

# TEKNOS

## TECHNICKÝ LIST (List technických údajů)

1 31. 08. 2016

## TEKNOS 2600-69 CLEAR PROTECT

Koncové ovrstvení určené pro nástřik

Strana 1 ze 2

TEKNOS 2600-69 je průmyslové, vodou ředitelné koncové ovrstvení pro dřevo a dřevěná okna a dveře určené. Pro prodloužení trvanlivosti ovrstvení obsahuje výrobek TEKNOS 2600-69 Clear Protect zvláštní ultrafialový (UV) filtr.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Pojivo:	syntetické pojivo
Těkavé organické sloučeniny (VOC):	Cca 25 g/l
Teoretická spotřeba: 3 - 4 m <sup>2</sup> /l	
Barevný odstín:	Bezbarvý (možno tónovat)
Lesk (60°)	Varianta 67: 70 Varianta 69: 20

### ÚDAJE O TECHNICE POUŽÍVÁNÍ (aplikační údaje)

Příprava dřeva:	Dřevo musí být čisté a prosté dřevěného prachu a nečistoty. Vlhkost dřeva při zpracování musí činit asi 13 %, nanejvýš však 15 %. Pro jehličnaté dřeviny a málo trvanlivé listnaté dřeviny ve vnějším prostoru doporučujeme ošetření některým prostředkem na ochranu dřeva.									
Postup nanášení Airmix (Aircoat) nebo Airless (vzduchové nebo bezvzduchové), ruční pistolí nebo v automatických stříkacích zařízeních.										
Poměry při nanášení:	Výrobek se dodává k přímému použití. Materiál před použitím pečlivě promíchejte. Tloušťka vrstvy: 2 x 150 µm za mokra Optimální teplota okolí a výrobku: 18 - 22 °C Optimální relativní vlhkost vzduchu: asi 50 %									
Údaje pro stříkání:	<table><thead><tr><th><u>Tryska</u></th><th><u>Tlak</u></th><th><u>Formovací vzduch</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>Airless plochá 0,28 mm</td><td>100 - 110 bar</td><td></td></tr><tr><td>Aircoat plochá 0,28 mm</td><td>80 - 100 bar</td><td>1,0 - 1,5 bar</td></tr></tbody></table>	<u>Tryska</u>	<u>Tlak</u>	<u>Formovací vzduch</u>	Airless plochá 0,28 mm	100 - 110 bar		Aircoat plochá 0,28 mm	80 - 100 bar	1,0 - 1,5 bar
<u>Tryska</u>	<u>Tlak</u>	<u>Formovací vzduch</u>								
Airless plochá 0,28 mm	100 - 110 bar									
Aircoat plochá 0,28 mm	80 - 100 bar	1,0 - 1,5 bar								
Úprava (ošetřování) systému:	Pro koncové ovrstvování dílů, které byly ošetřeny základem, nebo mezivrstvou ponořovacím nebo polévacím postupem.									
Sušicí doby:	Sušicí doby byly stanoveny pro teplotu 20°C a relativní vlhkost vzduchu 50 %:  povrch odolávající dotyku (pevný na omak): 2 - 3 hodiny povrch suchý pro broušení / lakovatelný: 3 - 4 hodiny  Doba sušení se dá zkrátit nuceným sušením v sušicích tunelech. Sušicí doby mohou kolísat v závislosti na dřevině, teplotě, vlhkosti vzduchu, výměně vzduchu a tloušťce vrstvy.									
Čištění:	Vybavení (nástroje) omyjeme vodou.									

## TECHNICKÝ LIST (List technických údajů)

1 31. 08. 2016

Strana 2 ze 2

## TEKNOS 2600-69 CLEAR PROTECT

**ÚDAJE O BEZPEČNOSTI** Viz List údajů o bezpečnosti materiálu (materiálový list)

### OSTATNÍ ÚDAJE

Nádoby:	3, 10, 20, 120, 600 a 1.000 litrů
Skladování:	Výrobek skladujte při teplotách nad 5°C. Trvanlivost při neotevřené nádobě: Viz datum ukončení skladovací doby (expirace) na etiketě. Výrobek se musí skladovat v těsně uzavřeném obalu.
Další informace:	Teknos Deutschland GmbH Edelzeller Straße 62 D-36043 FULDA Tel.: +49 661 108 0 Fax: +49 661 108 255

Informace tohoto technického listu jsou normativní a spočívají na laboratorních pokusech a praktických zkušenostech. Informace jsou nezávazné. Nepřebíráme záruku za výsledky, kterých se dosáhlo za podmínek, které nemůžeme ovlivňovat. Odběratel nebo uživatel proto nejsou zproštěni povinnosti prověřovat vhodnost našich výrobků pro určité poměry a aplikační postupy existující a prováděné za skutečných podmínek. Ručíme pouze za škody, které byly bezprostředně způsobeny závadami na výrobcích dodaných firmou Teknos.

Aktuální verze listů výrobních údajů a údajů o bezpečnosti materiálu (materiálových listů) Teknos jsou k dispozici na naší domovské stránce [www.teknos.com](http://www.teknos.com).