben vom Profilversteller beachten!



## Einbau der Beschlagsteile am Flügel

**Drehbegrenzung** ab FFB 330 mm möglich

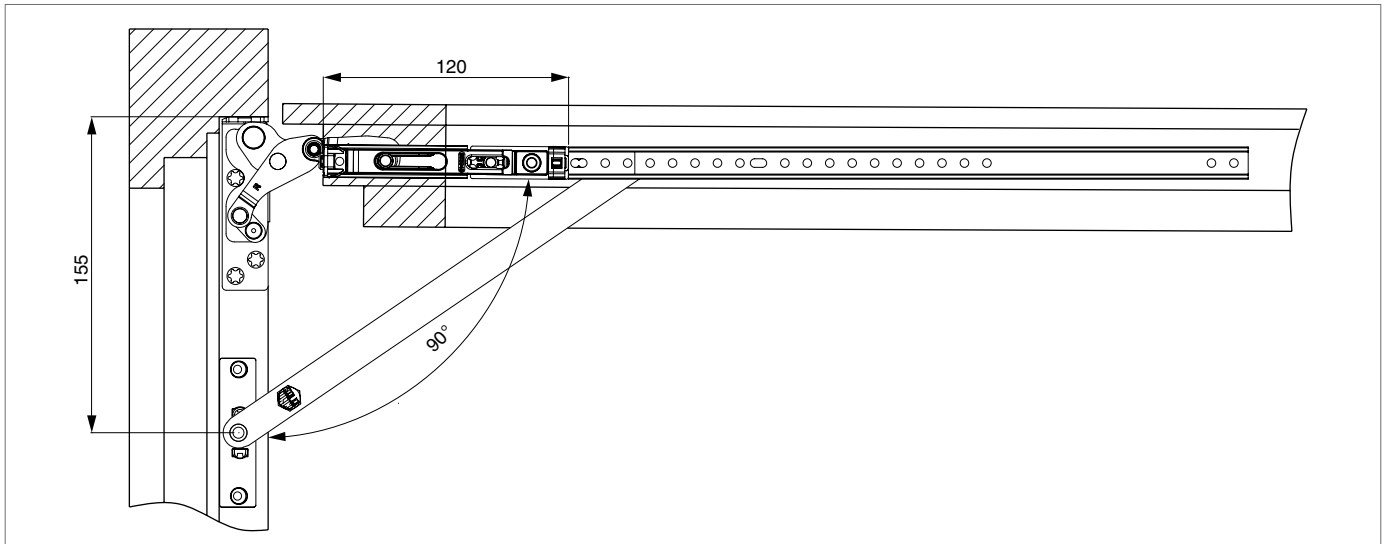


1. Drehbegrenzung am Ecklagerband anliegend montieren.
2. **Holz:** Befestigungslasche in den Falz setzen. Schraublöcher nach hinten.  
**PVC:** siehe Profilblätter



## Einbau der Beschlagsteile am Flügel

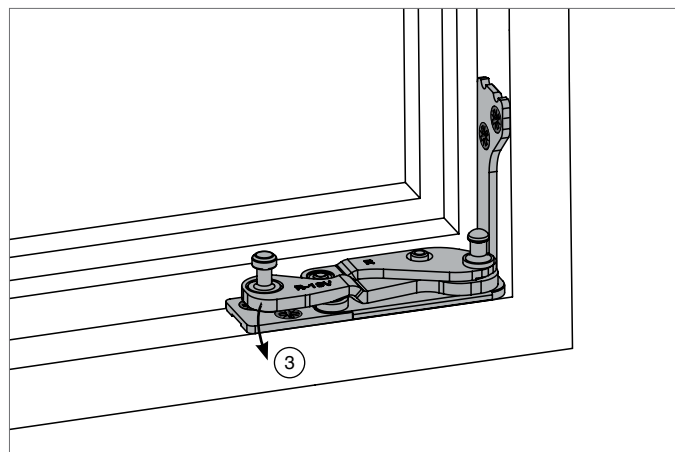
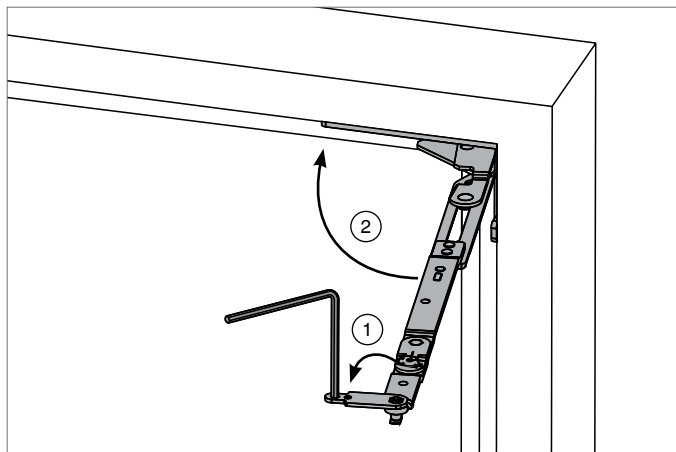
**Öffnungsbegrenzung** ab FFB 470 mm möglich



1. Öffnungsbegrenzung am Ecklagerband anliegend montieren.
2. **Holz:** Schließteil für Öffnungsbegrenzung mit Schrägverschraubung in den Falz setzen.

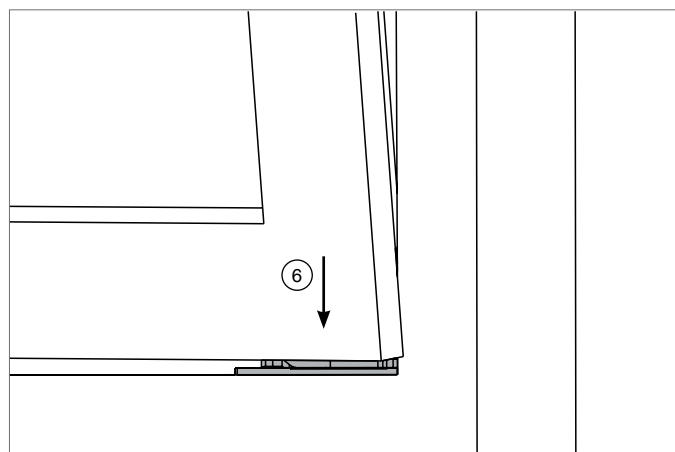
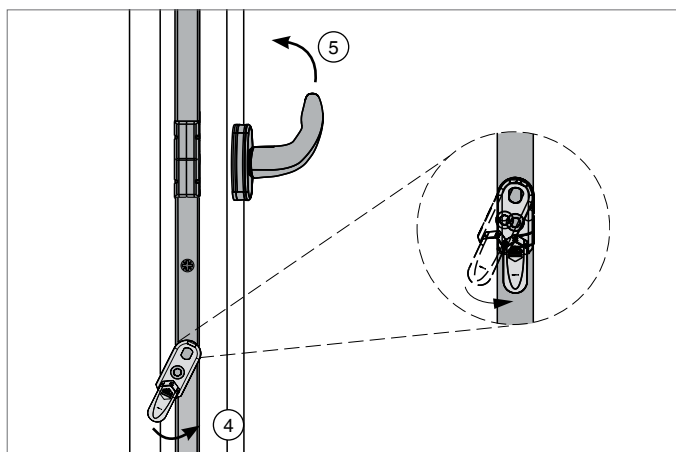
**PVC:** siehe Profilblätter

## Einhängen Dreh-Kippflügel



Scherenarmsicherung mit Inbusschlüssel SW4 öffnen ①, danach den Scherenarm an den Rahmen anlehnen ②.

Ecklager ca. 15° öffnen ③.

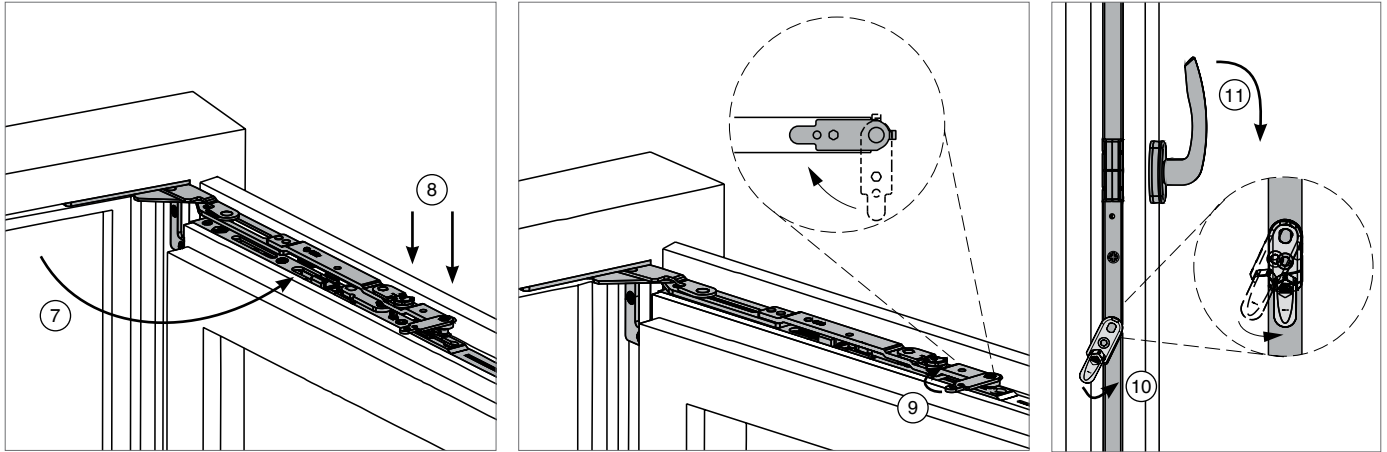


Fehlbedienung an der Fehlschaltsicherung auslösen ④ und Griff in die Kippstellung drehen ⑤.

Flügel leicht angekippt, parallel zum Rahmen auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen ⑥.

Flügel 90° öffnen.

## Einhängen Dreh-Kippflügel

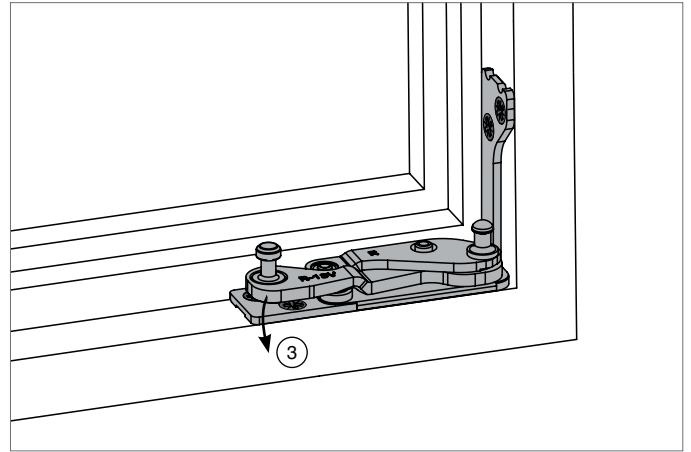
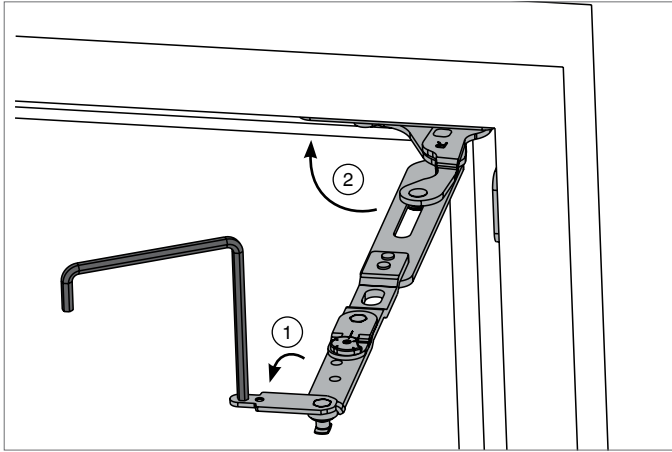


Scherenarm ausklappen (7) und in Scherenstulp eindrücken (8), sodass die Scherenarmbolzen in den Scherenstulp eingreifen.

Scherenarmsicherung schließen (9).

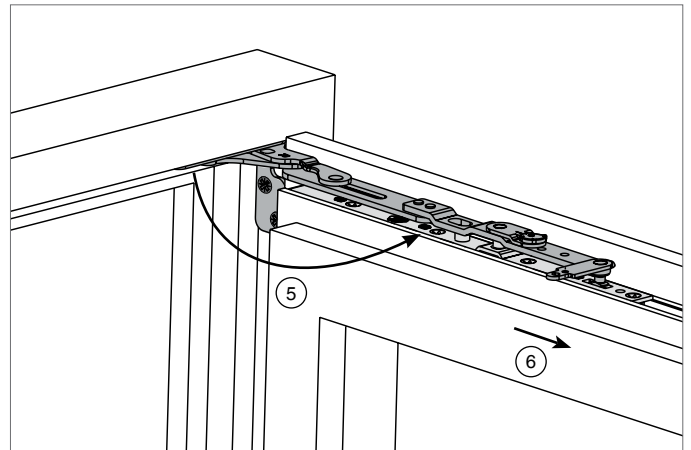
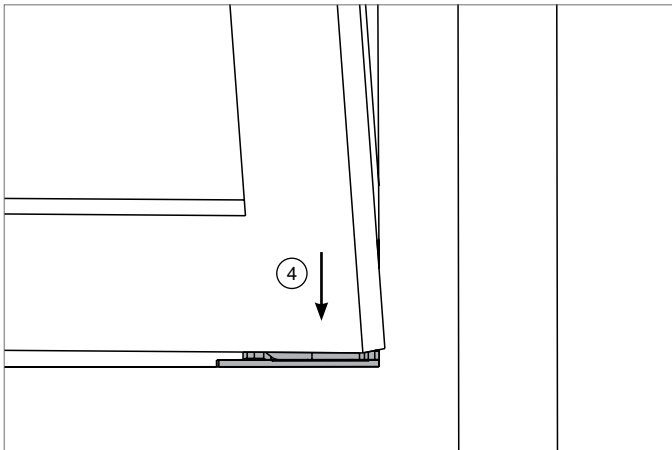
Fehlbedienung an der Fehlschaltsicherung auslösen (10) und Griff in die Drehstellung drehen (11).

## Einhängen Drehflügel



Scherenarmsicherung mit Inbusschlüssel SW4 öffnen ①, danach den Scherenarm an den Rahmen anlehnen ②.

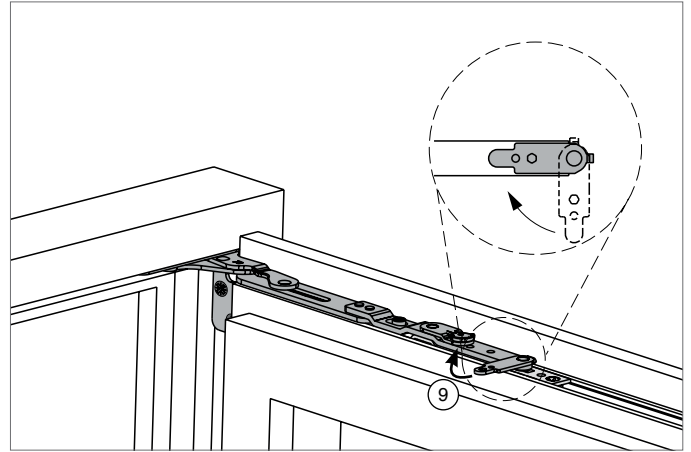
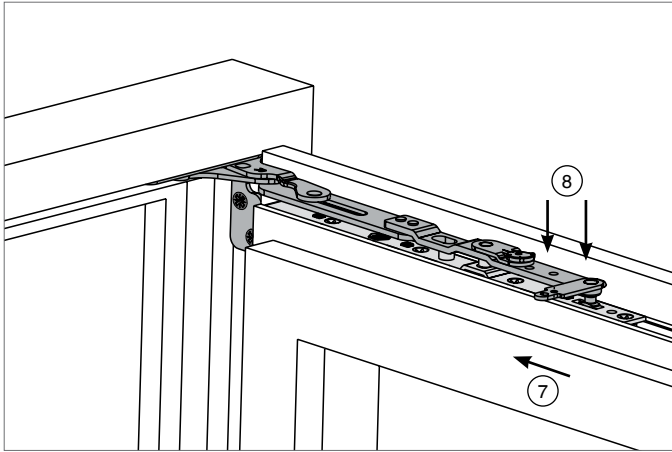
Ecklager ca. 15° öffnen ③.



Flügel leicht angekippt, parallel zum Rahmen auf beide Ecklagerbolzen aufsetzen ④.

Flügel 90° öffnen, dabei getriebeseitig leicht absenken ⑤ und Dreharm ausklappen ⑥.

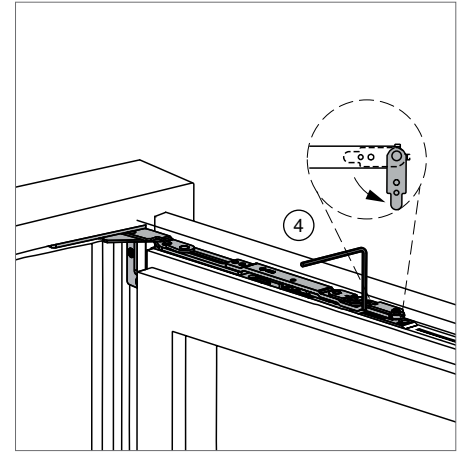
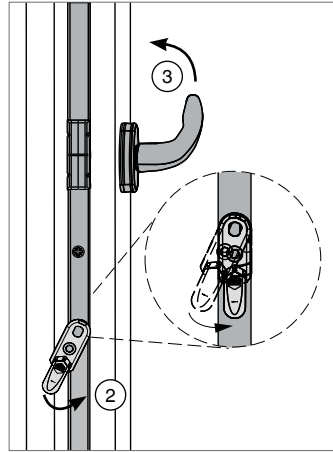
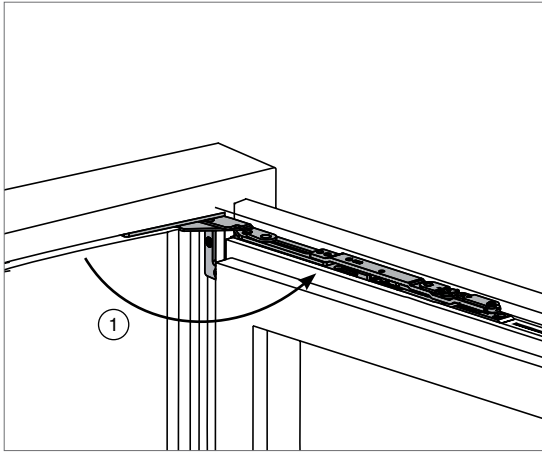
## Einhängen Drehflügel



Dreharm auf den Drehstulp drücken und den Flügel getriebeseitig anheben (7).  
Danach Dreharm eindrücken (8), sodass die Dreharmbolzen in den Drehstulp eingreifen.

Nach dem Einrasten des Dreharms, Dreharm-  
sicherung schließen (9).

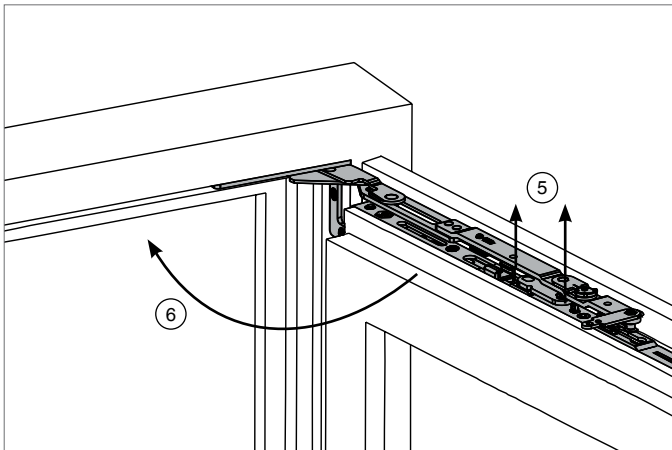
## Aushängen Dreh-Kippflügel



Flügel 90° öffnen ①.

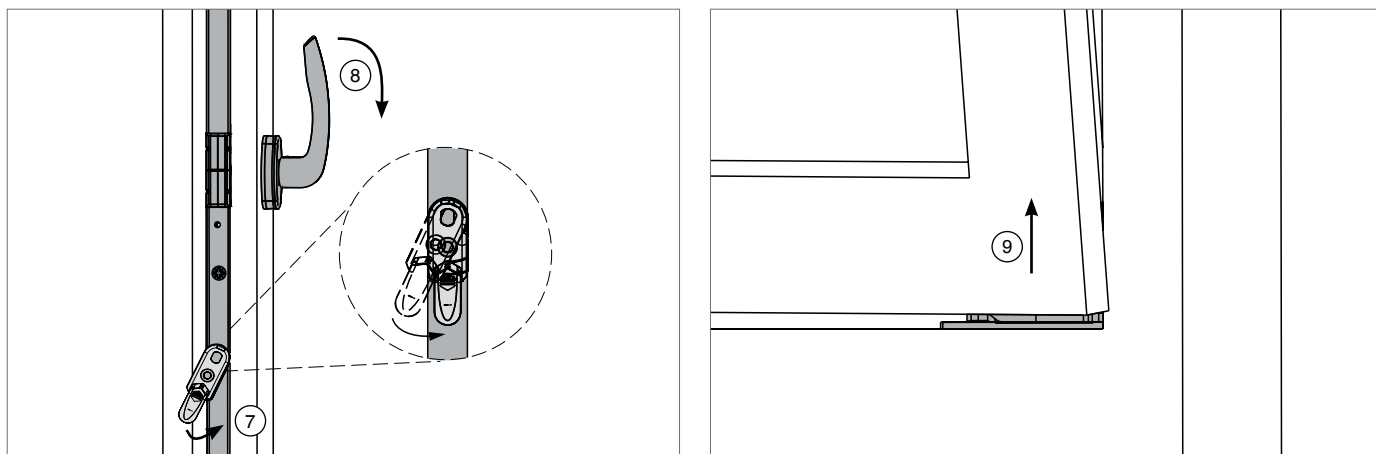
Fehlbedienung an der Fehlschaltsicherung auslösen ② und Griff in die Kippstellung drehen ③.

Scherenarmsicherung mit Inbusschlüssel SW4 öffnen ④.



Scherenarm anheben ⑤, sodass die Scherenarmbolzen frei sind. Danach Scherenarm einklappen ⑥.

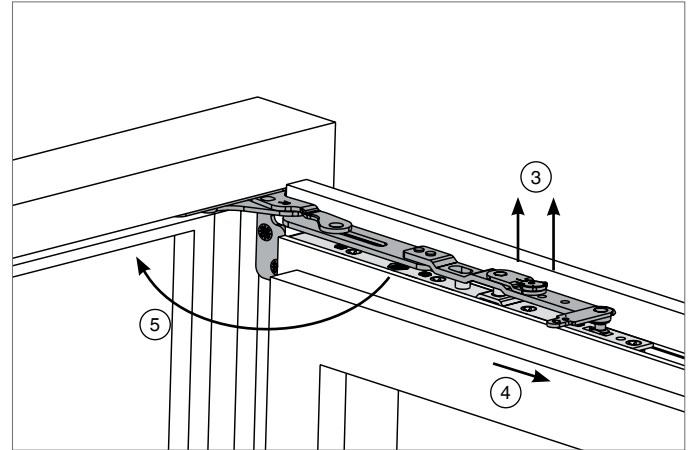
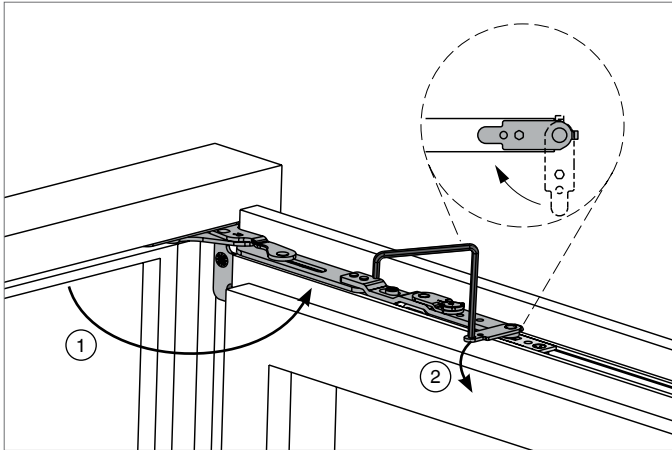
## Aushängen Dreh-Kippflügel



Fehlbedienung an der Fehlschaltsicherung auslösen (7) und Griff in die Drehstellung drehen (8) und Flügel schließen.

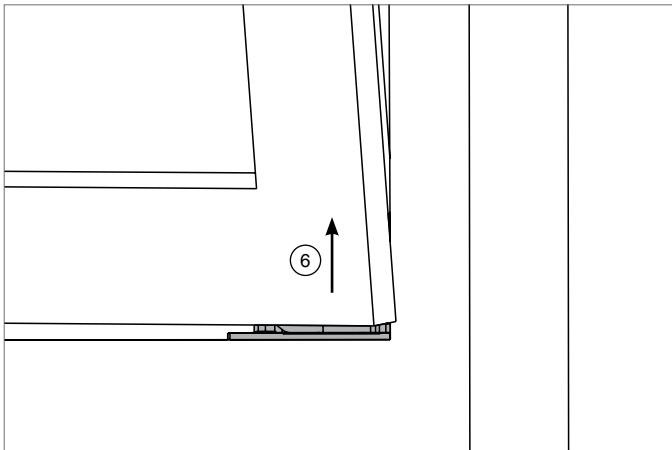
Flügel leicht angekippt am Rahmen entlang nach oben herausheben (9).

## Aushängen Drehflügel



Flügel 90° öffnen ①, Dreharmsicherung mit Inbusschlüssel SW4 öffnen ②.

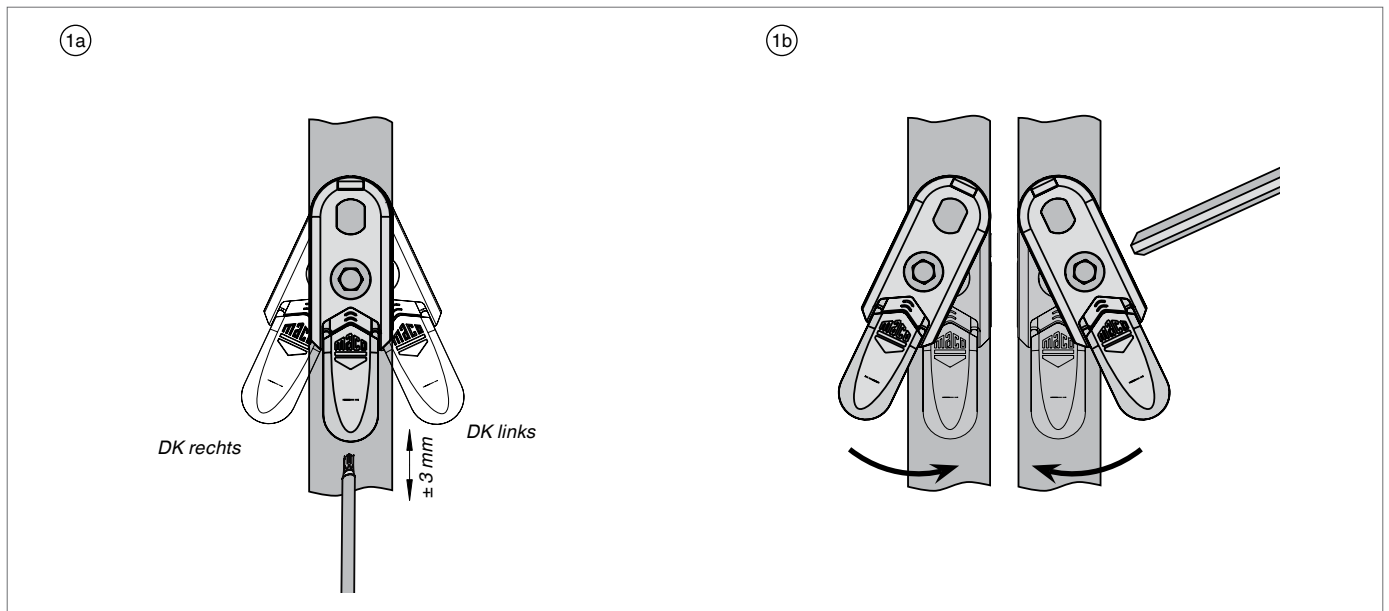
Dreharm anheben ③, sodass die Dreharmbolzen frei sind. Flügel getriebeseitig leicht absenken ④, Dreharm einklappen ⑤.



Flügel schließen. Flügel leicht angekippt am Rahmen entlang nach oben herausheben ⑥.



## Einstellungen



### Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung

- ①a Ausschwenken der Hebesicherung in die gewünschte Richtung bis zu einem hörbaren Klick. Danach ist die Hebesicherung voll funktionsfähig. Durch Drehen der Einstellschraube mit TX 15 die gewünschte Höhe wählen.



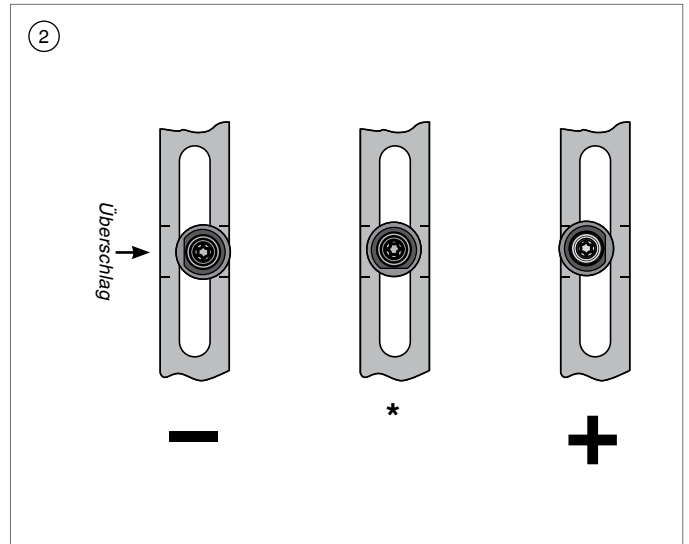
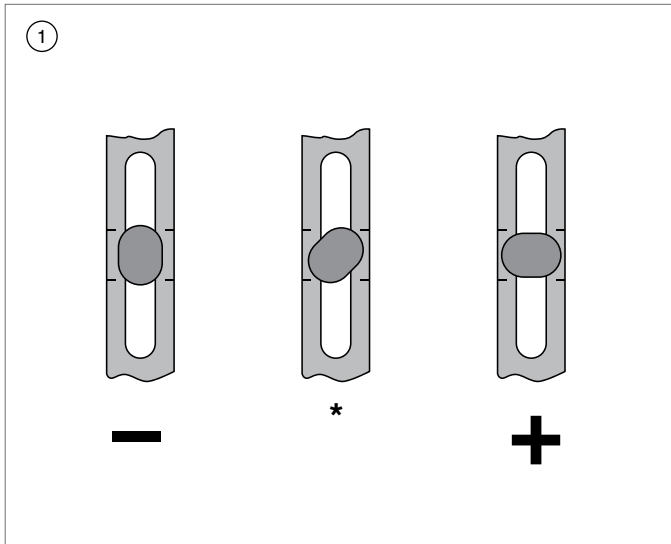
Bei richtiger Falzluft unten soll zwischen Heber und Hebeteil max. 0,5 mm Luft sein.

### Rückstellen der Hebesicherung

- ①b Heber in Mittelstellung bringen. In oben gezeigter Richtung mit Inbusschlüssel SW4 bis zum Einschnappen drehen.

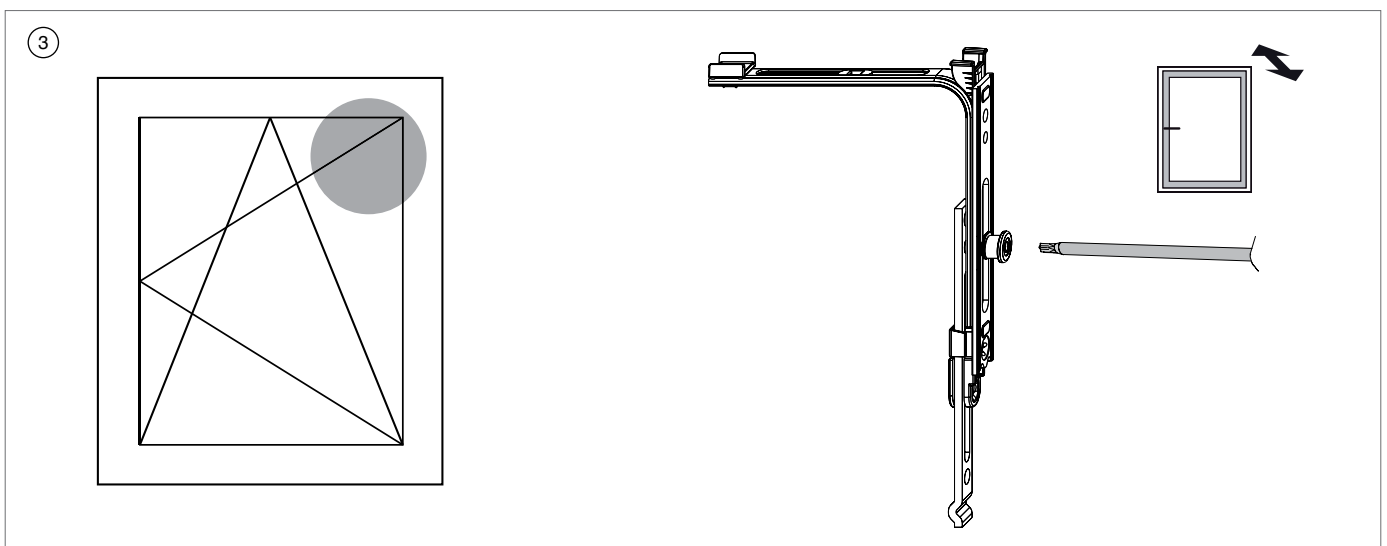
## Einstellungen

### Anpressdruck



\* Standard

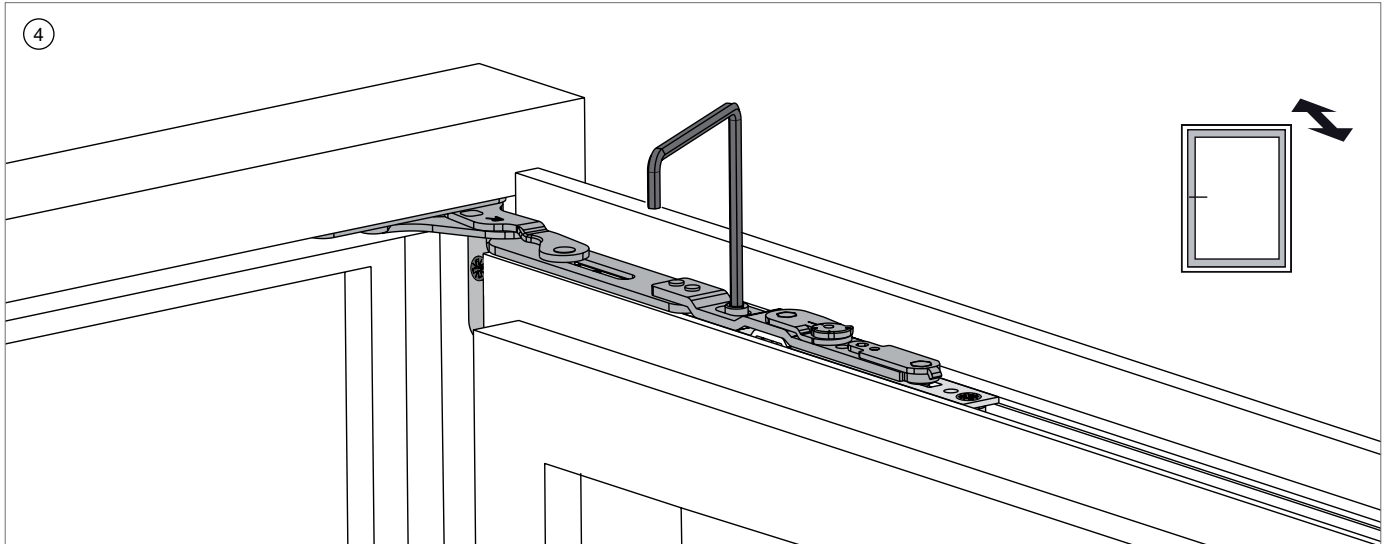
- ① Schließzapfen
- ② i.S-Sicherheits-Rollzapfen



- ③ Schere  
Über Verschlusszapfen am Mittelver-  
schluss i.S.

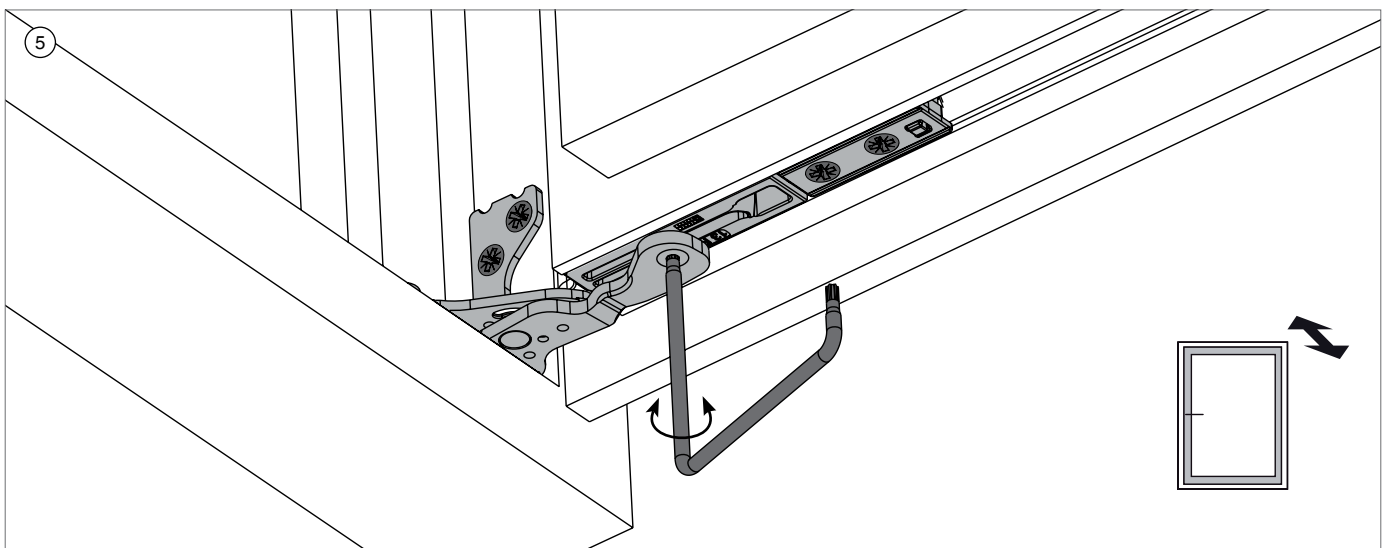
## Einstellungen

### Anpressdruck



- ④ **Dreh- und Kippbandarm mit Lager**  
± 1 mm mit SW 4

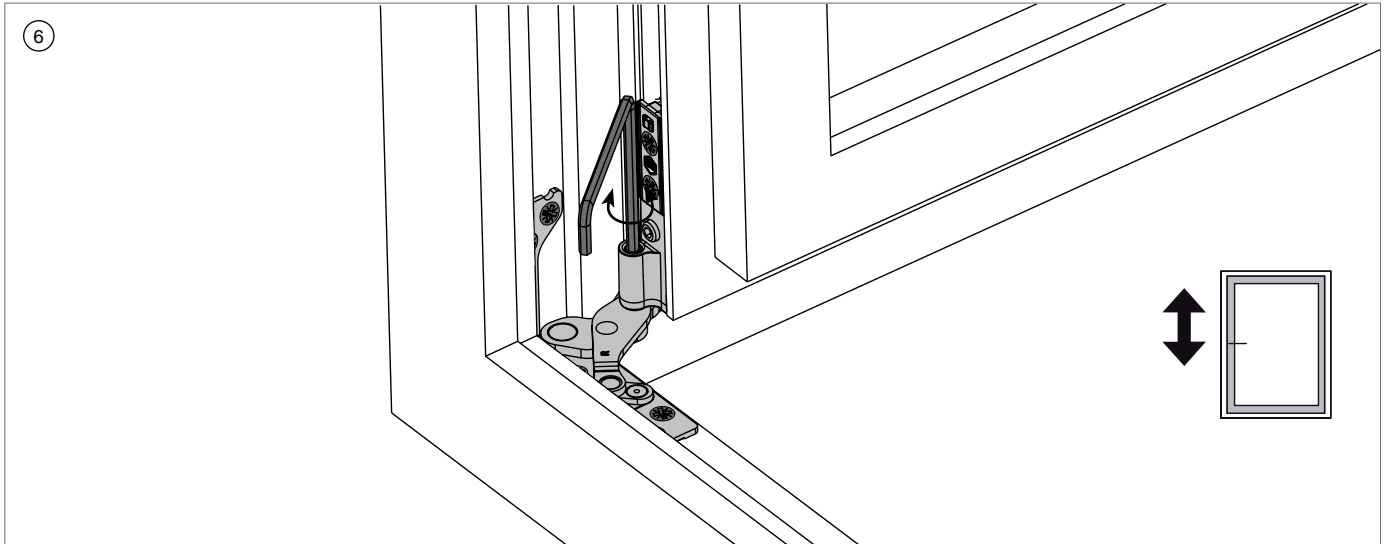
### Anpressdruck



- ⑤ **Ecklager**  
± 0,5 mm mit TX 15

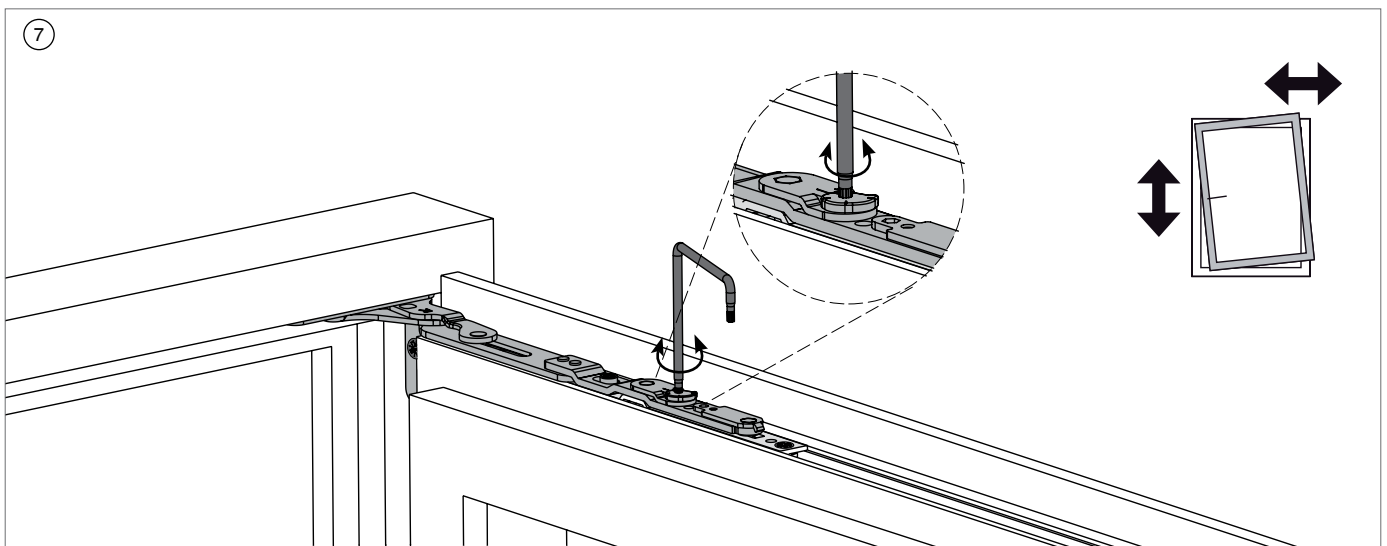
## Einstellungen

### Höhenregulierung



- ⑥ **Ecklagerband**  
+ 2 / - 1 mm mit SW 4

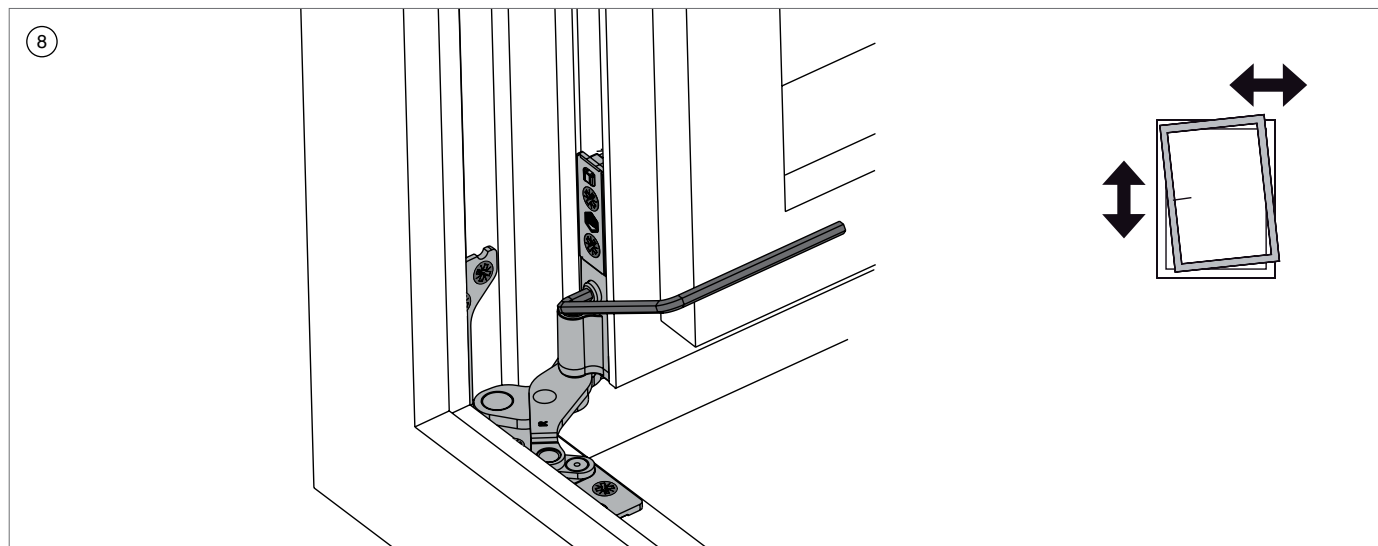
### Seitenregulierung



- ⑦ **Scherenarm mit Lager und Dreh- und  
Kippbandarm mit Lager**  
+ 2,5 / - 1 mm mit TX 15

## Einstellungen

### Seitenregulierung

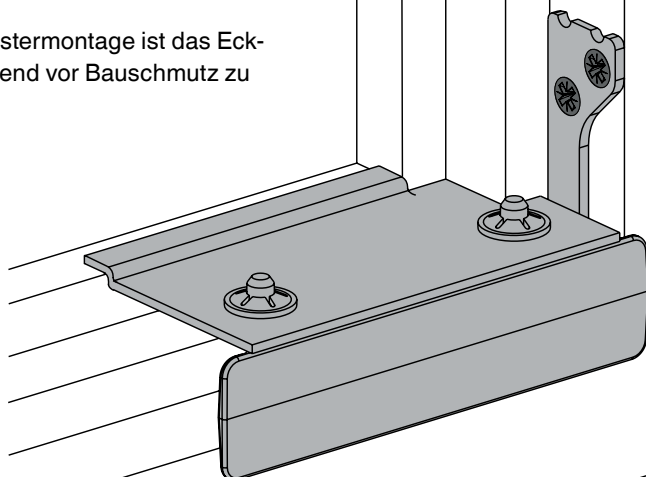


- ⑧ **Ecklagerband**  
+ 2 / - 1 mm mit SW 4

## Montagehinweise

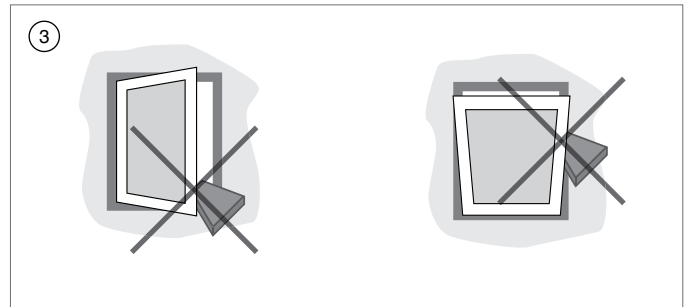
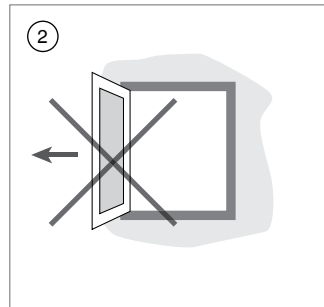
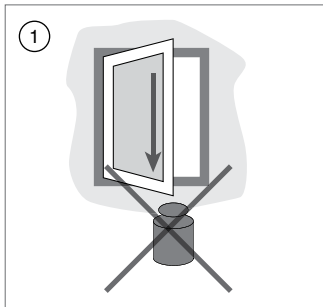


Bei der Fenstermontage ist das Ecklager zwingend vor Bauschmutz zu schützen.

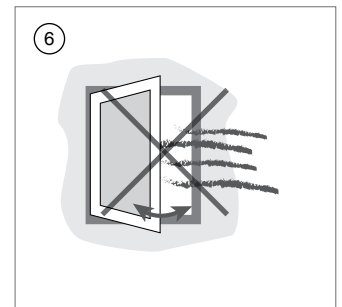
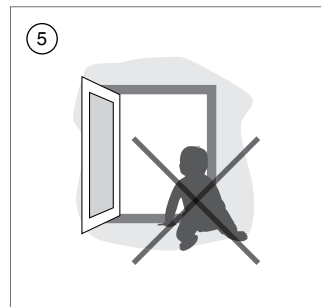
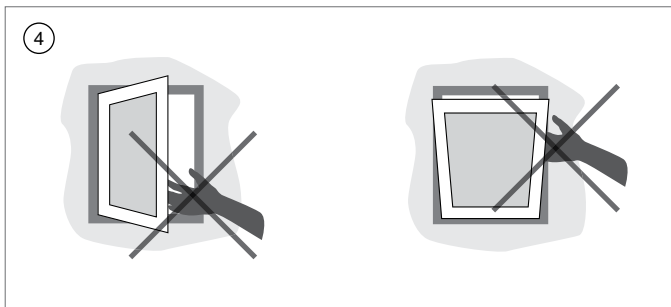


Montageabdeckung (№ 218175)

## Gefahren- und Unterlassungshinweise



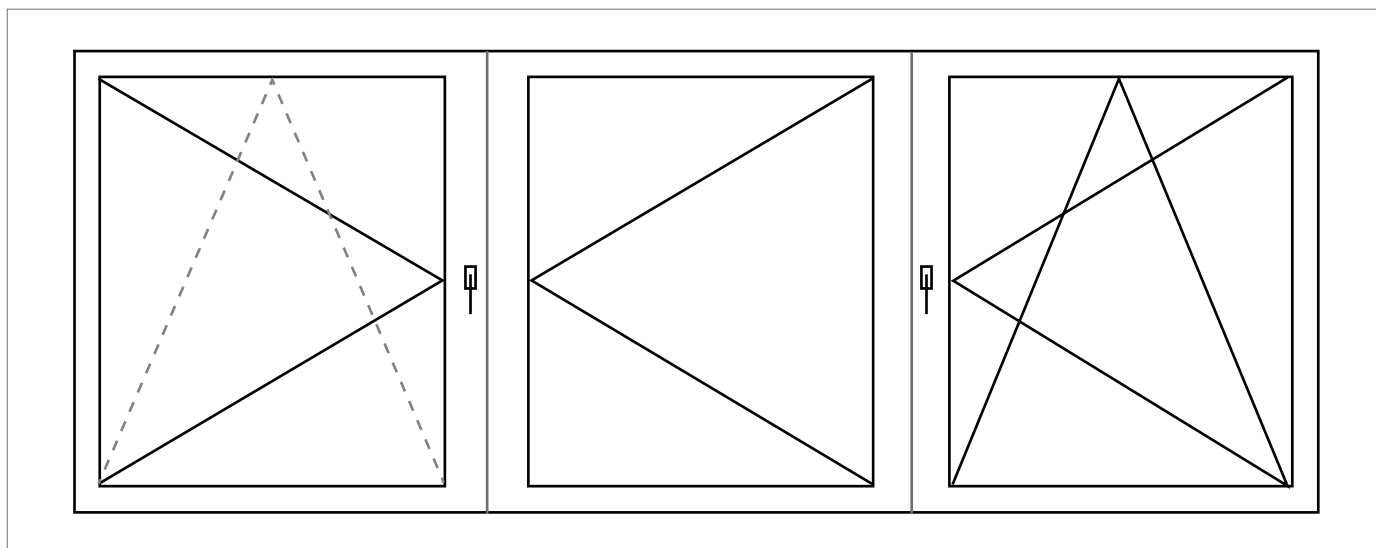
- ① Fensterflügel nicht zusätzlich belasten!
- ② Fensterflügel nicht gegen Öffnungsrand (Mauerleibung) drücken!
- ③ Nichts in den Öffnungsspalt zwischen Fensterflügel und -rahmen geben!



- ④ Verletzungsgefahr (Einklemmen) von Körperteilen im Öffnungsspalt zwischen Flügel und Rahmen!
- ⑤ Absturzgefahr!
- ⑥ Bei starker Luftbewegung bzw. Wind, Flügel nicht in Drehstellung offen lassen!



## Gebrauchshinweise

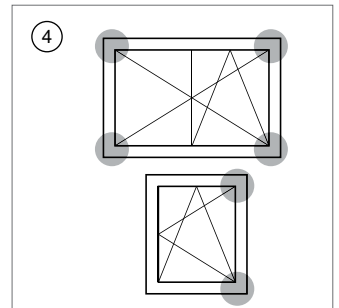
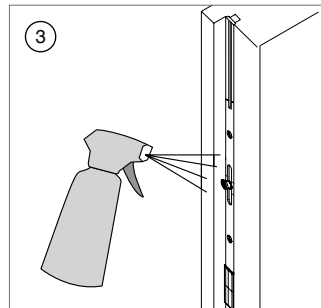
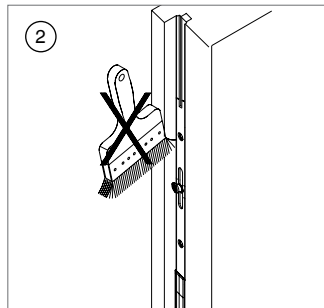
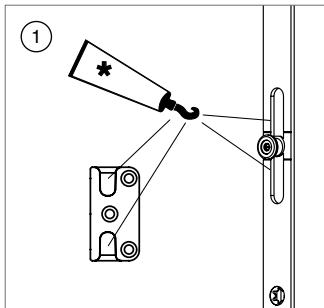


**ACHTUNG:**

Der mittlere Flügel ist der letztöffnende Flügel.



## Gebrauchshinweise



\* Fett

- ① Alle beweglichen Teile und Verschlussstellen der Dreh-Kipp-Beschläge fetten.

*Keine Schmieröle, Rostlöser, Silikonsprays usw. verwenden!*

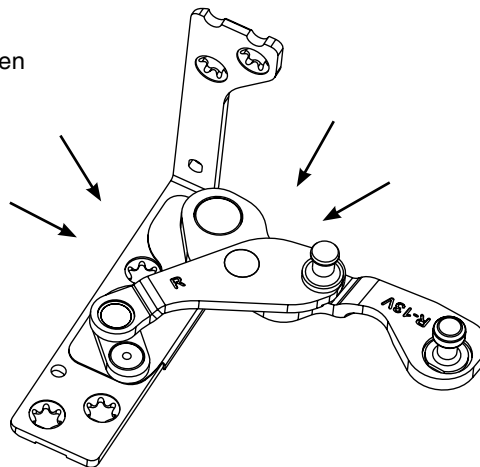


*Schmierung grundsätzlich nur mit Schmierfett oder technischer Vaseline!*

- ② Beschläge nicht überstreichen!
- ③ Nur Reinigungs- und Pflegemittel verwenden, die den Korrosionsschutz der Beschlagsteile nicht beeinträchtigen!
- ④ Sicherheitsrelevante Beschlagsteile in regelmäßigen Abständen auf Verschleiß kontrollieren!



Beschläge von Bauschmutz reinigen und fetten.





Notizen

A large rectangular area filled with a fine grid pattern, intended for taking notes or providing additional information.



Notizen


A large rectangular area filled with a fine grid pattern, intended for taking notes.

**MACO  
MULTI-MATIC**



**MAYER & CO BESCHLÄGE GMBH**  
ALPENSTRASSE 173  
A-5020 SALZBURG  
TEL +43 (0)662 6196-0  
FAX +43 (0)662 6196-1449  
maco@maco.at  
www.maco.at

**MACO BESCHLÄGE GMBH**  
HAIDHOF 3  
D-94508 SCHÖLLNACH  
TEL: +49 (0)9903 9323-0  
FAX: +49 (0)9903 9323-5099  
d-maco@maco.de  
www.maco.de

 Scan for more Info



Best.-Nr. 756849\_DE – Datum: April 2012  
Alle Rechte und Änderungen vorbehalten.