



COMPETENCE PUR

Okna, dveře Spárovky



U všech tří lepidlových systémů reagoval KLEIBERIT na požadavky trhu dalším vývojem stávajících a nových lepidel.

KLEBIT 300.0/303.0/303.2

Univerzálně použitelná disperze na bázi PVAC pro lepení veškerých dřevěných materiálů.

- Jednosložkové
- Vysoká odolnost proti vodě se zkušebním certifikátem D3 podle DIN/EN 204
- S tužidlem v kvalitě D4 podle DIN/EN 204 (mimo 300.0)
- Vysoká odolnost proti teplotě dle WATT 91 > 7 N/mm²
- Velmi dobré lepení ve vysokofrekvenčním poli

- Dobrý poměr mezi otevřenou a lisovací dobou

Po uplynutí doby použitelnosti s tužidlem 303.5 lze lepidlo opět dále zpracovat v kvalitě D3. Po opětovném přidání tužidla je zase dosažena kvalita D4.



KLEBIT 304.1

Dvousložková disperze pro výrobu okenních hranolů, lepení rohových spojů a spárovky.

- Vysoká odolnost proti vodě D4 podle DIN/EN 204

LEPIDLA

Při výrobě oken a dveří z masivního dřeva a spárovky získávají na významu ta lepidla, která lze použít stejnou mírou jak na lepení evropských dřevin, tak i na lepení asijských dřevin. Zpravidla jsou požadovány následující kvality lepení:

- Odolnost proti vodě D3 popř. D4 podle DIN/EN 204
- Vysoká odolnost proti teplotě zkušene podle WATT 91: s minimální doporučenou hodnotou >7N/mm²

Pro splnění těchto požadavků jsou k dispozici následující lepidlové systémy:

- PVAC disperze (s tužidlem nebo bez tužidla)
- PVAC kopolymerní disperze bez tužidla nebo s tužidlem (tzv. EPI systémy)
- Jednosložková polyuretanová lepidla (1K – PUR)

KLEBCHEMIE

M.G.Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
D-76356 Weingarten/Bd.



- Vysoká odolnost proti teplotě dle WATT 91 > 8N/mm²
- Velmi dobré lepení ve vysokofrekvenčním poli
- Dlouhá doba použitelnosti směsi s tužidlem (několik dní).

KLEBIT 314.0

Jednosložková disperze pro výrobu okenních hranolů, lepení rohových spojů a spárovky.

- Vysoká odolnost proti vodě D4 podle DIN/EN 204
- Transparentní a nástroje šetřící spára
- Vhodné pro lepení za tepla i za studena
- Při přivedení tepla krátké lisovací časy

KLEBIT 304.4 EPI

Dvosložkové disperzní lepidlo na bázi PVAC kopolymeru pro výrobu vysoko jakostních lepených spojů domácích i exotických dřevin.

- Vysoká odolnost proti vodě D4 podle DIN/EN 204
- Výjimečná odolnost proti teplotě dle WATT 91 > 12N/mm²
- Zpracování pomocí dvousložkových míchacích a dávkovacích zařízení
- Vysoká přesnost dávkování
- Dobrá mísitelnost s použitým tužidlem



1-K PUR Lepidla

Pro nejvyšší kvalitativní nároky jsou k dispozici 1-K PUR lepidla. Jedná se přitom o vodovzdorný lepidlový systém, kde probíhá chemické síťování s vlhkostí obsažené v substrátu a/nebo v okolí. 1-K PUR lepidla lze velmi variabilně přizpůsobit na stávající výrobní proces. Např. délkou otevřené doby.

PUR-Leim 501.0/507.0

Již přes 10 let osvědčená kvalita. Pro velmi únosné lepené spoje. Univerzálně použitelné.

- Vysoká odolnost proti vodě D4 s certifikátem podle DIN/EN 204
- Velmi dobrá přilnavost na mnoha exotických dřevinách

- Vysoká odolnost proti teplotě dle WATT 91 > 9,5N/mm²
- Vyplňující spáru

PUR-Leim 501.6

- Velmi dlouhá otevřená doba – až 70 minut
- Vysoká odolnost proti vodě D4 podle DIN/EN 204 s certifikátem
- Nízká viskozita pro optimální nános lepidla

PUR-Leim 502.8

Lepidlo s velmi krátkou otevřenou dobou pro jakostní lepené spoje masivu v oblasti výroby oken a dveří.

- Velmi vysoká odolnost proti vodě
- Velmi rychlé vytvrzení
- Nízká viskozita pro optimální nános lepidla

Supracon 568.0

1-K PUR konstrukční montážní lepidlo pro lepení nejrůznějších materiálů jako např. dřeva, plastů, kovů a minerálních látek.

- Extrémně vysoká pevnost
- Odolnost proti vodě D4 podle DIN/EN 204
- Tixotropní
- Krátká otevřená doba
- Krátký lisovací čas

Lepidla KLEIBERIT pro lepení oken, dveří a spárovky

Báze	Produkt	Tužidlo	Viskozita	Otevřená doba	Doba použitelnosti	Kvalita lepení	
						DN/EN 204	WATT91
PVAC	303.0/2		13.000 mPas	6-10 min		D3	7,1 N/mm ²
	300.0		12.000 mPas	6-10 min		D3	7,1 N/mm ²
	303.0/2 + 303.5	5%	13.000 mPas	6-10 min	24 hodin	D4	
	314.0					D4	
PVAC kopolymer	304.1 + 304.3	5%	10.000 mPas	4-6 min	4-7 dní	D4	8,1 N/mm ²
	304.4 + 808.0	15%	9.000 mPas	8-9 min	60 minut	D4	12,6 N/mm ²
1-K PUR	501.0 / 507.0		8.000 mPas	20-25 min		D4	9,1 N/mm ²
	501.6		7.000 mPas	70 min		D4	
	502.8		6.000 mPas	6-8 min		D3	
	568.0		35000 mPas	5 min		D4	